

Ausschreibungstexte Abwassersystem

Normenkonformität:

Das Abwassersystem aus PE 100 entspricht der EN 12666 und gilt somit als geregeltes Bauprodukt. Daher bedarf es keiner allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung. Eine Konformitätsbescheinigung des DIBt®, Berlin, liegt vor.

Der Anschluss-Stutzen ist allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Den Zulassungsbescheid finden Sie unter www.aliaxis.de im Downloadbereich.

Muffen SDR 17 entsprechen darüber hinaus den Anforderungen der EN 12201 sowie ISO 4427.

Muffen SDR 17 sind nach DVGW GW 335-B2 mit den Bescheiden DV-8606BO6114 und DV-8611BO6115 zertifiziert und unterliegen einer regelmäßigen Fremdüberwachung.

Schweißbarkeit:

Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR-Stufen 33 bis 17 schweißbar. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage.

Bitte beachten Sie auch die Angaben zu den jeweils schweißbaren SDR-Stufen, die auf dem Barcodeetikett des Fittings angegeben werden und weitere verbindliche Kennzeichnungen direkt am Produkt. Wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik, wenn dünnwandige Rohre > SDR 33 verarbeitet werden sollen.

Sicherheitsfittings lassen sich verarbeiten mit Rohren aus PE 80, PE 100 sowie PE 100RC nach EN 12666, DIN 8074/75, EN 1555-2, EN 12201-2, ISO 4437 und ISO 4427, PE-Xa nach DIN 16892/93. Für PE-Rohre gilt eine Schmelzmassefließrate MFR 190/5 im Bereich von 0,2 bis 1,7 g/10 min. Für Bauteile mit MFR < 0,20 ist eine Eignungsbestätigung erforderlich. Die Verarbeitung der Sicherheitsfittings ist mit Schweißgeräten bei Umgebungstemperaturen zwischen -10°C und +45°C möglich.

Bei Werkstoffübergangsverbindungen gelten zusätzlich die werkstoff- oder systemspezifischen Normen und Montagerichtlinien.

Zu fallweisen Einschränkungen bei der Verlegung sowie zur Verarbeitung von Sicherheitsfittings allgemein lesen Sie bitte unsere Montageanleitung. Auch unser Kundendienst und unsere Anwendungstechniker im Außendienst beantworten gerne eventuelle Fragen.

Ausschreibungstexte für PE-HD-Kanalrohre sind bei den jeweiligen Rohrherstellern erhältlich.

Aliaxis Deutschland GmbH
markus.geiger@aliaxis.com
Tel.: 0621/486-1702
Fax: 0621/486-2028

Weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte den folgenden Seiten.

Inhalt	Seite
Muffe SDR 17	3
Relining-Übergangsmuffen	4
Abwasserbogen Muffe/Muffe	5
Abwasserbogen Muffe/Rohrstutzen	6
Abwassereinschubmuffe inkl. wasserquellfähiger Dichtring Q	7
Abwasserschachtfutter	8
Abwasserschachtfutter Sonderlänge 250 mm	8
Abwassersattel Top-Loading	9
Übergangssattel Top-Loading	10
Stutzenschelle mit Abgangsstutzen SDR 17	11
Abwassersattel Vakuum-Loading	12
Anschluss-Stutzen	13
Übergangsmuffe	14
Übergangsstück	14
Übergangsstück	15
Fixierung zur Aufnahme axialer Schub- und Zugkräfte	15
Abwasserbögen 15°, 30°, 45° und 90°	16
Einfachabzweige mit gleichem Abgang 45°	17
Einfachabzweige mit reduziertem Abgang 45°	18
Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 45°	19
Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 90°	20
Abwasserkappe	20
Reduzierung exzentrisch	20

	Anzahl	Text	EP	GP																				
1.0		<p>Muffe SDR 17</p> <p>für dauerhaft dichte, längskraftschlüssige und wurzelfeste Verbindung von PE-HD Rohren</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 100 / SDR 17 - Beide Rohrseiten in einem Arbeitsgang schweißbar, bis d 450 - Vorwärmtechnik ab d 560 - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Muffen-Außenarmierung zur Verbesserung der Fügequalität, ab d 250 - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzonen - Extra lange kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung - Zulässiger Betriebsdruck 10 bar (Wasser / Abwasser) - DVGW-Registrierung nach GW335-B 2 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 400</td> <td>d 710①②</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 250</td> <td>d 450</td> <td>d 800①②</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 280</td> <td>d 500①</td> <td>d 900①②</td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 315</td> <td>d 560①②</td> <td>d 1000①②</td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 355</td> <td>d 630①②</td> <td>d 1200①②</td> </tr> </table> <p>① getrennte Schweißzonen ② mit Vorwärmtechnik zur optimalen Spaltüberbrückung</p>	d 110	d 225	d 400	d 710①②	d 125	d 250	d 450	d 800①②	d 160	d 280	d 500①	d 900①②	d 180	d 315	d 560①②	d 1000①②	d 200	d 355	d 630①②	d 1200①②		
d 110	d 225	d 400	d 710①②																					
d 125	d 250	d 450	d 800①②																					
d 160	d 280	d 500①	d 900①②																					
d 180	d 315	d 560①②	d 1000①②																					
d 200	d 355	d 630①②	d 1200①②																					

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
2.0		<p>Relining-Übergangsmuffen</p> <p>zum Übergang von PE-Liner auf Standard-Rohr</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 100/ SDR 17 - Getrennte Schweißzonen - Offen liegende, fest verankerte Heizleiter, ohne PE-Ummantelung, zur Optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Verlegung ohne Haltevorrichtung möglich ⇒ kurze Abkühlzeiten - Reduzierung des Spaltes zwischen Muffe und Rohr durch speziellen Vorwärmbarcode - Extra lange kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Einzelverpackung im Folienbeutel - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Strichcodierung zur vollautomatischen Schweißung - Strichcodierung für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Verarbeitung mit Kleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10 204 - 3.1 auf Anforderung - DVGW-Zertifizierung nach GW335 - B2 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <p>d 110 / DN 100 d 160 / DN 150 d 315 / DN 300</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
3.0		<p>Abwasserbogen</p> <p>für Richtungswechsel in PE-HD Abwasseranschlussleitungen</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Beide Rohrseiten in einem Arbeitsgang schweißbar - Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise - Reduzierung der Montagezeit auf Grund integrierter Schweißmuffen - Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR 17/17.6-Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil (PE 100) - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion - Hydraulisch optimierte Innenkontur durch Bogenform - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Kurze Schweißzeiten - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzone - Extra lange kalte Zonen vor und hinter der Schweißfläche zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung - Zulässiger Betriebsdruck 2,5 bar (Abwasser) <p>Winkeleinteilung 15°, 30° und 45°</p> <p>Lieferbar in der Dimension:</p> <p>d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
4.0		<p>Abwasserbogen</p> <p>für Richtungswechsel in PE-HD Abwasseranschlussleitungen oder direkte Schweißung in den Abwassersattel</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - I/A Bauweise: Muffe / Spitzende - Universelle Richtungsänderungen durch Mehrfachanwendung oder Kombination mit Abwasserbogen - Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise - Reduzierung der Montagezeit auf Grund integrierter Schweißmuffe - Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR 17/17.6-Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil (PE 100) - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion - Hydraulisch optimierte Innenkontur durch Bogenform - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Kurze Schweißzeiten - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzone - Extra lange kalte Zonen vor und hinter der Schweißfläche zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung - Zulässiger Betriebsdruck 2,5 bar (Abwasser) <p>Winkelleinteilung 15°, 30° und 45°</p> <p>Lieferbar in der Dimension:</p> <p>d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																
4.0		<p>Abwassereinschubmuffe inkl. Wasserquellfähiger Dichtring Q</p> <ul style="list-style-type: none"> - zur gelenkigen Einbindung von PE-HD Leitungen in Beton-Schächte nach DIN V 4034 (bzw. DWA-A 157) in Verbindung mit dem Abwasserschachtfutter - zur gelenkigen Einbindung von PE-HD Leitungen in gemauerte Schächte in Verbindung mit dem Abwasserschachtfutter <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elastomere Abdichtung als Gelenkstück gegen das Abwasserschachtfutter zum Ausgleich von <ul style="list-style-type: none"> • Schachtsetzungen bis 3° Auslenkung • Zugspannungen des PE-Rohres - Zwei Dichtringe garantieren optimale Verpressung zum Abwasserschachtfutter - Dichtringe entsprechen den allg. Anforderungen der DIN EN 681 bzw. DIN 4060 - Zusätzliche Sicherheit durch wasserquellfähigen Dichtring Q - Volumenvergrößerung bis zum zehnfachen des Ausgangsvolumens bei Wasserkontakt - Dreifache Dichtsystematik mit abgestimmten Passungsverhältnis - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Muffen-Außenarmierung zur Verbesserung der Fügequalität, ab d 200 - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzone - Extra lange kalte Zonen an der Stirnseite und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 25%;">d 110</td> <td style="width: 25%;">d 225</td> <td style="width: 25%;">d 355</td> <td style="width: 25%;">d 560^①</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 250</td> <td>d 400</td> <td>d 630^①</td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td>d 450</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 315</td> <td>d 500</td> <td></td> </tr> </table> <p>^① mit Vorwärmtechnik zur optimalen Spaltüberbrückung</p>	d 110	d 225	d 355	d 560 ^①	d 160	d 250	d 400	d 630 ^①	d 180	d 280	d 450		d 200	d 315	d 500			
d 110	d 225	d 355	d 560 ^①																	
d 160	d 250	d 400	d 630 ^①																	
d 180	d 280	d 450																		
d 200	d 315	d 500																		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																
6.0		<p>Abwasserschachtfutter</p> <p>Verbindungselement zwischen Beton-Fertigteilschacht und Abwassereinschubmuffe</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Hinterdrehte Verankerungsstege auf der gesamten Bauteilbreite für festen und dichten Sitz im Beton (T-Profil) - Stabiler Innendurchmesser durch große Wanddicken, damit optimal abgestimmtes Passungsverhältnis - Bündiger Abschluss (innen + außen) im Betonschachtunterteil nach DIN V 4034 - Sichert in Verbindung einen Prüfdruck von 0,5 bar gemäß DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> <td>d 560</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 250</td> <td>d 400</td> <td>d 630</td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td>d 450</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 315</td> <td>d 500</td> <td></td> </tr> </table>	d 110	d 225	d 355	d 560	d 160	d 250	d 400	d 630	d 180	d 280	d 450		d 200	d 315	d 500			
d 110	d 225	d 355	d 560																	
d 160	d 250	d 400	d 630																	
d 180	d 280	d 450																		
d 200	d 315	d 500																		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP								
7.0		<p>Abwasserschachtfutter</p> <p>Sonderlänge 250 mm zum nachträglichen Einbau</p> <p>Verbindungselement zwischen gemauerten Schacht und Abwassereinschubmuffe</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Zum nachträglichen Einbau, z.B. an Betonschächte im Bestand - Hinterdrehte Verankerungsstege auf der gesamten Bauteilbreite für festen und dichten Sitz im Beton (T-Profil) - Stabiler Innendurchmesser durch große Wandstärke, damit optimal abgestimmtes Passungsverhältnis - Sichert in Verbindung einen Prüfdruck von 0,5 bar gemäß DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 225</td> <td>d 315</td> <td>d 450</td> <td>d 630</td> </tr> <tr> <td>d 280</td> <td>d 355</td> <td>d 560</td> <td></td> </tr> </table>	d 225	d 315	d 450	d 630	d 280	d 355	d 560			
d 225	d 315	d 450	d 630									
d 280	d 355	d 560										

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
8.0		<p>Abwassersattel Top-Loading</p> <p>zum Anschluss von Abwasser-Hausanschlussleitungen an PE-HD Schmutzwasserkanäle bei Neuverlegung sowie nachträglicher Einbindung</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Geringer Platzbedarf für einfache Montage - Direkte Einbindung der Anschlussleitungen ohne störenden Versatz oder Abflusshindernisse - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung im Sattelschweißbereich zur direkten Wärmeübertragung auf die Schweißoberfläche des Rohres - Mit integrierter Schweißmuffe d 160 (DN 150) im Abgang - Extra breite Schweißzonen - Extra lange kalte Zonen am Sattel und im Abgang zur Verhinderung Von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung wird ein Aufspann- und Anbohrgerät benötigt.</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 25%;">d 200/160</td> <td style="width: 25%;">d 280/160</td> <td style="width: 25%;">d 400/160</td> <td style="width: 25%;">d 560/160</td> </tr> <tr> <td>d 225/160</td> <td>d 315/160</td> <td>d 450/160</td> <td>d 630/160</td> </tr> <tr> <td>d 250/160</td> <td>d 355/160</td> <td>d 500/160</td> <td></td> </tr> </table> <p>Für die Montage auf Close-Fit Liner und Rohre d 560/d 630 wenden Sie sich bitte an unsere Hotline 0621/4861896</p>	d 200/160	d 280/160	d 400/160	d 560/160	d 225/160	d 315/160	d 450/160	d 630/160	d 250/160	d 355/160	d 500/160			
d 200/160	d 280/160	d 400/160	d 560/160													
d 225/160	d 315/160	d 450/160	d 630/160													
d 250/160	d 355/160	d 500/160														

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP									
9.0		<p>Übergangssattel Top-Loading</p> <p>mit integrierter Steckmuffe zum Anschluss von Abwasser-Hausanschlussleitungen DN 150 aus PVC oder PP an PE-HD Schmutzwasserkanäle bei Neuverlegung sowie nachträglicher Einbindung</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Geringer Platzbedarf für einfache Montage - Direkte Einbindung der Anschlussleitungen ohne störenden Versatz oder Abflusshindernisse - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung im Sattelschweißbereich zur direkten Wärmeübertragung auf die Schweißoberfläche des Rohres - Mit integrierter Steckmuffe DN 150 (Innendurchmesser) im Abgang; Anschlussleitungen aus PVC oder PP werden direkt in das Muffenteil gesteckt - Sichere Führung des Anschlussrohres durch große Einstecktiefe - SBR-Lippendichtung nach EN 681-1 - Extra breite Schweißzone am Sattel - Extra lange kalte Zonen am Sattel zur Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung des Sattels - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung wird ein Aufspann- und Anbohrgerät benötigt.</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="margin-left: 40px; border: none;"> <tr> <td>d 225/ DN 150</td> <td>d 355/ DN 150</td> <td>d 560/ DN 150</td> </tr> <tr> <td>d 280/ DN 150</td> <td>d 450/ DN 150</td> <td>d 630/ DN 150</td> </tr> <tr> <td>d 315/ DN 150</td> <td>d 500/ DN 150</td> <td></td> </tr> </table> <p>Für die Montage auf Close-Fit Liner und Rohre d 560/d 630 wenden Sie sich bitte an unsere Hotline 0621/4861896</p>	d 225/ DN 150	d 355/ DN 150	d 560/ DN 150	d 280/ DN 150	d 450/ DN 150	d 630/ DN 150	d 315/ DN 150	d 500/ DN 150			
d 225/ DN 150	d 355/ DN 150	d 560/ DN 150											
d 280/ DN 150	d 450/ DN 150	d 630/ DN 150											
d 315/ DN 150	d 500/ DN 150												

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
10.0		<p>Stutzenschelle</p> <p>Stutzenschelle mit Abgangsstützen d 160 / SDR 17 zur Einbindung einer Abzweigung in PE-Rohrleitungen d 630 bis d 900.</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 100 / SDR 17 - Wirtschaftliche Erstellung von Abzweigungen - Großer Verarbeitungsbereich von d 630 bis d 900 wird nur mit einem Bauteil abgedeckt - Einfache und sichere Montage durch die Aufspannvorrichtung - Variable Anpassung an alle Rohrdurchmesser im angegebenen Dimensionsbereich mittels Aufspannvorrichtung - PE-HD Stutzenschelle mit freiliegender Heizwendel zur optimalen Wärmeübertragung - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißung unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation) - Absatzfreie Anbohrung mit einem Anbohrset für optimale hydraulische Leistung - Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR 17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung ist eine Aufspannvorrichtung und ein Anbohrset d 160 erforderlich</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <p>d 630 – 900 / d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP								
11.0		<p>Abwassersattel Vakuum-Loading</p> <p>zur Anbindung von großvolumigen Anschlussleitungen d 225 an PE-HD Schmutzwasserkanäle</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Wirtschaftliche Erstellung von Hausanschlüssen, insbesondere bei hohem Bebauungsgrad - Innovative Vakuumspanntechnik zur sicheren Überbrückung auch großer Rohrovalitäten - Einfache Überwachung der korrekten Aufspannung während des Schweißvorgangs durch Manometer - PE-HD Sattel mit freiliegender Heizwendel zur optimalen Wärmeübertragung - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißung unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation) - Absatzfreie Anbohrung mit Anbohrset für optimale hydraulische Leistung - Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Die Montage erfolgt mittels Vakuumpumpe und Presskolben. Das absatzfreie Anbohren erfolgt mit einem Anbohrset d 225</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 315 / d 225</td> <td>d 400 / d 225*</td> <td>d 500 / d 225*</td> <td>d 630 / d 225</td> </tr> <tr> <td>d 355 / d 225*</td> <td>d 450 / d 225</td> <td>d 560 / d 225</td> <td>d 710 / d 225*</td> </tr> </table> <p>* Dimensionsübergreifende Verarbeitung: Zur Verarbeitung ist zusätzlich zum oben genannten Equipment eine Montagehilfe erforderlich</p>	d 315 / d 225	d 400 / d 225*	d 500 / d 225*	d 630 / d 225	d 355 / d 225*	d 450 / d 225	d 560 / d 225	d 710 / d 225*		
d 315 / d 225	d 400 / d 225*	d 500 / d 225*	d 630 / d 225									
d 355 / d 225*	d 450 / d 225	d 560 / d 225	d 710 / d 225*									

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
12.0		<p>Anschluss-Stutzen</p> <p>zur Anbindung von PE-HD Anschlussleitungen d 160 an Steinzeug- und Betonrohre</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Wirtschaftliche Erstellung von Hausanschlüssen und Straßenabläufen bei Neubau und Sanierung - Direkter Übergang Hauptkanal aus Beton/Steinzeug auf geschweißte PE-HD Anschlussleitungen: dicht, längskraftschlüssig, wurzelfest - Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise - Sichere und schnelle Montage durch einfache Handhabung - Elastomere Abdichtung wird nur für die Schnittstelle Hauptkanal / Anschluss benötigt - Anbohrung mit standardisiertem Anbohrdurchmesser d=172mm - Kein Einragen der Anschlussleitung in den Hauptkanal - Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR 17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Die Anbohrung des Steinzeug- bzw. Betonrohres erfolgt mit üblichen Kernbohrgerät, Bohrkronen mit standardisiertem Anbohrdurchmesser d = 172 mm</p> <p>Zur Montage ist ein Montageschlüssel erforderlich. (Art.-Nr. 682660)</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Hauptleitung</th> <th style="text-align: left;">Abgang</th> <th style="text-align: left;">Best.-Nr.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DN 250 ①</td> <td>d 160</td> <td>682650</td> </tr> <tr> <td>DN 300 / DN 350 ②</td> <td>d 160</td> <td>682651</td> </tr> <tr> <td>DN 250 / DN 300 ③</td> <td>d 160</td> <td>682651</td> </tr> </tbody> </table> <p>① Geeignet für die Anbindung an Steinzeugrohre DN 250 N und DN 250 H (Normal- und Hochlastreihe EN 295)</p> <p>② Geeignet für die Anbindung an Steinzeugrohre DN 300 / DN 350 N und DN 300 / DN 350 H</p> <p>③ Geeignet für die Anbindung an Betonrohre DN 250 / DN 300 (EN 1916)</p>	Hauptleitung	Abgang	Best.-Nr.	DN 250 ①	d 160	682650	DN 300 / DN 350 ②	d 160	682651	DN 250 / DN 300 ③	d 160	682651		
Hauptleitung	Abgang	Best.-Nr.														
DN 250 ①	d 160	682650														
DN 300 / DN 350 ②	d 160	682651														
DN 250 / DN 300 ③	d 160	682651														

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
13.0		<p>Übergangsmuffe</p> <p>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus PVC / PP (Spitzende)</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Mit integrierter Schweißmuffe - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung - Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <p>d 160 / DN 150 d 225 / DN 200</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
14.0		<p>Übergangsstück</p> <p>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus PVC / PP (Spitzende)</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Zum Schweißen mit Fittings oder Abgang Abwassersattel - Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung - Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33 <p>Lieferbar in der Dimension:</p> <p>d 160 / DN 150</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
15.0		<p>Übergangsstück</p> <p>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus Steinzeug (Spitzende)</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Zum Schweißen mit Fittings oder Abgang Abwassersattel - Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung - Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33 <p>Lieferbar in der Dimension:</p> <p>d 160 / DN 150</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
16.0		<p>Fixierung zur Aufnahme axialer Schub- und Zugkräfte</p> <p>zur Herstellung eines Festpunkts auf einer PE-Rohrleitung, als Auszugssicherung, Montagehilfe oder Fixierung an Rohrlagerungen.</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Festigkeit pro Fixpunkt bis zu 40 kN - Großer Verarbeitungsbereich von d 160 bis d 1600 wird mit nur einem Bauteil abgedeckt - Variable Anpassung an alle Rohrdurchmesser im angegebenen Dimensionsbereich - Leichte Verarbeitbarkeit mit handelsüblichen Spanngurten (Gurtbreite 50 mm) oder – falls Rohrumfang nicht zugänglich ist – mit einer Aufspannvorrichtung - Mehrfachanwendungen um den Rohrumfang möglich - Sichere und schnelle Montage durch einfache Handhabung - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung wird ein handelsüblicher Spanngurt mit Gurtbreite 50 mm oder eine Aufspannvorrichtung (Best.-Nr. 613380) benötigt.</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <p>d 160 – 1600</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																											
17.0		<p>Abwasserbögen 15°, 30°, 45° und 90° (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit Muffen</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 - Verarbeitung ohne Haltevorrichtung - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit) - Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>15°</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 110</td> <td style="width: 33%;">d 160</td> <td style="width: 33%;">d 225</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 180</td> <td>d 355</td> </tr> </table> <p>30°</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 110</td> <td style="width: 33%;">d 180</td> <td style="width: 33%;">d 315</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 280</td> <td></td> </tr> </table> <p>45°</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 110</td> <td style="width: 33%;">d 180</td> <td style="width: 33%;">d 250</td> <td style="width: 33%;">d 355</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 200</td> <td>d 280</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 225</td> <td>d 315</td> <td></td> </tr> </table> <p>90°</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <p>d 160 d 180 d 225</p> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 110	d 160	d 225	d 125	d 180	d 355	d 110	d 180	d 315	d 125	d 225	d 355	d 160	d 280		d 110	d 180	d 250	d 355	d 125	d 200	d 280		d 160	d 225	d 315			
d 110	d 160	d 225																													
d 125	d 180	d 355																													
d 110	d 180	d 315																													
d 125	d 225	d 355																													
d 160	d 280																														
d 110	d 180	d 250	d 355																												
d 125	d 200	d 280																													
d 160	d 225	d 315																													

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
18.0		<p>Einfachabzweige mit gleichem Abgang 45° (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit Muffen</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 – Verarbeitung ohne Haltevorrichtung – Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit) – Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 110</td> <td style="width: 33%;">d 200</td> <td style="width: 33%;">d 315</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 250</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td></td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 110	d 200	d 315	d 125	d 225	d 355	d 160	d 250		d 180	d 280			
d 110	d 200	d 315														
d 125	d 225	d 355														
d 160	d 250															
d 180	d 280															

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP									
19.0		<p>Einfachabzweige mit reduziertem Abgang 45° (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit Muffen</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 – Verarbeitung ohne Haltevorrichtung – Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit) – Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 160 / 110</td> <td style="width: 33%;">d 280 / 225</td> <td style="width: 33%;">d 355 / 160</td> </tr> <tr> <td>d 225 / 160</td> <td>d 315 / 160</td> <td>d 355 / 225</td> </tr> <tr> <td>d 280 / 160</td> <td>d 315 / 225</td> <td>d 450 / 160</td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 160 / 110	d 280 / 225	d 355 / 160	d 225 / 160	d 315 / 160	d 355 / 225	d 280 / 160	d 315 / 225	d 450 / 160		
d 160 / 110	d 280 / 225	d 355 / 160											
d 225 / 160	d 315 / 160	d 355 / 225											
d 280 / 160	d 315 / 225	d 450 / 160											

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
20.0		<p>Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 45° (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück mit exzentrischem Abgang zur Verarbeitung mit Muffen</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 - Verarbeitung ohne Haltevorrichtung - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit) - Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 - Bei Bestellung die erforderliche Abgangsseite (rechts/links) in Fließrichtung angeben <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 315 / 160</td> <td style="width: 33%;">d 450 / 160</td> <td style="width: 33%;">d 630 / 160</td> </tr> <tr> <td>d 315 / 225</td> <td>d 450 / 225</td> <td>d 630 / 225</td> </tr> <tr> <td>d 355 / 160</td> <td>d 560 / 160</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 355 / 225</td> <td>d 560 / 225</td> <td></td> </tr> </table> <p>Weitere Dimensionen auf Anfrage</p>	d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160	d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225	d 355 / 160	d 560 / 160		d 355 / 225	d 560 / 225			
d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160														
d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225														
d 355 / 160	d 560 / 160															
d 355 / 225	d 560 / 225															

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
21.0		<p>Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 90° (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück mit exzentrischem Abgang zur Verarbeitung mit Muffen</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 - Verarbeitung ohne Haltevorrichtung - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit) - Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 315 / 160</td> <td style="width: 33%;">d 450 / 160</td> <td style="width: 33%;">d 630 / 160</td> </tr> <tr> <td>d 315 / 225</td> <td>d 450 / 225</td> <td>d 630 / 225</td> </tr> <tr> <td>d 355 / 160</td> <td>d 560 / 160</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 355 / 225</td> <td>d 560 / 225</td> <td></td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160	d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225	d 355 / 160	d 560 / 160		d 355 / 225	d 560 / 225			
d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160														
d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225														
d 355 / 160	d 560 / 160															
d 355 / 225	d 560 / 225															

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
22.0		<p>Abwasserendkappe (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit Muffen SDR 17</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 - Verarbeitung ohne Haltevorrichtung - Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <p style="padding-left: 20px;">d 110 d 160 d 125 d 225</p> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
23.0		<p>Reduzierung exzentrisch (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit Muffen</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 - Verarbeitung ohne Haltevorrichtung - Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <p style="padding-left: 20px;">d 110 / 125 d 160 / 225 d 110 / 160 d 225 / 280</p> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>		

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand bei Drucklegung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.