

### **Normenkonformität:**

Das FRIAFIT®-Abwassersystem aus PE 100 entspricht der EN 12666 und gilt somit als geregeltes Bauprodukt. Daher bedarf es keiner allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung. Eine Konformitätsbescheinigung des DIBt®, Berlin, liegt vor.

Der FRIAFIT®-Anschluss-Stutzen ASA MULTI ist allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Den Zulassungsbescheid finden Sie unter [www.alixis.de](http://www.alixis.de) im Downloadbereich.

FRIAFIT® -Muffen AM SDR 17 entsprechen darüber hinaus den Anforderungen der EN 12201 sowie ISO 4427.

FRIAFIT® -Muffen AM SDR 17 sind nach DVGW GW 335-B2 mit den Bescheiden DV-8606BO6114 und DV-8611BO6115 zertifiziert und unterliegen einer regelmäßigen Fremdüberwachung.

### **Schweißbarkeit:**

FRIAFIT®-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR-Stufen 33 bis 17 schweißbar. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage.

Bitte beachten Sie auch die Angaben zu den jeweils schweißbaren SDR-Stufen, die auf dem Barcodeetikett des Fittings angegeben werden und weitere verbindliche Kennzeichnungen direkt am Produkt. Wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik, wenn dünnwandige Rohre > SDR 33 verarbeitet werden sollen.

FRIAFIT®-Sicherheitsfittings lassen sich verarbeiten mit Rohren aus PE 80, PE 100 sowie PE 100RC nach EN 12666, DIN 8074/75, EN 1555-2, EN 12201-2, ISO 4437 und ISO 4427, PE-Xa nach DIN 16892/93. Für PE-Rohre gilt eine Schmelzmassefließrate MFR 190/5 im Bereich von 0,2 bis 1,7 g/10 min. Für Bauteile mit MFR < 0,20 ist eine Eignungsbestätigung erforderlich.

Die Verarbeitung der FRIAFIT®-Sicherheitsfittings ist mit FRIAMAT-Schweißgeräten bei Umgebungstemperaturen zwischen -10°C und +45°C möglich.

Bei Werkstoffübergangsverbindungen gelten zusätzlich die werkstoff- oder systemspezifischen Normen und Montagerichtlinien.

Zu fallweisen Einschränkungen bei der Verlegung sowie zur Verarbeitung von FRIAFIT®-Sicherheitsfittings allgemein lesen Sie bitte unsere Montageanleitung. Auch unser Kundendienst und unsere Anwendungstechniker im Außendienst beantworten gerne eventuelle Fragen.

Ausschreibungstexte für PE-HD-Kanalrohre sind bei den jeweiligen Rohrherstellern erhältlich.

Aliaxis Deutschland GmbH  
markus.geiger@alixis.com  
Tel.: 0621/486-1702  
Fax: 0621/486-2028

Weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte den folgenden Seiten.

Inhalt	Seite
<b>Muffe AM SDR 17</b>	3
<b>Relining-Übergangsmuffen REM</b>	4
<b>Abwasserbogen ABM Muffe/Muffe</b>	5
<b>Abwasserbogen ABMS Muffe/Rohrstutzen</b>	6
<b>Abwassereinschubmuffe AEM inkl. wasserquellfähiger Dichtring Q</b>	7
<b>Abwasserschachtfutter ASF</b>	8
<b>Abwasserschachtfutter ASFL Sonderlänge 250 mm</b>	8
<b>Abwassersattel Top-Loading ASA TL</b>	9
<b>Übergangssattel Top-Loading ASA TL KG</b>	10
<b>Stutzenschelle ASA UNI mit Abgangsstutzen SDR 17</b>	11
<b>Abwassersattel Vakuum-Loading ASA VL</b>	12
<b>Anschluss-Stutzen ASA MULTI</b>	13
<b>Übergangsmuffe AMKG</b>	14
<b>Übergangsstück UKG</b>	14
<b>Übergangsstück USTZ</b>	15
<b>Fixierung zur Aufnahme axialer Schub- und Zugkräfte FIXBLOC</b>	15
<b>Abwasserbögen 15°, 30°, 45° und 90° ABS</b>	16
<b>Einfachabzweige mit gleichem Abgang 45° ATS</b>	17
<b>Einfachabzweige mit reduziertem Abgang 45° ATSR 45</b>	18
<b>Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 45° ATSR 45</b>	19
<b>Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 90° ATSR 90</b>	20
<b>Abwasserkappe CDE</b>	20
<b>Reduzierung exzentrisch RES</b>	20

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																				
1.0		<p><b>Muffe AM SDR 17</b></p> <p><b>für dauerhaft dichte, längskraftschlüssige und wurzelfeste Verbindung von PE-HD Rohren</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensionierung PE 100 / SDR 17</li> <li>- Beide Rohrseiten in einem Arbeitsgang schweißbar, bis d 450</li> <li>- Vorwärmtechnik ab d 560</li> <li>- Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verlegung ohne Haltevorrichtung</li> <li>• kurze Abkühlzeiten</li> </ul> </li> <li>- Muffen-Außenarmierung zur Verbesserung der Fügequalität, ab d 250</li> <li>- Große Einstecktiefe</li> <li>- Extra breite Schweißzonen</li> <li>- Extra lange kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt</li> <li>- Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung</li> <li>- Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability)</li> <li>- Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1</li> <li>- Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte</li> <li>- Schweißung mit Sicherheitskleinspannung</li> <li>- Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung</li> <li>- Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur)</li> <li>- Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung</li> <li>- Einzelverpackung im Folienbeutel</li> <li>- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung</li> <li>- Zulässiger Betriebsdruck 10 bar (Wasser / Abwasser)</li> <li>- DVGW-Registrierung nach GW335-B 2</li> </ul> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 400</td> <td>d 710①②③</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 250</td> <td>d 450</td> <td>d 800①②③</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 280</td> <td>d 500①</td> <td>d 900①②③</td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 315</td> <td>d 560①②</td> <td>d 1000①②③</td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 355</td> <td>d 630①②</td> <td>d 1200①②③</td> </tr> </table> <p>① getrennte Schweißzonen  ② mit Vorwärmtechnik zur optimalen Spaltüberbrückung  ③ Muffen <b>UB</b> SDR 17</p>	d 110	d 225	d 400	d 710①②③	d 125	d 250	d 450	d 800①②③	d 160	d 280	d 500①	d 900①②③	d 180	d 315	d 560①②	d 1000①②③	d 200	d 355	d 630①②	d 1200①②③		
d 110	d 225	d 400	d 710①②③																					
d 125	d 250	d 450	d 800①②③																					
d 160	d 280	d 500①	d 900①②③																					
d 180	d 315	d 560①②	d 1000①②③																					
d 200	d 355	d 630①②	d 1200①②③																					

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
2.0		<p><b>Relining-Übergangsmuffen REM</b></p> <p><b>zum Übergang von PE-Liner auf Standard-Rohr</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensionierung PE 100/ SDR 17</li> <li>- Getrennte Schweißzonen</li> <li>- Offen liegende, fest verankerte Heizleiter, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ Verlegung ohne Haltevorrichtung möglich</li> <li>⇒ kurze Abkühlzeiten</li> </ul> </li> <li>- Reduzierung des Spaltes zwischen Muffe und Rohr durch speziellen Vorwärmbarcode</li> <li>- Extra lange kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt</li> <li>- Einzelverpackung im Folienbeutel</li> <li>- Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur)</li> <li>- Strichcodierung zur vollautomatischen Schweißung</li> <li>- Strichcodierung für die automatische Bauteilrück-verfolgbarkeit (Traceability)</li> <li>- Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1</li> <li>- Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte</li> <li>- Verarbeitung mit Kleinspannung</li> <li>- Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung</li> <li>- Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung</li> <li>- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10 204 - 3.1 auf Anforderung</li> <li>- DVGW-Zertifizierung nach GW335 - B2</li> </ul> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <p>d 110 / DN 100  d 160 / DN 150  d 315 / DN 300</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
3.0		<p><b>Abwasserbogen ABM</b></p> <p><b>für Richtungswechsel in PE-HD Abwasseranschlussleitungen</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Beide Rohrseiten in einem Arbeitsgang schweißbar</li> <li>- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise</li> <li>- Reduzierung der Montagezeit auf Grund integrierter Schweißmuffen</li> <li>- Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR 17/17.6-Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse</li> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil (PE 100)</li> <li>- Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion</li> <li>- Hydraulisch optimierte Innenkontur durch Bogenform</li> <li>- Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verlegung ohne Haltevorrichtung</li> <li>• kurze Abkühlzeiten</li> </ul> </li> <li>- Kurze Schweißzeiten</li> <li>- Große Einstecktiefe</li> <li>- Extra breite Schweißzone</li> <li>- Extra lange kalte Zonen vor und hinter der Schweißfläche zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt</li> <li>- Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung</li> <li>- Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability)</li> <li>- Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1</li> <li>- Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte</li> <li>- Schweißung mit Sicherheitskleinspannung</li> <li>- Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung</li> <li>- Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur)</li> <li>- Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung</li> <li>- Einzelverpackung im Folienbeutel</li> <li>- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung</li> <li>- Zulässiger Betriebsdruck 2,5 bar (Abwasser)</li> </ul> <p><b>Winkeleinteilung 15°, 30° und 45°</b></p> <p><b>Lieferbar in der Dimension:</b></p> <p>d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
4.0		<p><b>Abwasserbogen ABMS</b></p> <p><b>für Richtungswechsel in PE-HD Abwasseranschlussleitungen oder direkte Schweißung in den Abwassersattel ASA TL</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I/A Bauweise: Muffe / Spitzende</li> <li>- Universelle Richtungsänderungen durch Mehrfachanwendung oder Kombination mit Abwasserbogen <b>ABM</b></li> <li>- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise</li> <li>- Reduzierung der Montagezeit auf Grund integrierter Schweißmuffe</li> <li>- Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR 17/17.6-Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse</li> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil (PE 100)</li> <li>- Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion</li> <li>- Hydraulisch optimierte Innenkontur durch Bogenform</li> <li>- Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verlegung ohne Haltevorrichtung</li> <li>• kurze Abkühlzeiten</li> </ul> </li> <li>- Kurze Schweißzeiten</li> <li>- Große Einstecktiefe</li> <li>- Extra breite Schweißzone</li> <li>- Extra lange kalte Zonen vor und hinter der Schweißfläche zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt</li> <li>- Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung</li> <li>- Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability)</li> <li>- Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1</li> <li>- Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte</li> <li>- Schweißung mit Sicherheitskleinspannung</li> <li>- Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung</li> <li>- Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur)</li> <li>- Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung</li> <li>- Einzelverpackung im Folienbeutel</li> <li>- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung</li> <li>- Zulässiger Betriebsdruck 2,5 bar (Abwasser)</li> </ul> <p><b>Winkeleinteilung 15°, 30° und 45°</b></p> <p><b>Lieferbar in der Dimension:</b></p> <p>d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																
4.0		<p><b>Abwassereinschubmuffe AEM inkl. Wasserquellfähiger Dichtring Q</b></p> <p>- zur gelenkigen Einbindung von PE-HD Leitungen in Beton-Schächte nach DIN V 4034 (bzw. DWA – A 157) in Verbindung mit dem FRIAFIT®-Abwasserschachtfutter ASF</p> <p>- zur gelenkigen Einbindung von PE-HD Leitungen in gemauerte Schächte in Verbindung mit dem FRIAFIT®-Abwasserschachtfutter ASF</p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Elastomere Abdichtung als Gelenkstück gegen das FRIAFIT®-Abwasserschachtfutter <b>ASF</b> zum Ausgleich von <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schachtsetzungen bis 3° Auslenkung</li> <li>• Zugspannungen des PE-Rohres</li> </ul> </li> <li>- Zwei Dichtringe garantieren optimale Verpressung zum FRIAFIT®-Abwasserschachtfutter <b>ASF</b></li> <li>- Dichtringe entsprechen den allg. Anforderungen der DIN EN 681 bzw. DIN 4060</li> <li>- Zusätzliche Sicherheit durch wasserquellfähigen Dichtring <b>Q</b></li> <li>- Volumenvergrößerung bis zum zehnfachen des Ausgangsvolumens bei Wasserkontakt</li> <li>- Dreifache Dichtsystematik mit abgestimmten Passungsverhältnis zum <b>ASF</b></li> <li>- Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verlegung ohne Haltevorrichtung</li> <li>• kurze Abkühlzeiten</li> </ul> </li> <li>- Muffen-Außenarmierung zur Verbesserung der Fügequalität, ab d 200</li> <li>- Große Einstecktiefe</li> <li>- Extra breite Schweißzone</li> <li>- Extra lange kalte Zonen an der Stirnseite und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt</li> <li>- Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung</li> <li>- Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability)</li> <li>- Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1</li> <li>- Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte</li> <li>- Schweißung mit Sicherheitskleinspannung</li> <li>- Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur)</li> <li>- Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung</li> <li>- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung</li> </ul> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> <td>d 560<sup>①</sup></td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 250</td> <td>d 400</td> <td>d 630<sup>①</sup></td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td>d 450</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 315</td> <td>d 500</td> <td></td> </tr> </table> <p>① mit Vorwärmtechnik zur optimalen Spaltüberbrückung</p>	d 110	d 225	d 355	d 560 <sup>①</sup>	d 160	d 250	d 400	d 630 <sup>①</sup>	d 180	d 280	d 450		d 200	d 315	d 500			
d 110	d 225	d 355	d 560 <sup>①</sup>																	
d 160	d 250	d 400	d 630 <sup>①</sup>																	
d 180	d 280	d 450																		
d 200	d 315	d 500																		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																
6.0		<p><b>Abwasserschachtfutter ASF</b></p> <p><b>Verbindungselement zwischen Beton-Fertigteilschacht und FRIAFIT®-Abwassereinschubmuffe AEM</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil</li> <li>- Hinterdrehte Verankerungsstege auf der gesamten Bauteilbreite für festen und dichten Sitz im Beton (T-Profil)</li> <li>- Stabiler Innendurchmesser durch große Wanddicken, damit optimal abgestimmtes Passungsverhältnis zur <b>AEM</b></li> <li>- Bündiger Abschluss (innen + außen) im Betonschachtunterteil nach <b>DIN V 4034</b></li> <li>- Sichert in Verbindung mit der <b>AEM</b> einen Prüfdruck von 0,5 bar gemäß DIN EN 1610</li> </ul> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> <td>d 560</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 250</td> <td>d 400</td> <td>d 630</td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td>d 450</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 315</td> <td>d 500</td> <td></td> </tr> </table>	d 110	d 225	d 355	d 560	d 160	d 250	d 400	d 630	d 180	d 280	d 450		d 200	d 315	d 500			
d 110	d 225	d 355	d 560																	
d 160	d 250	d 400	d 630																	
d 180	d 280	d 450																		
d 200	d 315	d 500																		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP								
7.0		<p><b>Abwasserschachtfutter ASFL</b></p> <p><b>Sonderlänge 250 mm zum nachträglichen Einbau</b></p> <p><b>Verbindungselement zwischen gemauerten Schacht und FRIAFIT®-Abwassereinschubmuffe AEM</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil</li> <li>- Zum nachträglichen Einbau, z.B. an Betonschächte im Bestand</li> <li>- Hinterdrehte Verankerungsstege auf der gesamten Bauteilbreite für festen und dichten Sitz im Beton (T-Profil)</li> <li>- Stabiler Innendurchmesser durch große Wandstärke, damit optimal abgestimmtes Passungsverhältnis zur <b>AEM</b></li> <li>- Sichert in Verbindung mit der <b>AEM</b> einen Prüfdruck von 0,5 bar gemäß DIN EN 1610</li> </ul> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 225</td> <td>d 315</td> <td>d 450</td> <td>d 630</td> </tr> <tr> <td>d 280</td> <td>d 355</td> <td>d 560</td> <td></td> </tr> </table>	d 225	d 315	d 450	d 630	d 280	d 355	d 560			
d 225	d 315	d 450	d 630									
d 280	d 355	d 560										



Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
8.0		<p><b>Abwassersattel Top-Loading ASA TL</b></p> <p><b>zum Anschluss von Abwasser-Hausanschlussleitungen an PE-HD Schmutzwasserkanäle bei Neuverlegung sowie nachträglicher Einbindung</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil</li> <li>- Geringer Platzbedarf für einfache Montage</li> <li>- Direkte Einbindung der Anschlussleitungen ohne störenden Versatz oder Abflusshindernisse</li> <li>- Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung im Sattelschweißbereich zur direkten Wärmeübertragung auf die Schweißoberfläche des Rohres</li> <li>- Mit <b>integrierter Schweißmuffe</b> d 160 (DN 150) im Abgang</li> <li>- Extra breite Schweißzonen</li> <li>- Extra lange kalte Zonen am Sattel und im Abgang zur Verhinderung von Schmelzaustritt</li> <li>- Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung</li> <li>- Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability)</li> <li>- Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1</li> <li>- Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte</li> <li>- Schweißung mit Sicherheitskleinspannung</li> <li>- Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur)</li> <li>- Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung</li> <li>- Einzelverpackung im Folienbeutel</li> <li>- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung</li> </ul> <p>Zur Verarbeitung wird das Aufspann- und Anbohrgerät <b>FWFIT</b> benötigt.</p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 200/160</td> <td>d 280/160</td> <td>d 400/160</td> <td>d 560/160</td> </tr> <tr> <td>d 225/160</td> <td>d 315/160</td> <td>d 450/160</td> <td>d 630/160</td> </tr> <tr> <td>d 250/160</td> <td>d 355/160</td> <td>d 500/160</td> <td></td> </tr> </table> <p>Für die Montage auf Close-Fit Liner und Rohre d 560/d 630 wenden Sie sich bitte an unsere Hotline 0621/4861896</p>	d 200/160	d 280/160	d 400/160	d 560/160	d 225/160	d 315/160	d 450/160	d 630/160	d 250/160	d 355/160	d 500/160			
d 200/160	d 280/160	d 400/160	d 560/160													
d 225/160	d 315/160	d 450/160	d 630/160													
d 250/160	d 355/160	d 500/160														

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP									
9.0		<p><b>Übergangssattel Top-Loading ASA TL KG</b></p> <p><b>mit integrierter Steckmuffe zum Anschluss von Abwasser-Hausanschlussleitungen DN 150 aus PVC oder PP an PE-HD Schmutzwasserkanäle bei Neuverlegung sowie nachträglicher Einbindung</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil</li> <li>- Geringer Platzbedarf für einfache Montage</li> <li>- Direkte Einbindung der Anschlussleitungen ohne störenden Versatz oder Abflusshindernisse</li> <li>- Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung im Sattelschweißbereich zur direkten Wärmeübertragung auf die Schweißoberfläche des Rohres</li> <li>- Mit integrierter Steckmuffe DN 150 (Innendurchmesser) im Abgang; Anschlussleitungen aus PVC oder PP werden direkt in das Muffenteil gesteckt</li> <li>- Sichere Führung des Anschlussrohres durch große Einstecktiefe</li> <li>- SBR-Lippendichtung nach EN 681-1</li> <li>- Extra breite Schweißzone am Sattel</li> <li>- Extra lange kalte Zonen am Sattel zur Verhinderung von Schmelzaustritt</li> <li>- Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung des Sattels</li> <li>- Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability)</li> <li>- Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1</li> <li>- Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte</li> <li>- Schweißung mit Sicherheitskleinspannung</li> <li>- Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur)</li> <li>- Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung</li> <li>- Einzelverpackung im Folienbeutel</li> <li>- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung</li> </ul> <p>Zur Verarbeitung wird das Aufspann- und Anbohrgerät <b>FWFIT</b> benötigt.</p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 225/ DN 150</td> <td>d 355/ DN 150</td> <td>d 560/ DN 150</td> </tr> <tr> <td>d 280/ DN 150</td> <td>d 450/ DN 150</td> <td>d 630/ DN 150</td> </tr> <tr> <td>d 315/ DN 150</td> <td>d 500/ DN 150</td> <td></td> </tr> </table> <p>Für die Montage auf Close-Fit Liner und Rohre d 560/d 630 wenden Sie sich bitte an unsere Hotline 0621/4861896</p>	d 225/ DN 150	d 355/ DN 150	d 560/ DN 150	d 280/ DN 150	d 450/ DN 150	d 630/ DN 150	d 315/ DN 150	d 500/ DN 150			
d 225/ DN 150	d 355/ DN 150	d 560/ DN 150											
d 280/ DN 150	d 450/ DN 150	d 630/ DN 150											
d 315/ DN 150	d 500/ DN 150												

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
10.0		<p><b>Stutzenschelle</b> ASA UNI</p> <p><b>Stutzenschelle mit Abgangsstutzen d 160 / SDR 17 zur Einbindung einer Abzweigung in PE-Rohrleitungen d 630 bis d 900.</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensionierung PE 100 / SDR 17</li> <li>- Wirtschaftliche Erstellung von Abzweigungen</li> <li>- Großer Verarbeitungsbereich von d 630 bis d 900 wird nur mit einem Bauteil abgedeckt</li> <li>- Einfache und sichere Montage durch die Aufspannvorrichtung <b>UNITOP</b></li> <li>- Variable Anpassung an alle Rohrdurchmesser im angegebenen Dimensionsbereich mittels <b>UNITOP</b> Aufspannvorrichtung</li> <li>- PE-HD Stutzenschelle mit freiliegender Heizwendel zur optimalen Wärmeübertragung</li> <li>- Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung</li> <li>- Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability)</li> <li>- Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1</li> <li>- Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte</li> <li>- Schweißung mit Sicherheitskleinspannung</li> <li>- Schweißung unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation)</li> <li>- Absatzfreie Anbohrung mit Anbohrset <b>FWAB XL</b> für optimale hydraulische Leistung</li> <li>- Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR 17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse</li> <li>- Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung</li> <li>- Einzelverpackung im Folienbeutel</li> <li>- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung</li> </ul> <p>Zur Verarbeitung ist die Aufspannvorrichtung <b>UNITOP</b> und das <b>FWAB XL</b> Anbohrset d 160 erforderlich</p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <p>d 630 – 900 / d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP								
11.0		<p><b>Abwassersattel Vakuum-Loading ASA VL</b></p> <p><b>zur Anbindung von großvolumigen Anschlussleitungen d 225 an PE-HD Schmutzwasserkanäle</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil</li> <li>- Wirtschaftliche Erstellung von Hausanschlüssen, insbesondere bei hohem Bebauungsgrad</li> <li>- Innovative Vakuumspanntechnik zur sicheren Überbrückung auch großer Rohrovalitäten</li> <li>- Einfache Überwachung der korrekten Aufspannung während des Schweißvorgangs durch Manometer</li> <li>- PE-HD Sattel mit freiliegender Heizwendel zur optimalen Wärmeübertragung</li> <li>- Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung</li> <li>- Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability)</li> <li>- Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1</li> <li>- Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte</li> <li>- Schweißung mit Sicherheitskleinspannung</li> <li>- Schweißung unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation)</li> <li>- Absatzfreie Anbohrung mit Anbohrset <b>FWAB ASA</b> für optimale hydraulische Leistung</li> <li>- Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse</li> <li>- Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung</li> <li>- Einzelverpackung im Folienbeutel</li> <li>- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung</li> </ul> <p>Die Montage des <b>ASA VL</b> erfolgt mittels FRIATOOLS Vakuumpumpe und FRIATOOLS Presskolben. Das absatzfreie Anbohren erfolgt mit dem FRIATOOLS <b>FWAB ASA</b> Anbohrset d 225</p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="text-align: center;">d 315 / d 225</td> <td style="text-align: center;">d 400 / d 225*</td> <td style="text-align: center;">d 500 / d 225*</td> <td style="text-align: center;">d 630 / d 225</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">d 355 / d 225*</td> <td style="text-align: center;">d 450 / d 225</td> <td style="text-align: center;">d 560 / d 225</td> <td style="text-align: center;">d 710 / d 225*</td> </tr> </table> <p>* Dimensionsübergreifende Verarbeitung: Zur Verarbeitung ist zusätzlich zum oben genannten Equipment die <b>Montagehilfe ASA VL</b> erforderlich</p>	d 315 / d 225	d 400 / d 225*	d 500 / d 225*	d 630 / d 225	d 355 / d 225*	d 450 / d 225	d 560 / d 225	d 710 / d 225*		
d 315 / d 225	d 400 / d 225*	d 500 / d 225*	d 630 / d 225									
d 355 / d 225*	d 450 / d 225	d 560 / d 225	d 710 / d 225*									

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
12.0		<p><b>Anschluss-Stutzen ASA MULTI</b></p> <p><b>zur Anbindung von PE-HD Anschlussleitungen d 160 an Steinzeug- und Betonrohre</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil</li> <li>- Wirtschaftliche Erstellung von Hausanschlüssen und Straßenabläufen bei Neubau und Sanierung</li> <li>- Direkter Übergang Hauptkanal aus Beton/Steinzeug auf geschweißte PE-HD Anschlussleitungen: dicht, längskraftschlüssig, wurzelfest</li> <li>- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise</li> <li>- Sichere und schnelle Montage durch einfache Handhabung</li> <li>- Elastomere Abdichtung wird nur für die Schnittstelle Hauptkanal / Anschluss benötigt</li> <li>- Anbohrung mit standardisiertem Anbohrdurchmesser d=172mm</li> <li>- Kein Einragen der Anschlussleitung in den Hauptkanal</li> <li>- Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR 17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse</li> <li>- Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion</li> <li>- Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung</li> <li>- Einzelverpackung im Folienbeutel</li> <li>- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung</li> </ul> <p>Die Anbohrung des Steinzeug- bzw. Betonrohres erfolgt mit üblichen Kernbohrgerät, Bohrkronen mit standardisiertem Anbohrdurchmesser d = 172 mm</p> <p>Zur Montage ist der Montageschlüssel <b>ASA MULTI MS</b> erforderlich (Art.-Nr. 682660)</p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <table border="0"> <thead> <tr> <th>Hauptleitung</th> <th>Abgang</th> <th>Best.-Nr.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DN 250 ①</td> <td>d 160</td> <td>682650</td> </tr> <tr> <td>DN 300 / DN 350 ②</td> <td>d 160</td> <td>682651</td> </tr> <tr> <td>DN 250 / DN 300 ③</td> <td>d 160</td> <td>682651</td> </tr> </tbody> </table> <p>① Geeignet für die Anbindung an Steinzeugrohre DN 250 N und DN 250 H (Normal- und Hochlastreihe EN 295)</p> <p>② Geeignet für die Anbindung an Steinzeugrohre DN 300 / DN 350 N und DN 300 / DN 350 H</p> <p>③ Geeignet für die Anbindung an Betonrohre DN 250 / DN 300 (EN 1916)</p>	Hauptleitung	Abgang	Best.-Nr.	DN 250 ①	d 160	682650	DN 300 / DN 350 ②	d 160	682651	DN 250 / DN 300 ③	d 160	682651		
Hauptleitung	Abgang	Best.-Nr.														
DN 250 ①	d 160	682650														
DN 300 / DN 350 ②	d 160	682651														
DN 250 / DN 300 ③	d 160	682651														

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
13.0		<p><b>Übergangsmuffe AMKG</b></p> <p><b>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus PVC / PP (Spitzende)</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil</li> <li>- Mit integrierter Schweißmuffe</li> <li>- Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability)</li> <li>- Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1</li> <li>- Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung</li> <li>- Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33</li> </ul> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <p>d 160 / DN 150 d 225 / DN 200</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
14.0		<p><b>Übergangsstück UKG</b></p> <p><b>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus PVC / PP (Spitzende)</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil</li> <li>- Zum Schweißen mit FRIAFIT®-Fittings <b>AM, ABM / ABMS</b> oder Abgang Abwassersattel <b>ASA TL</b></li> <li>- Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung</li> <li>- Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33</li> </ul> <p><b>Lieferbar in der Dimension:</b></p> <p>d 160 / DN 150</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
15.0		<p><b>Übergangsstück USTZ</b></p> <p><b>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus Steinzeug (Spitzende)</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil</li> <li>- Zum Schweißen mit FRIAFIT®-Fittings <b>AM, ABM / ABMS</b> oder Abgang Abwassersattel <b>ASA TL</b></li> <li>- Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung</li> <li>- Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33</li> </ul> <p><b>Lieferbar in der Dimension:</b></p> <p>d 160 / DN 150</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
16.0		<p><b>Fixierung zur Aufnahme axialer Schub- und Zugkräfte FIXBLOC</b></p> <p><b>FIXBLOC zur Herstellung eines Festpunkts auf einer PE-Rohrleitung, als Auszugssicherung, Montagehilfe oder Fixierung an Rohrlagerungen.</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil</li> <li>- Festigkeit pro Fixpunkt bis zu 40 kN</li> <li>- Großer Verarbeitungsbereich von d 160 bis d 1600 wird mit nur einem Bauteil abgedeckt</li> <li>- Variable Anpassung an alle Rohrdurchmesser im angegebenen Dimensionsbereich</li> <li>- Leichte Verarbeitbarkeit mit handelsüblichen Spanngurten (Gurtbreite 50 mm) oder – falls Rohrumfang nicht zugänglich ist – mit der Aufspannvorrichtung <b>FIXBLOC FWFB</b></li> <li>- Mehrfachanwendungen des <b>FIXBLOC</b> um den Rohrumfang möglich</li> <li>- Sichere und schnelle Montage durch einfache Handhabung</li> <li>- Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung</li> <li>- Einzelverpackung im Folienbeutel</li> <li>- Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung</li> </ul> <p>Zur Verarbeitung wird ein handelsüblicher Spanngurt mit Gurtbreite 50 mm oder die Aufspannvorrichtung <b>FIXBLOC FWFB</b> (Best.-Nr. 613380) benötigt.</p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <p>d 160 – 1600</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																																												
17.0		<p><b>Abwasserbögen 15°, 30°, 45° und 90° (Stützenfittings)</b></p> <p><b>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6</li> <li>- Verarbeitung ohne Haltevorrichtung</li> <li>- Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit)</li> <li>- Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610</li> </ul> <p><b>ABS 15</b></p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen*:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 110</td> <td style="width: 33%;">d 160</td> <td style="width: 33%;">d 225</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 180</td> <td>d 355</td> <td></td> </tr> </table> <p><b>ABS 30</b></p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen*:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 110</td> <td style="width: 33%;">d 180</td> <td style="width: 33%;">d 315</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 280</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p><b>ABS 45</b></p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen*:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 110</td> <td style="width: 33%;">d 180</td> <td style="width: 33%;">d 250</td> <td style="width: 33%;">d 355</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 200</td> <td>d 280</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 225</td> <td>d 315</td> <td></td> </tr> </table> <p><b>ABS 90</b></p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen*:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 160</td> <td style="width: 33%;"></td> <td style="width: 33%;"></td> <td style="width: 33%;"></td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 225</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 110	d 160	d 225		d 125	d 180	d 355		d 110	d 180	d 315		d 125	d 225	d 355		d 160	d 280			d 110	d 180	d 250	d 355	d 125	d 200	d 280		d 160	d 225	d 315		d 160				d 180				d 225					
d 110	d 160	d 225																																														
d 125	d 180	d 355																																														
d 110	d 180	d 315																																														
d 125	d 225	d 355																																														
d 160	d 280																																															
d 110	d 180	d 250	d 355																																													
d 125	d 200	d 280																																														
d 160	d 225	d 315																																														
d 160																																																
d 180																																																
d 225																																																



Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
18.0		<p><b>Einfachabzweige mit gleichem Abgang 45° (Stützenfittings)</b></p> <p><b>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6</li> <li>- Verarbeitung ohne Haltevorrichtung</li> <li>- Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit)</li> <li>- Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610</li> </ul> <p>ATS 45</p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen*:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 200</td> <td>d 315</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 250</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td></td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 110	d 200	d 315	d 125	d 225	d 355	d 160	d 250		d 180	d 280			
d 110	d 200	d 315														
d 125	d 225	d 355														
d 160	d 250															
d 180	d 280															

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP									
19.0		<p><b>Einfachabzweige mit reduziertem Abgang 45° (Stützenfittings)</b></p> <p><b>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6</li> <li>- Verarbeitung ohne Haltevorrichtung</li> <li>- Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit)</li> <li>- Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610</li> </ul> <p><b>ATSR 45</b></p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen*:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 160 / 110</td> <td>d 280 / 225</td> <td>d 355 / 160</td> </tr> <tr> <td>d 225 / 160</td> <td>d 315 / 160</td> <td>d 355 / 225</td> </tr> <tr> <td>d 280 / 160</td> <td>d 315 / 225</td> <td>d 450 / 160</td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 160 / 110	d 280 / 225	d 355 / 160	d 225 / 160	d 315 / 160	d 355 / 225	d 280 / 160	d 315 / 225	d 450 / 160		
d 160 / 110	d 280 / 225	d 355 / 160											
d 225 / 160	d 315 / 160	d 355 / 225											
d 280 / 160	d 315 / 225	d 450 / 160											

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
20.0		<p><b>Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 45° (Stutzenfittings)</b></p> <p><b>PE-HD Formstück mit exzentrischem Abgang zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6</li> <li>– Verarbeitung ohne Haltevorrichtung</li> <li>– Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit)</li> <li>– Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610</li> <li>– Bei Bestellung die erforderliche Abgangsseite (rechts/links) in Fließrichtung angeben</li> </ul> <p>ATSRS 45</p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen*:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 315 / 160</td> <td>d 450 / 160</td> <td>d 630 / 160</td> </tr> <tr> <td>d 315 / 225</td> <td>d 450 / 225</td> <td>d 630 / 225</td> </tr> <tr> <td>d 355 / 160</td> <td>d 560 / 160</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 355 / 225</td> <td>d 560 / 225</td> <td></td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160	d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225	d 355 / 160	d 560 / 160		d 355 / 225	d 560 / 225			
d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160														
d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225														
d 355 / 160	d 560 / 160															
d 355 / 225	d 560 / 225															

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
21.0		<p><b>Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 90° (Stutzenfittings)</b></p> <p><b>PE-HD Formstück mit exzentrischem Abgang zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6</li> <li>– Verarbeitung ohne Haltevorrichtung</li> <li>– Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit)</li> <li>– Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610</li> </ul> <p><b>ATSRS 90</b></p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen*:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 315 / 160</td> <td>d 450 / 160</td> <td>d 630 / 160</td> </tr> <tr> <td>d 315 / 225</td> <td>d 450 / 225</td> <td>d 630 / 225</td> </tr> <tr> <td>d 355 / 160</td> <td>d 560 / 160</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 355 / 225</td> <td>d 560 / 225</td> <td></td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160	d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225	d 355 / 160	d 560 / 160		d 355 / 225	d 560 / 225			
d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160														
d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225														
d 355 / 160	d 560 / 160															
d 355 / 225	d 560 / 225															

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
22.0		<p><b>Abwasserendkappe (Stutzenfittings)</b></p> <p><b>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6</li> <li>– Verarbeitung ohne Haltevorrichtung</li> <li>– Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610</li> </ul> <p>CDE</p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 400</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 280</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 315</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 355</td> <td></td> </tr> </table>	d 110	d 225	d 400	d 125	d 280		d 160	d 315		d 180	d 355			
d 110	d 225	d 400														
d 125	d 280															
d 160	d 315															
d 180	d 355															

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
23.0		<p><b>Reduzierung exzentrisch (Stutzenfittings)</b></p> <p><b>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</b></p> <p><b>Merkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6</li> <li>– Verarbeitung ohne Haltevorrichtung</li> <li>– Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610</li> </ul> <p>RES</p> <p><b>Lieferbar in den Dimensionen*:</b></p> <p>d 110 / 125      d 160 / 225  d 110 / 160      d 225 / 280  *Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>		

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand bei Drucklegung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Stand 04.2020  
Seite **20** von **20**