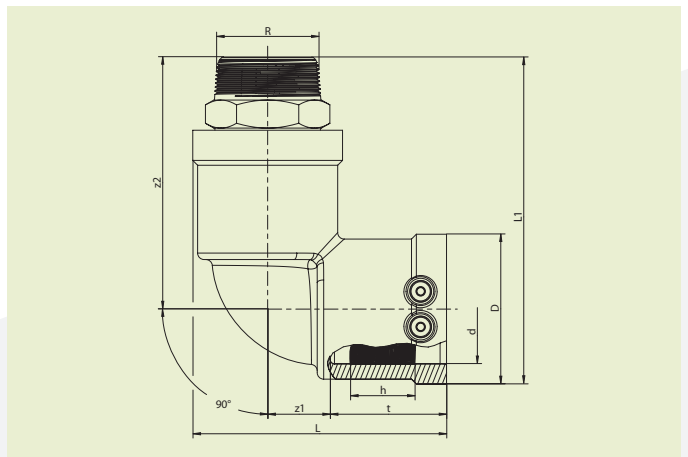


FRIALEN®-SICHERHEITSFITTINGS

WUN 90 ÜBERGANGSWINKEL 90° PE-HD/MESSING MIT AUSSENGEWINDE



PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser)



d	R	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	D	L	t	z ₁	z ₂	h	Gewicht kg/St.
32	1''	612120	1	20	1000	47	85	42	21	89	24	0,340
32	1 1/2''	612140	1	20	800	47	94	42	21	93	24	0,470
40	1''	612127	1	15	750	58	102	46	27	101	30	0,500
40	1 1/4''	612122	1	15	750	58	102	46	27	103	30	0,520
40	1 1/2''	612121	1	15	750	58	102	46	27	104	30	0,560
50	1''	612119	1	10	500	70	118	53	30	110	30	0,680
50	1 1/4''	612123	1	10	500	70	118	53	30	112	30	0,670
50	1 1/2''	612124	1	10	500	70	118	53	30	113	30	0,680
63	1 1/2''	612125	1	10	320	84	128	53	33	116	35	0,980
63	2''	612126	1	10	320	84	128	53	33	121	35	1,000

Andere Gewindeabmessungen auf Anfrage

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind schweißbar mit Rohren SDR11 - SDR17.6, Mindestwanddicke $s_{min} \geq 3$ mm. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt. Erteiltes DVGW-Prüfzeichen: DV-7501AU2256

Standard: Messing. Rotguss und V2A auf Anfrage

FRIALEN®-SICHERHEITSFITTINGS

WUN 90 ÜBERGANGSWINKEL 90° PE-HD/MESSING MIT AUSSENGEWINDE

Einsatzbereich

Die FRIALEN-Übergangswinkel WUN 90° sind Schraubverbindungen zum Übergang von Stahlrohr mit Gewindemuffe auf eine PE-HD Leitung. Die FRIALEN-Muffe ist im Fitting integriert.

Verarbeitungshinweise

Das Bauteil darf bei der Montage nur mit einem Schlüssel, angesetzt am werksseitig eingebauten metallischen Sechskant, in das metallische Gegenstück eingeschraubt werden. Die Schweißung der PE-HD Seite erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Der Einbau der Messingseite und der PE-HD Seite wird nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe „Übergangsstücke mit Gewindeanschluss“ in „Montageanleitung“ für „FRIALEN-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225“) vorgenommen (Oxidhaut vom Rohr entfernen/reinigen, etc.).

Gute Gründe für die FRIALEN-Übergangswinkel WUN 90°:

- Kompakte Konstruktion
- PE-HD Seite mit freiliegendem Heizelement zur optimalen Wärmeübertragung
- Schmelzflussverhindernde kalte Zonen an der Stirnseite und im Übergangsbereich
- Verarbeitung ohne Haltevorrichtungen
- Große Einstecktiefe, breite Schweißzone
- Messingseite unlösbar und verdrehsicher im PE-HD verankert
- Selbstdichtende, patentierte Dichtgeometrie ohne elastomere Dichtung
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)