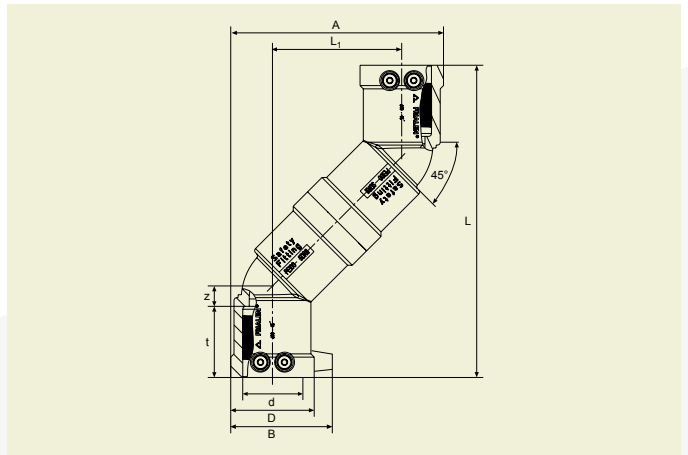


## FRIALEN® SICHERHEITSFITTINGS

### WET ETAGENWINKEL



#### PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser)/10 bar (Gas)



d	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	D	L	L <sub>1</sub>	t	z	B	A	Gewicht kg/St.
32	616051 ①	1	15	750	49	177	74	42	10	63	123	0,220
40	616052 ①	1	15	480	58	215	89	49	14	72	147	0,330
50	616053 ①	1	15	270	70	242	101	53	16	83	171	0,510
63	616699 ②	1	10	180	84	172	172	55	31	96	256	0,670

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind schweißbar mit Rohren SDR11 - SDR17.6. Mindestwanddicke  $s_{min} \geq 3$  mm. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt.

Erteiltes DVGW-Prüfzeichen: DV-8601AU2248.

- ① beide Winkel in Ausführung 45°
- ② beide Winkel in Ausführung 90°

## FRIALEN® SICHERHEITSFITTINGS

### WET ETAGENWINKEL

#### Einsatzbereiche

Der FRIALEN-Etagenwinkel WET wird eingesetzt:

- zur Verbindung von Rohrleitungen, die nicht fluchtend aufeinander zulaufen, z.B. wenn der Stutzen der Druckerbohrarmatur mit einer per Erdraketentechnik verlegten Hausanschlussleitung verbunden werden soll,
- bei Parallelverlegung zweier Hauptleitungen mit gleicher Überdeckungshöhe. Zwischen dem Abgangsstutzen der Anbohrarmatur DAA/DAV und der Hausanschlussleitung ist ein Etagensprung erforderlich, um die zweite Leitung kreuzen zu können.

#### Verarbeitungshinweise

Die Schweißung der Rohrenden mit dem FRIALEN-Etagenwinkel WET erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig. Die Rohrenden werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe "Montageanleitung" für FRIALEN-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen).

#### Gute Gründe für den FRIALEN-Etagenwinkel WET:

- Komplettes Bauteil zur Verbindung von zwei nicht fluchtenden Bauteilen/Rohren
- Große Muffentiefe für gute Rohrführung (keine Haltevorrichtungen notwendig)
- Extra-breite Schweißzonen
- Höchste Stabilität durch große Wanddicken
- Kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Muffenmitte
- Freiliegende Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Geringer Ringspalt zum Aufbau eines optimalen Fügedrucks in der Schweißzone
- Berührungssichere Kontakte
- Dauerhafte Chargenkennzeichnung
- Einzelverpackung zum Schutz vor Verunreinigungen
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)