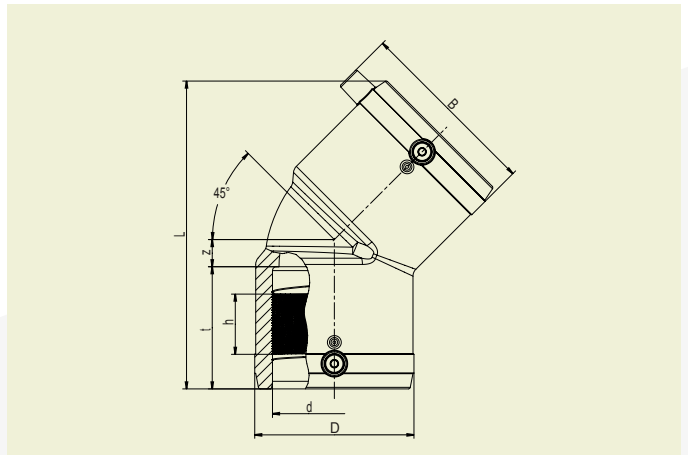


FRIALEN® SICHERHEITSFITTINGS

W45 WINKEL 45°



PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser)/10 bar (Gas)



d	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	D	L	t	z	h	B	Gewicht kg/St.
25	616687	3	150	2400	35	89	38	7	17	48	0,050
32	612092	1	45	1440	43	102	44	8	21	60	0,070
40	612094	1	25	800	54	120	49	11	29	70	0,110
50	612096	1	20	640	66	136	54	13	32	80	0,175
63	612098	1	10	320	82	158	62	14	34	95	0,295
75	612100	1	14	252	96	198	70	29	38	111	0,520
90	612102	1	8	144	115	232	79	35	45	128	0,810
110	612104	1	10	80	138	265	85	41	50	150	1,320
125	612106	1	10	80	157	279	87	46	44	167	1,770
160	615275	1	4	32	207	377	92	88	44	210	4,410
180	615687	1	3	24	228	382	97	83	65	229	4,610
200	616264	1	1	18	254	415	106	87	54	256	6,760
225	615688	1	1	8	280	450	112	98	66	281	8,290

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind schweißbar mit Rohren SDR11 - SDR17.6. Mindestwanddicke $s_{min} \geq 3$ mm. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt. Erteilte DVGW-Prüfzeichen: DV-8601AU2248 und DV-8606AU2249

FRIALEN® SICHERHEITSFITTINGS

W45 WINKEL 45°

Einsatzbereiche

Der FRIALEN-Winkel W45° wird eingesetzt für alle Richtungsänderungen von PE-HD Rohrleitungen.

Verarbeitungshinweise

Die Schweißung der Rohrenden mit dem FRIALEN-Winkel W45° erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Die Rohrenden werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe Montageanleitung für FRIALEN-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen).

Gute Gründe für den FRIALEN-Winkel W45°:

- Große Muffentiefe für gute Rohrführung (keine Haltevorrichtungen notwendig)
- Extra-breite Schweißzonen
- Höchste Stabilität durch große Wanddicken
- Kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Muffenmitte
- Freiliegende Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Geringer Ringspalt zum Aufbau eines optimalen Fügedrucks in der Schweißzone
- Berührungssichere Kontakte
- Schweißindikator zur visuellen Kontrolle der Schweißung
- Dauerhafte Chargenkennzeichnung
- Einzelverpackung zum Schutz vor Verunreinigungen
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)