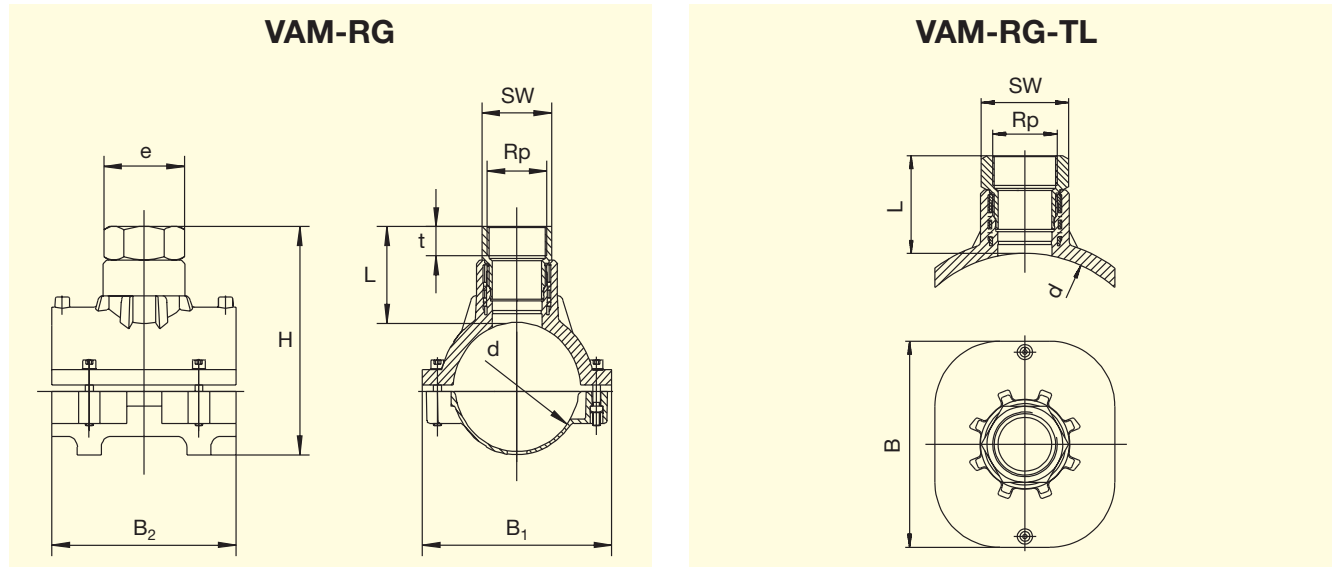


# FRIALEN®-Ventilanbohrarmaturen VAM-RG/-RG-TL mit Übergang PE-HD/Rotguss, Innengewinde\*

## PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser) / 10 bar (Gas)



### VAM-RG\*

d	Rp <sup>③</sup>	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	SW	H	L	t	e	Gewicht kg/St.
63 <sup>①</sup>	1 1/4"	T-612 794	2	20	360	105	104	50	144	73	23	58	0,732
63 <sup>①</sup>	1 1/2"	T-612 743	2	20	360	105	104	55	147	76	23	64	0,780
75	1 1/4"	T-612 213	2	15	270	110	125	50	161	76	23	58	0,871
90	1 1/2"	T-612 798	2	16	128	155	150	70	172	68	27	81	1,374
90	2"	T-612 778	2	16	128	155	150	70	199	95	27	81	1,560
110	1 1/2"	T-612 732	1	12	96	175	180	70	192	68	27	81	1,540
110	2"	T-612 733	1	12	96	175	180	70	219	95	27	81	1,751
125	1 1/2"	T-612 734	2	12	96	190	185	70	207	68	27	81	1,640
125	2"	T-612 735	1	12	96	190	185	70	234	95	27	81	1,838
160	1 1/2"	T-612 728	2	8	64	225	195	70	242	68	27	81	1,850
160	2"	T-612 729	1	8	64	225	195	70	269	95	27	81	2,049
180	1 1/2"	T-612 774	2	7	56	240	195	70	250	68	27	81	1,830
180	2"	T-612 776	2	7	56	240	195	70	277	95	27	81	2,030
225	2"	T-612 827	2	5	40	255	195	70	322	95	27	81	1,990

### VAM-RG-TL Top-Loading

d	Rp <sup>③</sup>	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	B	SW	H	L	t	e	Gewicht kg/St.
250-315 (560) <sup>②</sup>	2"	T-615 470	2	10	180	200	70	-	90	-	-	1,463

FRIALEN®-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR-Stufen 11 bis 17.6 verschweißbar.  
Erteilte DVGW-Prüfzeichen: DV-7501AU2257 und DV-7501AU2258.

① Sattelformstücke d 63 sind nur mit Rohren der SDR-Stufe 11 verarbeitbar.

\*als **Komplettlösung** empfehlen wir unser **Druckanbohrventil DAV**

② Schweißbare Hauptrohrabmessung bis d 560. Hinweise zum Anbohrerquipment beachten!

③ DIN EN 10226-1, ISO 7-1

Wichtige Informationen zur Verwendung der  
**FRIALEN®**-Ventilanbohrarmaturen finden Sie auf der Rückseite



# **FRIALEN®-Ventilanbohrarmaturen VAM-RG/-RG-TL mit Übergang PE-HD/Rotguss, Innengewinde**

## **PE 100 SDR 11**

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser) / 10 bar (Gas)

### **Einsatzbereich**

Die FRIALEN®-Ventilanbohrarmaturen VAM-RG und VAM-RG-TL dienen zur Aufnahme handelsüblicher Messingventile.

### **Verarbeitungshinweise**

#### **VAM-RG**

Nach dem Schaben und Reinigen der zu schweißenden Rohr- und Schellenflächen wird die Ventilanbohrarmatur mit einer Unterschelle fest auf dem PE-HD Rohr verschraubt und mit diesem geschweißt (siehe Montageanleitung: „FRIALEN®-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225“).

#### **VAM-RG-TL**

Vorbereitung der zu schweißenden Flächen wie bei VAM-RG. Das Sattelformteil wird mit der Aufspannvorrichtung FRIATOP (siehe Preisliste Gerätetechnik) aufgebracht. Lesen Sie bitte die gesonderte „Montage- und Bedienungsanleitung für FRIATOP-Aufspannvorrichtung“. Die Schweißung erfolgt durch das FRIAMAT®-Schweißgerät.

### **Acht gute Gründe für die FRIALEN®-Ventilanbohrarmaturen**

- **Kompakte Konstruktion**
- **PE-HD Sattel mit freiliegendem Heizelement zur optimalen Wärmeübertragung**
- **Rotgussübergang unlösbar und verdrehsicher im PE-HD verankert**
- **Zur Aufnahme handelsüblicher Messingventile**
- **Bohrungsbereich frei von Heizleitern**
- **Gewinde nach DIN EN 10226-1, ISO 7-1**
- **Typ VAM-RG-TL ist auf große PE-HD Rohrdurchmesser d 250-315 (560) universell einsetzbar. Hierdurch zusätzliche Wirtschaftlichkeit durch geringeren Materialeinsatz sowie wesentlich kleinere Lagerhaltung bei Versorgern und im Handel**
- **Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding).**

Unsere Datenblätter finden Sie im Internet unter [www.frialen.de](http://www.frialen.de) zum Downloaden

**Weitere Informationen erhalten Sie bei unseren FRIALEN®-Kundenbetreuern und -Fachberatern. Rufen Sie uns an!**