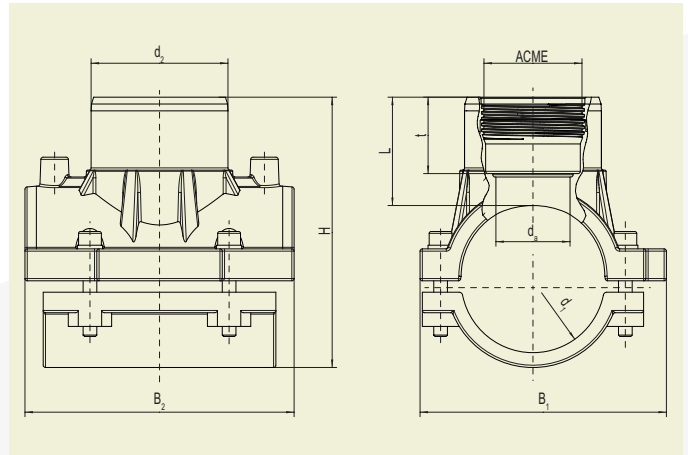


FRIALEN®-SICHERHEITSFITTINGS

VAM P ANBOHRARMATUREN FÜR BEWÄSSERUNGSSYSTEME, INNENGEWINDE ZUM ANSCHLUSS VON PVC-U-GEWINDEBAUTEILEN



ACME - Gewinde PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 10 bar (Wasser)



d	Gewinde	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	L	t	H	B ₁	B ₂	Anbohr Ø d ₂	Gewicht kg/St.
63	ACME 1"	616544	1	20	360	48	30	117	108	118	20	0,430
63	ACME 1 1/4"	616543 ①	3	20	360	48	34	117	108	118	30	0,450
63	ACME 1 1/2"	616551 ①	3	20	360	48	36	117	108	118	30	0,460

① Mindestabnahmemenge = 1 VE

BSP - Gewinde PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 10 bar (Wasser)



d	Gewinde	Rp	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	L	t	H	B ₁	B ₂	Anbohr Ø d ₂	Gewicht kg/St.
63	BSP	1 1/4"	616463 ①	3	20	360	48	34	117	108	118	28	0,450

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind schweißbar mit Rohren SDR11. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt.

① Mindestabnahmemenge = 1 VE

FRIALEN®-SICHERHEITSFITTINGS

VAM P ANBOHRARMATUREN FÜR BEWÄSSERUNGSSYSTEME, INNENGEWINDE ZUM ANSCHLUSS VON PVC-U-GEWINDEBAUTEILEN

Einsatzbereich

Die FRIALEN-Ventilanbohrarmaturen VAM P dienen zur Aufnahme von handelsüblichen PVC-Gewindeanschlüssen für nachhaltige Lösungen für Schwimmbäder, Bewässerungssysteme, Sportanlagen, Golfplätze und für nichtöffentliche Wassernetze.

Verarbeitungshinweise

Die Schweißung der FRIALEN-Ventilanbohrarmaturen VAM P auf das PE-HD Rohr erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Der Sattel und das PE-HD Rohr werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe „Montageanleitung“ für FRIALEN-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/ reinigen).

Nach dem Anbohren der PE-HD Hauptleitung kann ein Anschluss, z.B. Swing-Joint für Bewässerungssysteme, in den Abgang der FRIALEN-Ventilanbohrarmatur VAM P eingeschraubt werden.

Gute Gründe für die FRIALEN-Ventilanbohrarmaturen VAM P:

- Kompakte Konstruktion
- Mit freiliegendem Heizelement zur optimalen Wärmeübertragung
- Breite Schweißzone
- Gewindeübergang unlösbar und verdrehsicher im PE-HD verankert
- Zur Aufnahme handelsüblicher PVC-U-Gewindebauteile, z.B. ein Swing Joint aller gängigen Hersteller für Bewässerungssysteme
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)

Weitere gute Gründe für den Einsatz von ACME-Gewinde

- ACME-Gewinde erfordern kein Teflonband
- ACME-Gewinde bieten große Flexibilität, da die Dichtung am PVC-U-Gewindeanschlussstück unabhängig vom Anzugsmoment ist
- Bei ACME-Gewinden besteht nur ein geringes Risiko einer Beschädigung durch Frost, die Gewinde lassen auch bei Frost Bewegungen zu
- Zusätzliche Sicherheit: Das ACME-Gewinde ist so ausgelegt, dass man visuell erkennen kann, dass das System beim Ausbau noch unter Druck steht