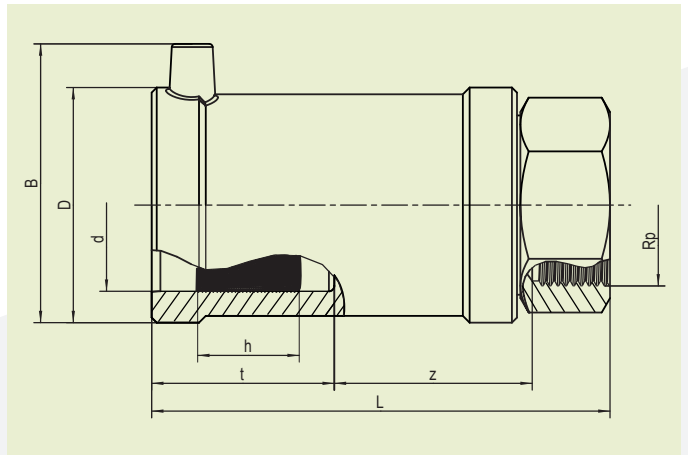


FRIALEN®-SICHERHEITSFITTINGS

USTM ÜBERGANGSSTÜCKE PE-HD/STAHL MIT INNENGEWINDE



PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 5 bar (Gas)



| d | Rp | Best.-Nr. | Lagerstatus | VE | PE | D | L | t | z | h | B | Gewicht kg/St. |
|----|--------|-----------|-------------|----|-------|----|-----|----|----|----|----|----------------|
| 32 | 1" | 612570 | 1 | 20 | 1.080 | 47 | 112 | 42 | 49 | 24 | 61 | 0,340 |
| 40 | 1" | 612571 | 1 | 20 | 600 | 58 | 121 | 46 | 55 | 30 | 70 | 0,610 |
| 40 | 1 1/4" | 612572 | 1 | 20 | 800 | 58 | 121 | 46 | 53 | 30 | 70 | 0,500 |
| 50 | 1 1/2" | 612574 | 1 | 15 | 600 | 70 | 136 | 53 | 60 | 30 | 80 | 0,650 |
| 63 | 2" | 612576 | 1 | 10 | 400 | 84 | 141 | 53 | 61 | 35 | 94 | 1,010 |

Andere Gewindeabmessungen auf Anfrage

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind schweißbar mit Rohren SDR11 - SDR17.6, Mindestwanddicke $s_{min} \geq 3$ mm. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt. Erteiltes DVGW-Prüfzeichen: DV-7501AU2256

FRIALEN®-SICHERHEITSFITTINGS

USTM ÜBERGANGSSTÜCKE PE-HD/STAHL MIT INNENGEWINDE

Einsatzbereich

Die FRIALEN-Übergangsstücke USTM sind Schraubverbindungen zum Übergang von Stahlrohr mit Außengewinde auf eine PE-HD Leitung. Die FRIALEN-Muffe ist im Fitting integriert.

Verarbeitungshinweise

Das Bauteil darf bei der Montage nur mit einem Schlüssel, angesetzt am werksseitig eingebauten metallischen Sechskant, in das metallische Gegenstück eingeschraubt werden. Die Schweißung der PE-HD Seite erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Der Einbau der Stahlseite und der PE-HD Seite wird nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe „Übergangsstücke mit Gewindeanschluss“ in „Montageanleitung“ für „FRIALEN-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225“) vorgenommen (Oxidhaut vom Rohr entfernen/reinigen, etc.).

Gute Gründe für die FRIALEN-Übergangsstücke USTM:

- Kompakte Konstruktion
- PE-HD Seite mit freiliegendem Heizelement zur optimalen Wärmeübertragung
- Schmelzflussverhindernde kalte Zonen an der Stirnseite und im Übergangsbereich
- Verarbeitung ohne Haltevorrichtungen
- Große Einstecktiefe, breite Schweißzone
- Stahlseite unlösbar und verdrehsicher im PE-HD verankert
- Selbstdichtende, patentierte Dichtgeometrie ohne elastomere Dichtung
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)