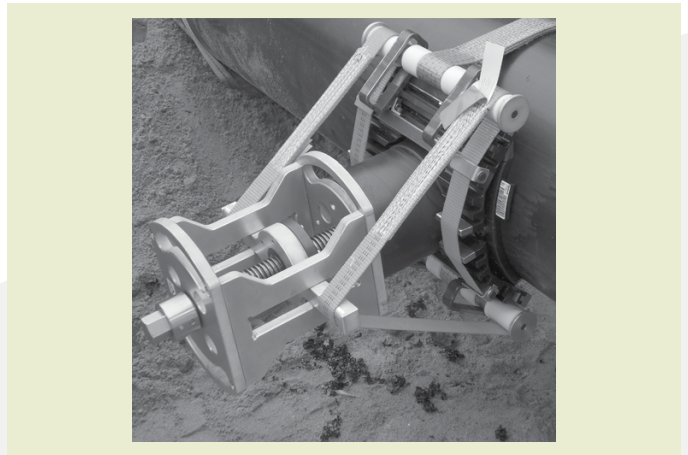


## FRIATOOLS® GERÄTETECHNIK

### **UNITOP** AUFSPANNVORRICHTUNG FÜR STUTZENSCELLEN SA UNI / ASA UNI



Art.-Bez.	Best.-Nr.	Lagerstatus
UNITOP Aufspannvorrichtung von d 250 - d 900	613385	1
ADWL Schweißstecker für Buchsenkontakte 4,0 mm	613241	1
Aufspann Adapter für den Abgang der Stutzenschelle ASA UNI d 160	613839	3

### **FWAB** ANBOHRSET

Art.-Bez.	Best.-Nr.	Lagerstatus
FWAB XL 90 für FRIALEN SA UNI	613832	1
FWAB XL 110 für FRIALEN SA UNI	613833	1
FWAB XL 125 für FRIALEN SA UNI	613834	1
FWAB XL 160 für FRIALEN SA UNI / SA XL	613829	1
FWAB XL 225 für FRIALEN SA XL	613830	1
FWAB XL 250 für FRIALEN SA XL	613831	1
FWAB XL 280 für FRIALEN SA XL	613850	1
FWAB XL 315 für FRIALEN SA XL	613851	1
FWAB XL 355 für FRIALEN SA XL	613852	1
FWAB XL 400 für FRIALEN SA XL	613836	1
FWAB XL 160 für FRIAFIT ASA UNI	613838	1
FWAB ASA 225 für FRIAFIT ASA VL	613835	1

### **FWDPA** DRUCKPROBENADAPTER

Art.-Bez.	Best.-Nr.	Lagerstatus
FWDPA SA für SA UNI	613596	1

## FRIATOOLS® GERÄTECHNIK

# UNITOP AUFSPANNVORRICHTUNG FÜR STUTZENSCELLEN SA UNI / ASA UNI

### Anwendung

UNITOP Aufspannvorrichtung zur Montage von Stutzenschellen SA UNI d 250 - d 900 mit Abgang d 90, d 110, d 125 und d 160, sowie zur Montage der Stutzenschelle ASA UNI d 630 - d 900 mit Abgang d 160.

Druckprobenadapter FWOPA SA mit selbstschneidendem Gewinde zum Einsatz bei Stutzenschellen SA UNI und ASA UNI zur Durchführung einer Druckprüfung vor der Anbohrung mit 1/2" Außengewinde zum Anschluss einer Druck-Prüfeinrichtung, z.B. über eine handelsübliche Steckkupplung.

Anbohrset FWAB XL zur Anbohrung von PE-HD Rohren in drucklosem Zustand durch den Abgangsstutzen von Stutzenschellen SA UNI und ASA UNI.

Verarbeitung auf Leitungen unter Betriebsdruck: Für die Anbohrung unter Betriebsdruck kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechnik, Tel. +49 (0)621 486-1486.

In Verbindung mit der UNITOP Aufspannvorrichtung werden für Schweißgeräte, welche mit Schweißsteckern in gerader Ausführung ausgerüstet sind, zusätzliche Winkeladapter ADWL für Buchsenkontakte 4,0 mm benötigt (Best-Nr. 613241). Nicht erforderlich für FRIAMAT-Schweißgeräte.

### Der entscheidende Unterschied

Das richtige Handwerkszeug macht den entscheidenden Unterschied auf der Baustelle aus. Als Profis im Heizwendel-Schweißverfahren für PE-HD-Rohrleitungssysteme haben wir deshalb von Anfang an passend abgestimmte Geräte und Zubehör für Sie entwickelt.

Wir wissen genau, was in der Praxis zählt, was gebraucht wird und bieten Ihnen ein ausgereiftes und komplettes Sortiment an baustellengerechtem Equipment für die täglichen Herausforderungen.

Verlassen Sie sich auf Werkzeuge, die Ihnen perfekte Arbeitsergebnisse ermöglichen.

Gute Gründe für die UNITOP Aufspannvorrichtung und für das FWAB XL Anbohrset:

- Dimensionsübergreifende Verarbeitung aller Stutzensättel SA UNI / ASA UNI mit nur einem Aufspanngerät
- Baustellengerechtes, robustes Gerät mit extra verschleißfesten Komponenten für eine lange Nutzungsdauer
- Einfache Handhabung und Montage mit geringem Kraftaufwand
- Sichere Aufspannung des Sattelbauteils und gleichmäßige Kraftverteilung auf die Sattelfläche für einen optimalen Fügeprozess
- Druckprobenadapter zur Durchführung einer Druckprüfung als Integritätsnachweis für den Anschluss - vor der Anbohrung des Hauptrohres!
- Einfache Anbohrung im drucklosen Zustand durch den Abgangsstutzen über Anbohrset FWAB XL mittels Bohrmaschine
- Nahezu absatzfreie Anbohrung für geringen Druckverlust des Abzweigs
- Das ausgebohrte PE-Stück wird durch das Anbohrset FWAB XL sicher gehalten, so dass es nicht in die Leitung fallen kann
- Auslieferung in praktischer Aluminium-Transportkiste