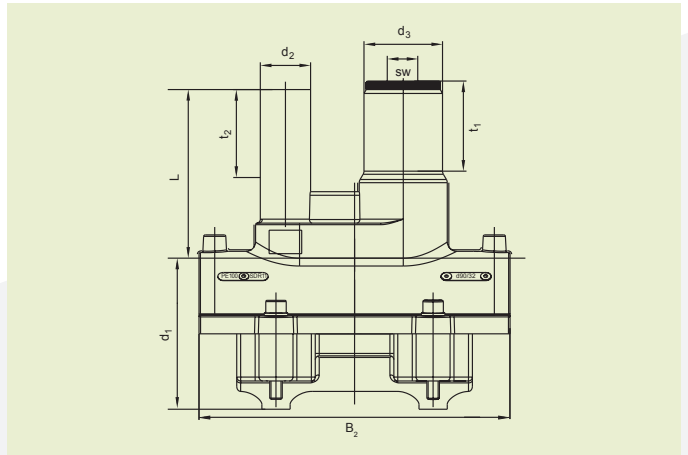


## FRIALEN®-SICHERHEITSFITTINGS

### **DAP** DRUCKANBOHRARMATUREN MIT PARALLELEM DOM UND EXTRA LANGEM ABGANGSSTUTZEN



#### PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser)/10 bar (Gas)



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	d <sub>3</sub>	L	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Anbohr Ø d <sub>s</sub>	Gewicht kg/St.
63	32	616042	1	16	288	40	125	50	84	21	0,630
90	32	616043 ①	1	16	128	50	115	58	65	30	1,100
110	32	615581	1	12	96	50	158	58	115	30	1,280
110	50	615606	1	12	96	50	158	58	115	30	1,380
125	32	615711	1	12	96	50	158	58	115	30	1,310
125	50	615712	1	12	96	50	158	58	115	30	1,360
160	32	615713	1	8	64	50	170	70	115	30	1,540
160	50	615714	1	8	64	50	170	70	115	30	1,560
180	32	615715	1	6	48	50	170	70	115	30	1,540
180	50	615716	1	6	48	50	170	70	115	30	1,560
225	32	615717	1	6	48	50	170	72	115	30	1,570
225	50	615718	1	6	48	50	170	72	115	30	1,590

FRIALEN-Druckanbohrarmaturen ≤ d 63 sind für Rohre der SDR-Stufe 11 und > d 63 für Rohre der SDR Stufen 11 bis 17.6 anwendbar. Mindestwanddicke s<sub>min</sub> ≥ 3 mm. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt. Erteilte DVGW-Prüfzeichen: DV-8601AU2248 und DV-8606AU2249.

① max. zulässiger Betriebsdruck 10 bar (Wasser)/5 bar (Gas)

## FRIALEN®-SICHERHEITSFITTINGS

**DAP**

# DRUCKANBOHRARMATUREN MIT PARALLELEM DOM UND EXTRA LANGEM ABGANGSSTUTZEN

### Einsatzbereiche

Die FRIALEN-DAP wird für PE-HD Rohrsysteme im Gas- und Wasserbereich eingesetzt. Der Abgangsstutzen ist extra lang gestaltet. Diese Druckanbohrarmatur ist ideal für den platzsparenden Horizontaleinbau geeignet.

### Verarbeitungshinweise

Die Schweißung der PE-HD Verteilerleitung und der PE-HD Hausanschlussleitung mit der FRIALEN-Druckanbohrarmatur erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Der Sattel und der Abgangsstutzen werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe "Montageanleitung" für FRIALEN-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/ reinigen).

### Gute Gründe für die FRIALEN Druckanbohrarmatur DAP:

- Wirtschaftlichkeit durch platzsparenden Horizontaleinbau. Dadurch verringerte Aushubtiefe der Rohrleitungsgräben (um 10-20 cm)
- Sicherheit vor Beschädigung bei späteren Grabarbeiten, da Dom und Abgang unterhalb des Rohrscheitels der Hauptleitung liegen.
- Länge des Abgangsstutzens für 2 Schweißungen bemessen (nicht bei d 90/32)
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding).

### Weiterhin gelten die bekannten Vorteile einer FRIALEN-Druckanbohrarmatur:

- Kompakte Konstruktion
- Montage ohne Rundungsschellen und Spezialwerkzeug
- Vormontierte Einheit ohne verlierbare Teile
- Dichtheitsprüfung vor dem Anbohren möglich
- Spanloses Anbohren
- Leckagefreies Anbohren der Gasleitung bis 10 bar Betriebsdruck
- Geringer Kraftaufwand beim Anbohren
- Sicherer Sitz des ausgestanzten Rohrstücks im Bohrer
- Bohrerführung in metallischer Gewindebuchse
- Oberer und unterer Anschlag für Bohrer
- Breite Schweißzone
- Dom der Armatur nach dem Anbohren mit Verschlusskappe schweißbar
- Montage mit elastischer Unterschelle für optimalen, gleichmäßigen Schmelzedruckaufbau bei der Schweißung