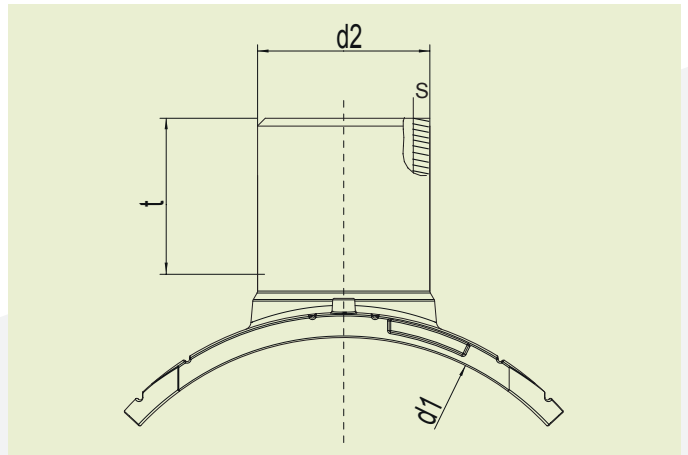


FRIAFIT®-ABWASSERSYSTEM

**ASA UNI STUTZENSCHELLE MIT ABGANGSSTUTZEN SDR 17**



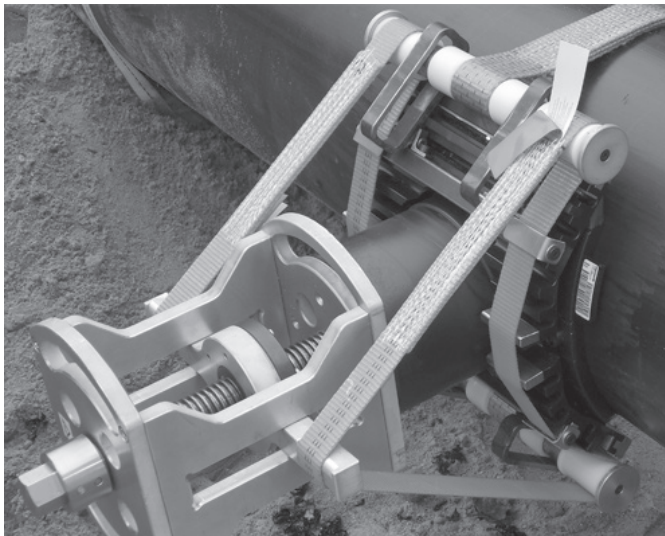
PE 100

Maximal zulässiger Betriebsdruck 2,5 bar (Abwasser)

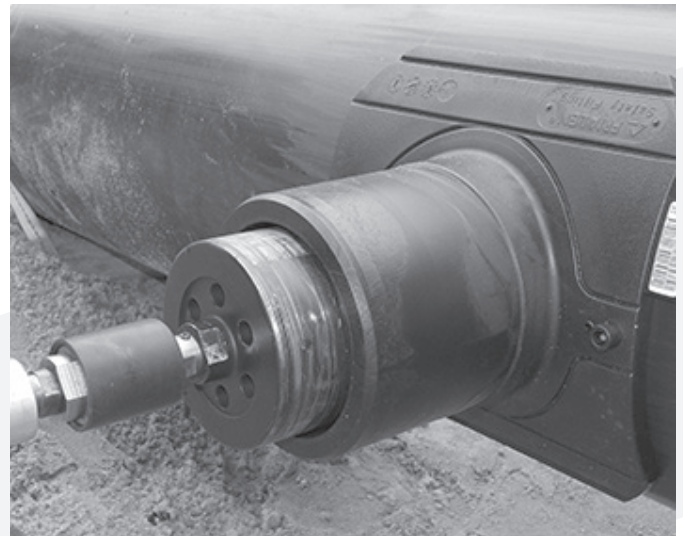
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	Gewicht kg/St.
630-900	160	682639	1	5	40	1,650

## FRIAFIT®-ABWASSERSYSTEM

### ASA UNI STUTZENSCHELLE MIT ABGANGSSTUTZEN SDR 17



Montage mit Aufspanngerät UNITOP



FWAB XL Anbohrset d 160 für ASA UNI im Einsatz

#### Einsatzbereich

Zur Einbindung einer Abzwegleitung in PE-Rohrleitungen - drucklos oder unter Betriebsdruck. Schweißbar mit FRIAFIT Muffen AM oder FRIAFIT Bögen ABM/ABMS.

#### Verarbeitungshinweise

Die Stutzenschellen ASA UNI werden mit der Aufspannvorrichtung UNITOP aufgebracht. Beachten Sie bitte die gesonderte Bedienungsanleitung der Aufspannvorrichtung UNITOP.

Die Schweißung der PE-HD Verteilerleitung und der PE-HD Anschlussleitung mit der FRIAFIT Stutzenschelle erfolgt durch FRIAFIT-Schweißen – dauerhaft dicht und längskraftschlüssig.

Rohr, Sattel und der Abgangsstutzen werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe Bedienungsanleitung UNITOP) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen).

Die Anbohrung druckloser Rohre erfolgt mit dem FRIATOOLS Anbohrset FWAB XL. Beachten Sie bitte die gesonderte Bedienungsanleitung des Anbohrsets FWAB XL/FWAB ASA. Das Aufschweißen und Anbohren von Rohren unter Betriebsdruck ist mit speziellem Anbohrgerät möglich. Bitte kontaktieren Sie diesbezüglich unsere Anwendungstechnik.

#### Gute Gründe für die FRIAFIT Stutzenschelle ASA UNI:

- Kompakte Konstruktion
- PE-HD Sattel mit freiliegendem Heizelement zur optimalen Wärmeübertragung
- Geringe Anbohrkräfte
- Gratfreie und nahezu absatzfreie Anbohrung für maximale hydraulische Leistung
- Leckagefreie Anbohrung über Absperrlement möglich
- Extra breite Schweißzonen
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)
- Einfache und sichere Montage der Stutzenschelle im Top-Loading Verfahren durch die Aufspannvorrichtung UNITOP
- Berührungssichere Kontakte
- Schweißindikatoren zur visuellen Kontrolle der Schweißung
- Dauerhafte Chargenkennzeichnung
- Einzelverpackung zum Schutz vor Verunreinigungen