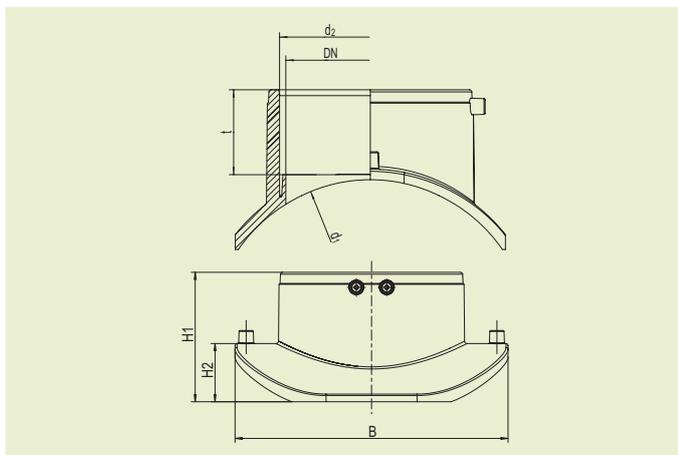


FRIAFIT®-ABWASSERSYSTEM

ASA TL ABWASSERSATTEL TOP-LOADING

zur Anbindung von PE-HD Anschlussleitungen d 160 / DN 150 an PE-HD Schmutzwasserkanäle,
für Schweißung von PE-HD Rohren SDR 33 – SDR 11



PE 100

Maximal zulässiger Betriebsdruck 2,5 bar

d ₁	d ₂	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	t	H1	H2	B	Gewicht kg/St.
200	160	682618	1	8	64	76	163	92	270	1,000
225	160	682613	1	8	64	76	165	94	270	1,050
250	160	682619	1	10	80	76	155	84	270	0,990
280	160	682614	1	10	80	76	143	72	270	0,990
315	160	682615	1	10	80	76	139	68	270	0,990
355	160	682620	1	10	80	76	129	58	270	0,990
400	160	682621	1	10	80	76	123	52	270	0,890
450	160	682616	1	10	80	76	117	46	270	1,020
500/560/630	160	682622	1	10	80	76	117	46	270	1,020

Bei d 200 sind bei der Anwendung auf Rohren SDR 33 - 11 und bei d 225 - d 315 auf Rohren SDR 33 - 26 spezielle Montagehinweise zu beachten.

Für die Montage auf Close-Fit-Liner und d 560 / d 630 wenden Sie sich bitte an unsere Hotline +49 (0) 621 486-1896.

FRIAFIT®-ABWASSERSYSTEM

ASA TL ABWASSERSATTEL TOP-LOADING

zur Anbindung von PE-HD Anschlussleitungen d 160 / DN 150 an PE-HD Schmutzwasserkanäle,
für Schweißung von PE-HD Rohren SDR 33 – SDR 11



Montage mit Aufspann- und Anbohrgerät FWFIT

Kanalrohrsysteme stellen hochwertige Wirtschaftsgüter dar, deren Wert es lange zu erhalten gilt. Steigende Anforderungen an die öffentliche Kanalisation erfordern Werkstoffe, die diese Voraussetzungen erfüllen. Mit dem FRIAFIT-Abwassersystem aus PE-HD werden seit vielen Jahren PE-HD Kanalrohre dicht, längskraftschlüssig und wurzelfest geschweißt!

EINSATZBEREICHE

Anschlüsse an PE-HD Kanäle werden bisher mit Einfach-abzweigen hergestellt, die mit Hilfe von Heizwendel-Schweißmuffen in den Kanal eingebunden werden. Ein nachträgliches Erstellen von Anschlussleitungen ist nur zeitaufwendig durch Sperren und Trennen des Hauptkanals möglich. Der FRIAFIT-Abwassersattel ASA TL ermöglicht jetzt kostengünstig, einfach und zuverlässig den direkten Anschluss von PE-HD Rohren d 160 ohne Betriebsbeeinträchtigung.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mit dem speziell entwickelten **Aufspann- und Anbohrgerät FWFIT** wird das Bauteil während der Schweißung auf dem Rohr fixiert und anschließend absatzfrei und zeitsparend angebohrt. Die Vorbereitungen für die Schweißung des ASA TL-Sattels sind der FRIAFIT-Montage- und der FWFIT-Bedienungsanleitung zu entnehmen.

GUTE GRÜNDE FÜR DEN FRIAFIT ABWASSERSATTEL ASA TL

- Wirtschaftliche Erstellung von Hausanschlüssen, insbesondere bei hohem Bebauungsgrad
- Einsatzmöglichkeiten bei Neuverlegung, Sanierung und nachträglichem Anschluss von Abflussleitungen
- Geringer Platzbedarf durch kompaktes Bauteil, Anschlussleitungen aus PE-HD werden direkt in die integrierte Schweißmuffe des Abgangsstutzens eingeschweißt
- Direkte Einbindung der Anschlussleitungen ohne störenden Versatz oder Abflusshindernisse
- Kombiniertes Aufspann- und Anbohrgerät FWFIT zur wirtschaftlichen Verarbeitung
- Strichcode zur vollautomatischen Schweißung mit PE-HD Rohren von SDR 33 bis SDR 11 unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation)
- Freiliegende, fest verankerte Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Durch integrierte Schweißmuffe im Abgang keine weiteren Bauteile erforderlich
- Äußere Dichtheit (Außenwasserdruck) durch unabhängigen Test (IKT-Prüfbericht Nr. P02609) nachgewiesen
- zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)

Bitte beachten Sie auch: ASA TL KG (Übergangssattel Top Loading), ASA VL (Abwassersattel Vakuum Loading) und ASA MULTI (Anschluss-Stutzen an Steinzeug- und Betonrohre).