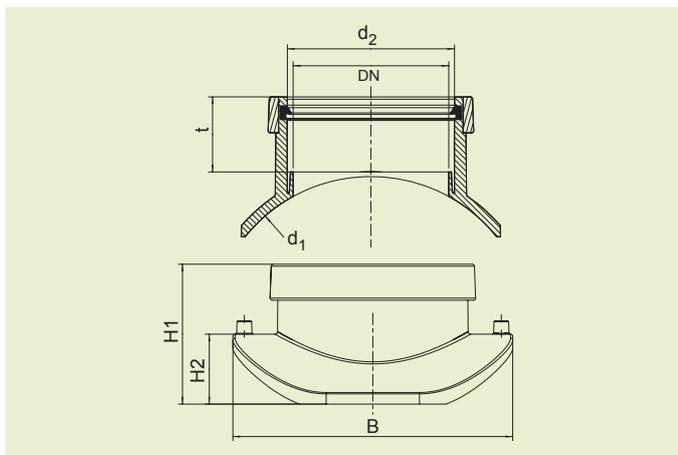


FRIAFIT®-ABWASSERSYSTEM

ASA TL KG ÜBERGANGSSATTEL TOP-LOADING

zur Anbindung von PVC / PP Rohren DN 150 an PE-HD Schmutzwasserkanäle, für Schweißung von PE-HD Rohren SDR 33 – SDR 11



PE 100
Maximal zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gemäß DIN EN 1610

d ₁	d ₂	DN	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	t	H1	H2	B	Gewicht kg/St.
225	160	150	682624	1	8	64	76	165	94	270	1,192
280	160	150	682625	1	10	80	76	143	72	270	1,106
315	160	150	682626	1	10	80	76	139	68	270	1,106
355	160	150	682627	1	10	80	76	129	58	270	1,106
450	160	150	682628	1	10	80	76	117	46	270	1,136
500/560/630	160	150	682629	1	10	80	76	117	46	270	1,136

Bei d 225 - d 315 sind bei der Anwendung auf Rohren SDR 33 - 26 spezielle Montagehinweise zu beachten.

Für die Montage auf Close-Fit-Liner und d 560 / d 630 wenden Sie sich bitte an unsere Hotline +49 (0) 621 486-1896.

FRIAFIT®-ABWASSERSYSTEM

ASA TL KG ÜBERGANGSSATTEL TOP-LOADING

zur Anbindung von PVC / PP Rohren DN 150 an PE-HD Schmutzwasserkanäle, für Schweißung von PE-HD Rohren SDR 33 – SDR 11



Direkter Übergang auf Anschlussleitungen PVC / PP

Kanalrohrsysteme stellen hochwertige Wirtschaftsgüter dar, deren Wert es lange zu erhalten gilt. Steigende Anforderungen an die öffentliche Kanalisation erfordern Werkstoffe, die diese Voraussetzungen erfüllen. Mit dem FRIAFIT-Abwassersystem aus PE-HD werden seit vielen Jahren PE-HD Kanalrohre dicht, längskraftschlüssig und wurzelfest geschweißt.

EINSATZBEREICHE

Anschlüsse an PE-HD Kanäle werden bisher mit Einfachabzweigen hergestellt, die mit Hilfe von Heizwendel-Schweißmuffen in den Kanal eingebunden werden. Ein nachträgliches Erstellen von Anschlussleitungen ist nur zeitaufwendig durch Sperren und Trennen des Hauptkanals möglich. Der FRIAFIT-Übergangssattel ASA TL KG ermöglicht jetzt kostengünstig, einfach und zuverlässig den direkten Anschluss von PVC/PP Rohren DN 150 ohne Betriebsbeeinträchtigung.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mit dem speziell entwickelten **Aufspann- und Anbohrgerät FWFIT** wird das Bauteil während der Schweißung auf dem Rohr fixiert und anschließend absatzfrei und zeitsparend angebohrt. Die Vorbereitungen für die Schweißung des ASA TL KG-Übergangssattels sind der FRIAFIT-Montage- und der FWFIT-Bedienungsanleitung zu entnehmen.

GUTE GRÜNDE FÜR DEN FRIAFIT ÜBERGANGSSATTEL ASA TL KG

Sattelteil

- Wirtschaftliche Erstellung von Hausanschlüssen, insbesondere bei hohem Bebauungsgrad
- Einsatzmöglichkeiten bei Neuverlegung, Sanierung und nachträglichem Anschluss von Abflussleitungen
- Geringer Platzbedarf durch kompaktes Bauteil, Anschlussleitungen aus PVC/PP werden direkt in das Muffenteil gesteckt
- Direkte Einbindung der Anschlussleitungen ohne störenden Versatz oder Abflusshindernisse
- Kombiniertes Aufspann- und Anbohrgerät FWFIT zur wirtschaftlichen Verarbeitung
- Strichcode zur vollautomatischen Schweißung mit PE-HD Rohren von SDR 33 bis SDR 11 unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation)
- Freiliegende, fest verankerte Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Durch integrierte Steckmuffe im Abgang keine weiteren Bauteile erforderlich
- zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)

Steckmuffenteil

- Sichere Führung des PVC/PP Rohres durch große Einstecktiefe
- SBR-Lippendichtung gemäß EN 681-1
- Standardisierter Werkstoffübergang

Bitte beachten Sie auch: ASA TL (Abwassersattel Top Loading), ASA VL (Abwassersattel Vakuum Loading) und ASA MULTI (Anschluss-Stutzen an Steinzeug- und Betonrohre).