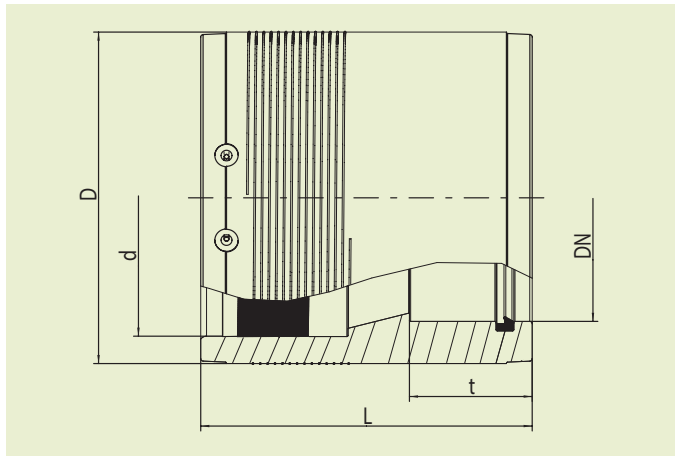


## FRIAFIT®-ABWASSERSYSTEM

### AMKG ÜBERGANGSMUFFE PE - PVC/PP

zur Verbindung von PVC/PP Rohren mit PE-HD Rohren SDR 33 – SDR 17



#### PE 100

Maximal zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gemäß DIN EN 1610

d/DN	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	D	L	t	Gewicht kg/St.
160/150	682630	1	1	120	193	183,5	80	1,780
225/200	682631	1	1	32	270	270	100	5,820

## FRIAFIT®-ABWASSERSYSTEM

### **AMKG** ÜBERGANGSMUFFE PE - PVC/PP

zur Verbindung von PVC/PP Rohren mit PE-HD Rohren SDR 33 – SDR 17

Kanalrohrsysteme stellen hochwertige Wirtschaftsgüter dar, deren Wert es lange zu erhalten gilt. Steigende Anforderungen an die öffentliche Kanalisation erfordern Werkstoffe, die diese Voraussetzungen erfüllen. Mit dem FRIAFIT-Abwassersystem aus PE-HD werden seit vielen Jahren PE-HD Kanalrohre dicht, längskraftschlüssig und wurzelfest geschweißt.

#### EINSATZBEREICHE

Die FRIAFIT-Übergangsmuffe AMKG dient im Hausanschlussbereich als stufenloser Werkstoffübergang von Rohren aus PE-HD (Wanddickenverhältnis von SDR 33 bis SDR 17) auf Rohre aus PVC/PP.

#### VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Verbindung der PE-HD-Seite mit integrierter Muffe erfolgt durch FRIAFIT-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Die Rohrenden werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe „Montageanleitung FRIAFIT-Abwassersystem“) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen).

In die Steckmuffenseite wird das PVC/PP-Rohr eingebracht. Die Steckmuffe hat eine SBR-Lippendichtung und zur sicheren Führung des Rohres eine große Einstecktiefe.

#### GUTE GRÜNDE FÜR DIE FRIAFIT-ÜBERGANGSMUFFE AMKG

##### Integrierte Schweißmuffenseite

- Sichert dichte, längskraftschlüssige und wurzelfeste Verbindung
- Stufenloser Werkstoffübergang bei Einsatz von PE-HD Rohr SDR 33 bis SDR 17, kein Absatz im Verbindungsbereich, kein Abflusshindernis
- Reduzierung der Montagezeit auf Grund integrierter Schweißmuffe
- Große Muffentiefe für gute Rohrführung (keine Haltevorrichtungen notwendig)
- Freiliegende, fest verankerte Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Strichcode zur vollautomatischen Schweißung mit PE-HD Rohren von SDR 33 bis SDR 17 unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation)
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)

##### Steckmuffenseite

- Sichere Führung des PVC/PP-Rohres durch große Einstecktiefe
- SBR-Lippendichtung gemäß EN 681-1
- Standardisierter Werkstoffübergang