

Einbauanleitung FRIASAFE

1 Vorbereitung

Funktionsfähigkeit der Drehmomentschlüssel/Tangentialspanner prüfen. Beide Tangentialspanner, nach Möglichkeit, stets außerhalb der Baugrube in die vorhandenen Prägungen auf den Spannbandenden einhaken und nur so weit zu ziehen, bis jeder Spannarm bündig anliegt. Danach Schutzstopfen entfernen. Achtung: Die Schraube von Tangentialspanner und Sicherungs-/Fixierschlösser zeigen in die gleiche Richtung! Einbau-Hinweis auf Tangentialspanner beachten!

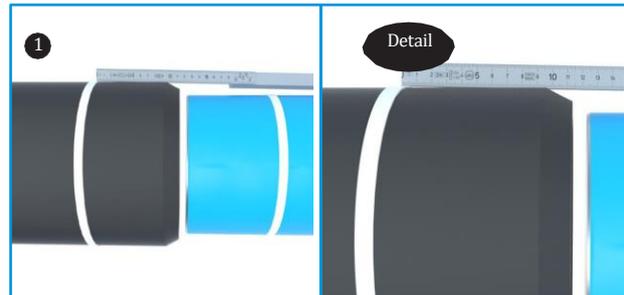


2 Rohrenden – vorbereiten bzw. kennzeichnen

Die Rohrenden anfasen/entgraten. Es ist zu beachten, dass die Rohrenden der zu verbindende Rohre eine dichtfähige Oberfläche aufweisen. (Ein „Abschälen“ der Dichtfläche bei PE-Rohren ist nicht zwingend erforderlich, eine Dichtfähige Oberfläche ist jedoch erforderlich)

DN	Kennzeichnung – Einstecktiefe
40 - 80	95 mm
100 - 200	111 mm

Bei PE-Rohren mit geringeren Wandstärken als SDR17,6 ist eine Innensstützhülse erforderlich



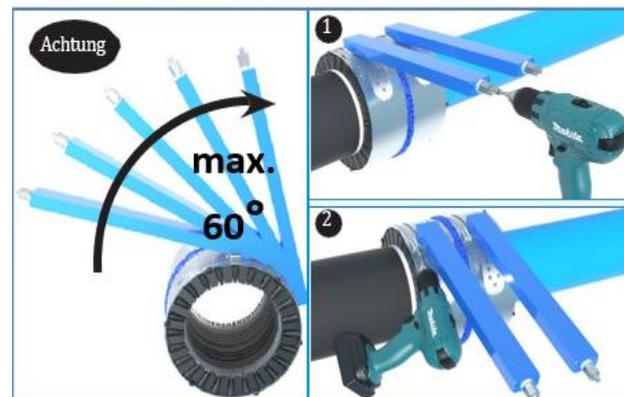
3 Verbinder mit Tangentialspanner hinablassen & ausrichten

Die beiden Tangentialspanner dienen nun als „Haltegriffe“, der Verbinder lässt sich sicher über die zu verbindenden Rohre bis zur Markierung schieben.

4 Vorspannvorgang - Akkuschauber

Achtung: Den Tangentialspanner möglichst „waagrecht“ positionieren, damit dieser dimensionsabhängig bis zu 60° nach oben wandern kann. Bitte ausreichend Raum berücksichtigen!

Spannvorgang auf der Seite des größeren Rohres beginnen und den Verbinder zunächst im Wechsel lediglich bis zum Anliegen am jeweiligen Rohr (groß/klein) bringen! (Verbinder kann sich dadurch noch selbst ausrichten, da die Krallenbänder noch nicht im Eingriff sind!) Bei Herstellen einer Verbindung mit einem Passstück und zwei FRIASAFE-Verbindern sind zuerst beide Verbinder abwechselnd anzulegen, bevor sie mit Drehmoment festgezogen werden.



5 Haupt-Spannvorgang – Drehmomentschlüssel

Drehmomente	Tangentialspanner		Sicherungsgurte
	Schlüsselweite 19 mm		Schlüsselweite 8 mm
Rohrmaterial	PE, PVC	GG, GGG, St, AZ, FZ	
DN40-DN80	20 Nm	25Nm	12 Nm
DN100-DN125	25 Nm	30Nm	12 Nm
DN150	30 Nm	40Nm	12 Nm
DN200	35 Nm	45Nm	12 Nm

Nach erreichtem Drehmoment am Tangentialspanner werden die Sicherungsgurte nachgeführt und mit Drehmoment beaufschlagt.



6 Tangentialspanner lösen und abnehmen

Beide Tangentialspanner können nun gelöst und abgenommen werden. Verbindung optisch auf Sitz und Lage überprüfen – fertig

Bei aggressiven Böden ist eine Korrosionsschutzbinde zu verwenden

