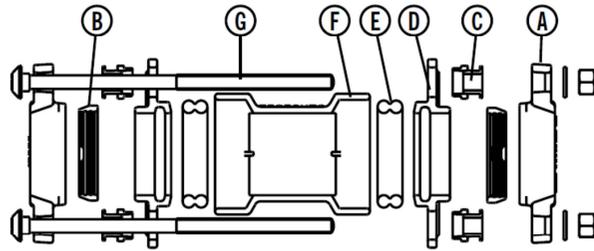


## Aquafast-Kupplung

Die Aquafast-Kupplung wird zusammengebaut geliefert und braucht vor Installation nicht zerlegt zu werden.



### Komponenten der Aquafast-Kupplung:

- A) Folgering
- B) Greifer
- C) Resistor
- D) Dichtung
- E) Mittelring
- F) Hülse
- G) Bolzen/Muttern/Unterlegscheiben

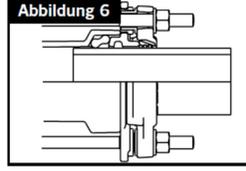
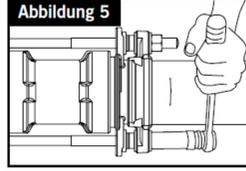
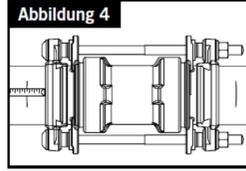
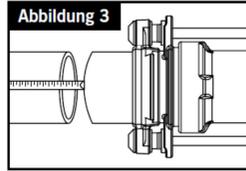
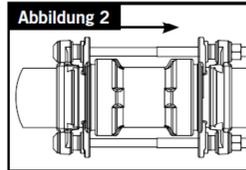
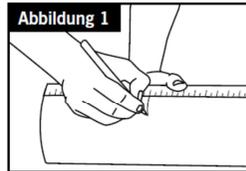
- 1) Aquafast Kupplung ist einsetzbar bei folgenden Rohrmaterialien:
  - Metrische PVC Rohre
  - MDPE (PE80), HPPE/HDPE (PE100) Polyethylen Rohr – SDR17/17.6 & SDR11
 Bei Installation der Aquafast sind Stützhülsen in der Regel nicht benötigt.

### Installation der Aquafast-Kupplung

- 2) Stellen Sie sicher, dass das gewählte Rohrmaterial, Rohraußendurchmesser und Rohrwandstärke (wenn PE Rohr) passend für die Aquafast-Kupplung ist. Überprüfen Sie, dass die Rohroberfläche sauber ist und keine Schadenstellen hat, die eine Leckage unter der Dichtung verursachen könnten, und, dass das geschnittene Rohrende plan ist.
- 3) Hilfreich bei der Installation ist es, bei beiden Rohrenden eine Markierung zu zeichnen, die ein wenig mehr als die Länge einer halben Kupplung entspricht. (Abbildung 1)
- 4) Schieben Sie die Aquafast Kupplung komplett auf das bereits positionierte Rohr oder auf das zu verlegende Rohr. (Abbildung 2)
- 5) Positionieren Sie die zwei Rohre und stellen Sie sicher, dass der Rohrendenabstand zwischen den Mindest- und Höchstwerten in der „Setting Gap Table“ liegt.
- 6) Mit Verwendung der unter Punkt 3 angebrachten Markierungen, schieben Sie die Aquafast Kupplung in eine zentrale Position über die Rohrenden (Abbildung 4) und beginnen Sie die Bolzen anzuziehen.
- 7) Ziehen Sie die Bolzen rund um die Aquafast Kupplung gleichmäßig an, wobei jeder Bolzen jeweils ein- oder zweimal angezogen werden sollte, damit sich die Endringe gleichmäßig schließen. Bei Kupplungen mit mehr als 2 Bolzen, die jeweils gegenüberliegenden Bolzen bearbeiten und die Muttern in ein oder zwei Drehungen abwechselnd anziehen, um den Folgering gleichmäßig anzupassen. (Abbildung 5)
- 8) Die Metall zu Metall „Positive Stop“ Eigenschaft der Aquafast Produkte bedeutet, dass die Installation vollständig ist, wenn die End- und Folgeringe sowie die Hülse sich berühren. Die Resistoren zwischen dem End- und Folgering brauchen nicht komplett zusammengedrückt werden.

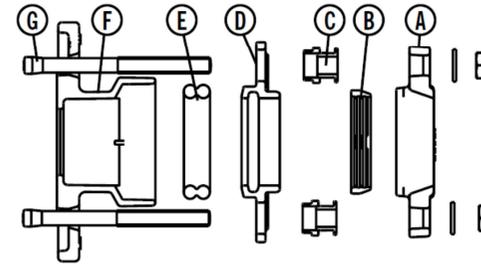
#### ROHRENDENABSTANDSTABELLE

Rohre mit Aussendurchmesser		Empfohlener Rohrendenabstand	
Von	Bis	Min (mm)	Max (mm)
63	160	20	30
175.3	335.3	30	50



## Aquafast Flanschadaptor

Der Aquafast-Flanschadaptor wird zusammengebaut geliefert und braucht vor Installation nicht zerlegt zu werden.



### Komponenten der Aquafast-Flanschadaptor:

- A) Folgering
- B) Greifer
- C) Resistor
- D) Mittelring
- E) Dichtung
- F) Flanschadaptorhülse
- G) Bolzen/Muttern/Unterlegscheiben

- 1) Aquafast Flanschadaptor ist einsetzbar bei folgenden Rohrmaterialien:
  - Metrische PVC Rohre
  - MDPE (PE80), HPPE/HDPE (PE100) Polyethylen Rohr – SDR17/17.6 & SDR11
 Bei Installation der Aquafast sind Stützhülsen in der Regel nicht benötigt.
- 2) Stellen Sie sicher, dass das gewählte Rohrmaterial, Rohraußendurchmesser und Rohrwandstärke (wenn PE Rohr) passend für den Aquafast-Flanschadaptor ist. Überprüfen Sie, dass die Rohroberfläche sauber ist und keine Schadenstellen hat, die eine Leckage unter der Dichtung verursachen könnten, und, dass das geschnittene Rohrende plan ist.

### Installation des Aquafast FA auf einfachem Rohrende

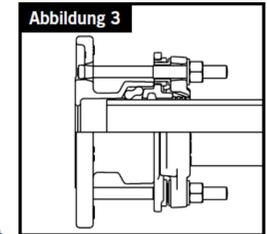
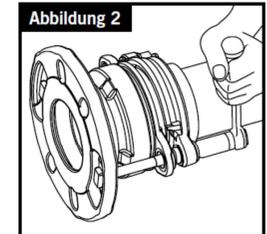
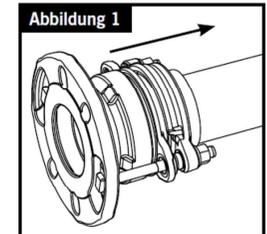
- 3a) Schieben Sie den Aquafast FA komplett auf das vorhandene PE/PVC Rohr (Abbildung 1)
- 3b) Stellen Sie sicher, dass der Rohrendenabstand zwischen Aquafast Flansch und Rohr innerhalb der empfohlenen Werte liegt.
- 3c) Ziehen Sie die Bolzen rund um den Aquafast Flansch Adaptor durch jeweils ein- oder zweimaliges Drehen gleichmäßig an, damit sich der Endring gleichmäßig schließt. Fahren Sie damit fort, bis der „Positive Stop“ erreicht ist (Abbildung 2).
- 3d) Die „Positive stop“ Eigenschaft des Aquafast Flanschadaptors  
Die Metall zu Metall „Positive Stop“ Eigenschaft des Aquafast Flanschadaptors bedeutet, dass die Installation vollständig ist, wenn die End- und Folgeringe sowie der Flanschkoerper sich berühren. Die Resistoren zwischen dem End- und Folgering brauchen nicht komplett zusammengedrückt werden. (Abbildung 3)

### Verbindung von einem einfachen Rohrende mit einem Gegenflansch

- 4a) Schieben Sie den Aquafast Flanschadaptor komplett auf das PE/PVC Rohr.
- 4b) Richten Sie das Rohr, den Aquafast Flanschadaptor und die Gegenflansch so aus, dass die Bolzenlöcher der Aquafast Flansch und die der Gegenflansch sich gegenüber liegen. Stellen Sie sicher, dass der Rohrendenabstand zwischen Aquafast Flansch und Rohr innerhalb der empfohlenen Werte liegt.
- 4c) Setzen Sie die Flanschdichtung ein (Viking Johnson empfiehlt die Nutzung einer Inside Bolt Circle - IBC Dichtung) und stellen Sie sicher, dass die Dichtung konzentrisch mit den Flanschverbindungsbolzen ist. Schieben Sie den Aquafast Flanschadaptor zum Gegenflansch und verschrauben Sie gemäß dem Standardverschraubungsverfahren.
- 4d) Ziehen Sie die Bolzen rund um den Aquafast Flansch Adaptor durch jeweils ein- oder zweimaliges Drehen gleichmäßig an, damit sich der Endring gleichmäßig schließt. Bei Flanschadaptors mit mehr als 2 Bolzen, die jeweils gegenüberliegenden Bolzen bearbeiten und die Muttern in ein oder zwei Drehungen abwechselnd anziehen, um den Folgering gleichmäßig anzupassen bis der „Positive Stop“ erreicht ist. Die Resistoren zwischen dem End- und Folgering brauchen nicht komplett zusammengedrückt werden.

#### ROHRENDENABSTANDSTABELLE

Nominaler Rohraußendurchmesser		Empfohlener Rohrendenabstand zwischen Rohrende und Gegenflansch	
Von	Bis	Min (mm)	Max (mm)
63	160	20	25
175.3	335.3	25	35



## Aquafast Produktinformation

In Ergänzung der Installationsanleitung bitte auch diese Informationen vor Installation der Aquafast Produkte beachten.

### Lagerungsanweisung

Lagerung des Produktes in der Originalverpackung in sauberen und trockenen Verhältnissen.

### Bei Nutzung mit Rohren mit Schutzschicht oder Farbbeschichtung

Bei Verwendung mit PE Rohren mit externen Schutzschichten, ist diese Schicht auf der kompletten Einführlänge des Produktes zu entfernen. Dies stellt sicher, dass Rohrhalterung und -dichtung direkt auf PE-Oberfläche und nicht auf der Schutzschicht stattfinden.

### Bei Nutzung mit PE Barrierenrohr bei kontaminierten Grund

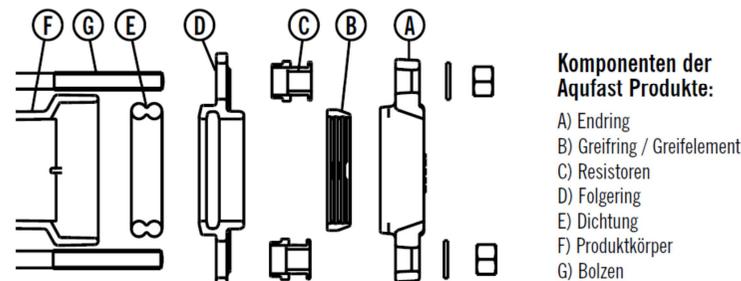
Aquafast wurde nicht als PE Barrierenrohr konzipiert oder getestet. Aus diesem Grund können wir diese Anwendung nicht empfehlen. Hersteller dieser Rohre sollten kontaktiert werden, um Empfehlung von passenden Produkten zu erhalten.

### Bei Nutzung mit Ovalrohr oder Rohrschlangen

Bitte beachten Sie, dass Rohrschlangen in der gewickelten Form ein höheres Grad an Ovalität haben können. Dies kann auch bei geraden Rohren auftreten, wenn diese für einige Zeit gestapelt gelagert werden. Aquafast ist ein zweckbestimmtes Produkt und kann eine hohe Ovalität des Rohrendes nicht aufnehmen. Das Rohr muss vor Installation geprüft werden und eventuell mit entsprechenden Hilfsmitteln vorher abgerundet werden. Für weitere Informationen kann die Marketing Abteilung von Viking Johnson kontaktiert werden.

## Aquafast innerer Komponentenersatz

Alle Aquafast Produkte sind komplett vom Hersteller zusammengebaut geliefert. In dem Fall, dass der Benutzer das Produkt mehrmalig nutzen möchte ist es erforderlich, die Resistoren und Greifelemente zu ersetzen. Ein Nichteinhalten dieser Empfehlung kann zu einem potenziellen Produktausfall führen.



### Ersetzen der Greifelemente und Resistoren der Aquafast Kupplung

- 1) Es ist erforderlich, die Kupplung auseinander zu nehmen, um das Greifelement (B) und die Resistoren (C) richtig einzusetzen. Bevor diese Arbeit beginnt, sollte der Arbeitsplatz sauber und trocken sein.
- 2) Seitliche Lagerung der Kupplung lösen und rausnehmen aller Muttern und Unterlegscheiben und langsames Herausnehmen der Bolzen (G) und Entfernung des Endringes. (A)
- 3) Entfernen der Greifringe / Elemente (B) und aller Restistoren (C) zusammen mit den Folgeringen (D). Die Dichtung (E) muss im Produktkörper verbleiben und ein geeignetes anerkanntes Schmiermittel muss neu auf die Dichtung (E) gegeben werden.
- 4) Einsetzen des neuen Greifelementes (B) in den Endring (A) und sicherstellen, dass beide abgewinkelte Seiten sich korrekt innerlich berühren. Ein Endring & Greifelement auf einer flachen Oberfläche platzieren und die Bolzen einsetzen, sodass die Bolzen nach oben ausgerichtet sind.
- 5) Schieben Sie die Resistoren (C) über die Bolzen, wobei die flache Stirnfläche des Resistoren gegenüber dem Endring ausgerichtet sein muss.
- 6) Schieben Sie den Folgering über die Bolzen mit der dickeren Stirnfläche nach oben zur Dichtung hin ausgerichtet, wobei die Resistoren (C) sich innerhalb der Bolzenlöcher der Metallasche befinden sollten.
- 7) Platzieren Sie den Produktkörper (F) mit Dichtungen (E) über den Folgering.
- 8) Schieben Sie den zweiten Folgering mit der dickeren Stirnfläche zur Dichtung hin ausgerichtet.
- 9) Senken Sie die Resistoren über die Bolzen, wobei die flache Stirnseite zum Endring ausgerichtet sein soll.
- 10) Schieben Sie das andere Greifelement und Endring auf. Installation wie Punkt 4 auf dem Folgering.
- 11) Aufsetzen aller Unterlegscheiben und Muttern und ein fingerfestes Anziehen.

### Ersetzen der Greifelemente und Resistoren für Aquafast Flanschadaptoren

- 1) Es ist erforderlich, den Flanschadaptor auseinander zu nehmen um das Greifelement (B) und die Resistoren (C) richtig einzusetzen. Bevor diese Arbeit beginnt, sollte der Arbeitsplatz sauber und trocken sein.
- 2) Platzieren Sie den Adaptor mit der Flanschseite nach unten und die Muttern und Unterlegscheiben nach oben ausgerichtet.
- 3) Rausnehmen aller Muttern und Unterlegscheiben und langsames Herausnehmen der Bolzen und Entfernung des Endringes. (A)
- 4) Entfernen der Greifringe / Elemente (B) und aller Restistoren (C) zusammen mit den Folgeringen (D).
- 5) Die Dichtung muss im Produktkörper verbleiben und ein geeignetes anerkanntes Schmiermittel muss neu auf die Dichtung (E) gegeben werden.
- 6) Schieben Sie den Folgering über die Bolzen mit der dickeren Stirnfläche nach oben zur Dichtung hin ausgerichtet
- 7) Ersatz und Repositonierung der Resistoren ( C ) über die Bolzen, wobei die flache Stirnseite zum Endring ausgerichtet sein soll und sich die Resistoren im Folgeringbolzenloch befinden sollten.
- 8) Einsetzen des Greifelementes (B) in den Endring (A) und sicherstellen, dass beide abgewinkelte Seiten sich korrekt innerlich berühren. Ein Endring & Greifelement auf einer flachen Oberfläche platzieren und die Bolzen einsetzen, sodass die Bolzen nach oben ausgerichtet sind.
- 9) Aufsetzen aller Unterlegscheiben und Muttern und ein fingerfestes Anziehen.