



VXE DN 65÷100
PVC-U

Easyfit 2-Wege-Kugelhahn

VXE DN 65÷100

In Zusammenarbeit mit Giugiaro Design hat FIP den VXE Easyfit entworfen und entwickelt! Der innovative Kugelhahn für radialen Ein- und Ausbau und Einstellung des Anzugsmoments der Überwurfmutter für eine einfache und sichere Installation und einen dauerhaft zuverlässigen Betrieb. Dieses Ventil ist auch mit dem Etikettiersystem Labelling System ausgestattet.

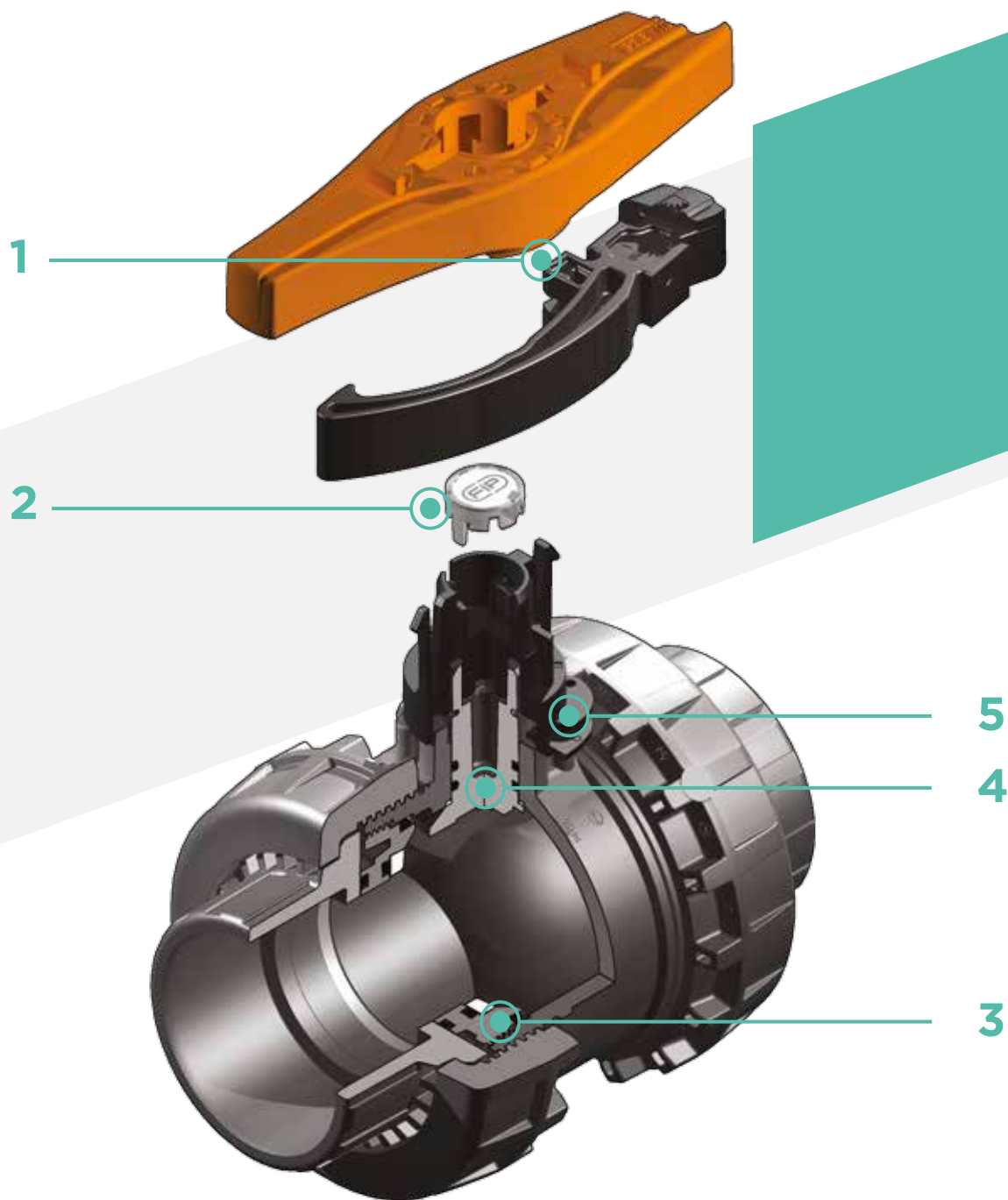


EASYFIT 2-WEGE-KUGELHAHN

- **Patentiertes Easyfit-System:** Innovativer Mechanismus mit Schnellauslösesystem für den Multifunktionshandhebel, um die Drehung der Überwurfmutter beim Einbau des Ventils und bei der Einstellung der Kugelhalterung durchzuführen
- Klebe- oder Gewindeanschlüsse
- **Verträglichkeit des Ventilwerkstoffs** (PVC-U) und der **Dichtelemente** aus Elastomer (EPDM oder FPM) für Wasser, Trinkwasser, gemäß den **gängigen Vorschriften**.
- Der einfache radiale Ausbau der Armatur aus dem Leitungssystem gestattet den schnellen Wechsel von O-Ringen oder Kugeldichtungen ohne jegliches Werkzeug
- **Ventilgehäuse PN16 für radialen Ein- und Ausbau** (True Union), aus PVC-U und in Übereinstimmung mit der europäischen Richtlinie 97/23/EG. Prüfanforderungen nach ISO 9393
- Ventilgehäuse mit integrierter Verankerungsstruktur für das Sonder-**Modul Power Quick** zur Installation von Zubehörteilen oder pneumatischen und elektrischen Antrieben
- Mit dem Kugelhahn in Geschlossen-Stellung kann die drucklose Seite der Leitung gelöst werden
- **Kugelförmiger Verschluss mit vollem Durchgang**, schwimmender Typ, mit hochwertiger Oberflächenausführung, die in CNC-Bearbeitungszentren hergestellt wurden, um präzise Abmessungstoleranzen und hochwertige Oberflächenausführungen zu erhalten

Technische Beschreibung

Aufbau	Easyfit 2-Wege-Kugelhahn für radialen Ein- und Ausbau mit gesicherten Überwurfmuttern
Dimensionsbereich	DN 65 ÷ 100
Nenndruck	PN 16 bei 20° C Wassertemperatur
Temperaturbereich	0° ÷ 60° C
Standardanschluss	<p>Klebeanschluss: EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, DIN 8063, NF T54-028, ASTM D 2467, JIS K 6743. Für den Anschluss an Rohrleitungen nach EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, NF T54-016, ASTM D 1785, JIS K 6741</p> <p>Gewindeanschluss: ISO 228-1, DIN 2999, ASTM D 2467, JIS B 0203.</p>
Bezugsnormen	<p>Richtlinien für den Aufbau: EN ISO 16135, EN ISO 1452, EN ISO 15493</p> <p>Testmethoden und -anforderungen: ISO 9393</p> <p>Kriterien für die Installation: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242</p> <p>Anschlüsse für Antriebe: ISO 5211</p>
Ventilwerkstoff	PVC-U
Dichtungswerkstoff	EPDM, FPM (O-Ring Standardgröße); PTFE, PE (Kugeldichtungen)
Steuerungsoptionen	Manuelle Steuerung; elektrischer Antrieb; pneumatischer Antrieb



1 Innovativer Handhebel mit Schnellauslösesystem Easyfit, bestehend aus einer fest mit der Spindel verbundenen, mittleren Nabe und einem **ergonomischen Griff**, der leicht von der Nabe gelöst und als **Einstellschlüssel für die Kugeldichtungen** sowie als **Werkzeug zum Anziehen der Überwurfmuttern** verwendet werden kann. Dank des Hakeneinsatzes, der sich dem Außenprofil der Muttern perfekt anpasst, verwandelt sich der Handhebel in einen Schlüssel, mit dem die Drehung der Überwurfmuttern überprüft

werden kann

2 Etikettiersystem Labelling Systems: Im Handgriff **integriertes LCE-Modul** bestehend aus transparenter Schutzkappe und LSE-Set (als Zubehör erhältlich) individuell gestaltbarer Etikettenhalterplatte. Durch die Kennzeichnung ist es möglich, **das Ventil in der Anlage auf der Grundlage bestimmter Spezifikationen zu gestalten**

3 Überwurfmuttern. Es ist einstellbar mit dem innovativen Handhebel mit Schnellauslösesystem Easyfit.

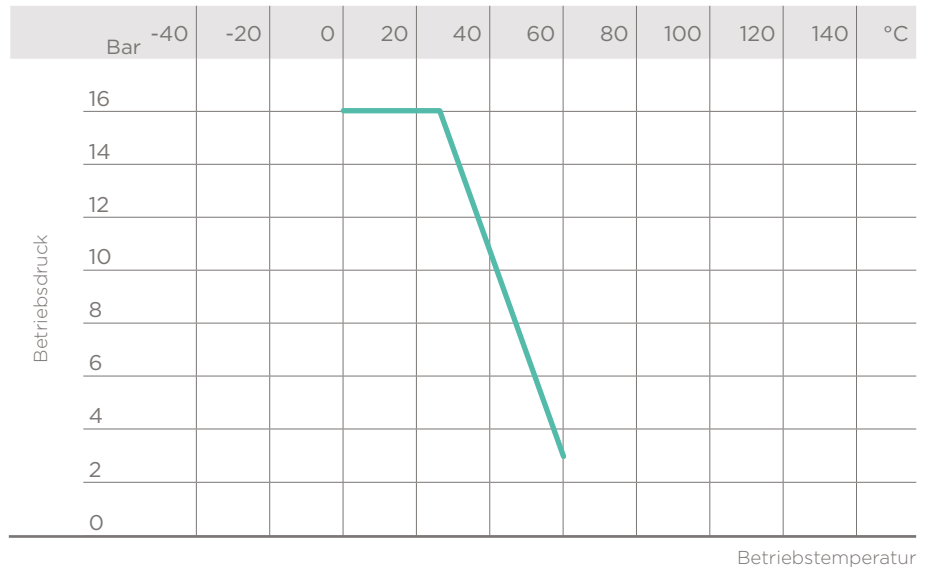
4 Spindel in hochwertiger Oberflächenausführung **mit doppeltem O-Ring und Gleitscheibe aus PTFE**, um die Reibung auf ein Minimum zu begrenzen und ein optimales Betätigungsmoment zu gewährleisten

5 Arretierung des Schließ- und Öffnungsvorgangs durch Einsatz eines Vorhängeschlosses

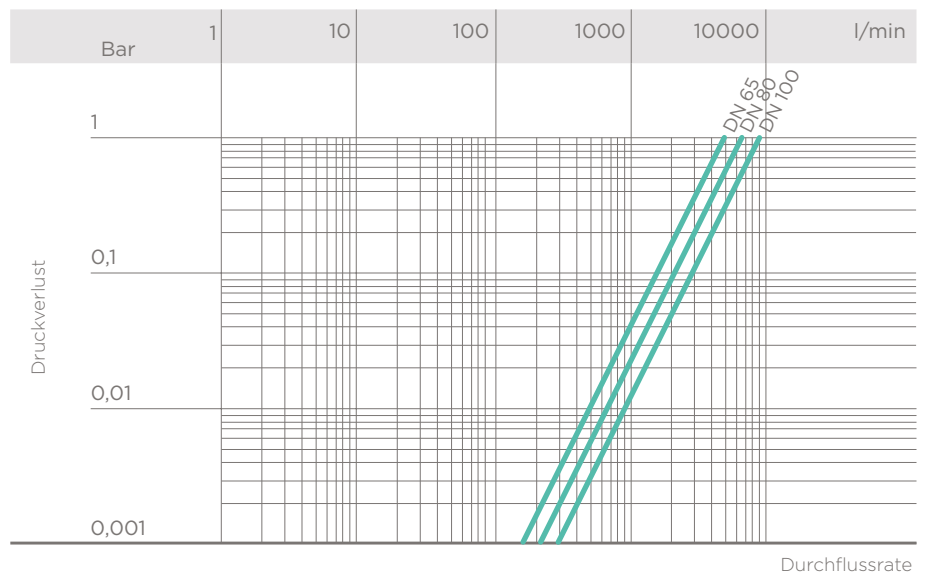
ABMESSUNGEN

DRUCK-TEMPERATURDIAGRAMM

Für Wasser und ungefährliche Flüssigkeiten, für die das Material als CHEMISCH BESTÄNDIG eingestuft wurde. In allen anderen Fällen ist eine entsprechende Reduzierung des Nenndrucks PN erforderlich (25 Jahre mit Sicherheitsfaktor).



DRUCKVERLUST-DIAGRAMM



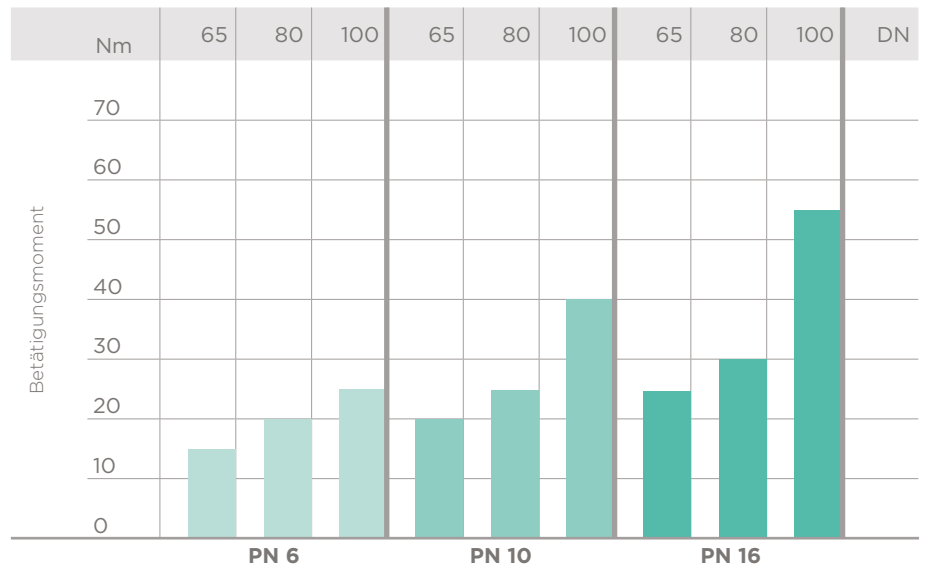
DURCHFLUSSKOEFFIZIENT KV 100

Unter dem Durchflusskoeffizienten $K_{v,100}$ versteht man den Wasserdurchfluss Q in l/min bei 20° C und einem Druckverlust Δp von 1 bar bei völlig geöffnetem Ventil.

Die in der Tabelle angegebenen Werte für $K_{v,100}$ beziehen sich auf ein vollständig geöffnetes Ventil.

DN	65	80	100
$K_{v,100}$ l/min	5000	7000	9400

BETÄTIGUNGSMOMENT BEI HÖCHSTEM BETRIEBSDRUCK



Die in diesem Prospekt enthaltenen Daten werden nach bestem Wissen erteilt. FIP haftet nicht für nicht direkt aus internationalen Normen abgeleitete Daten. FIP behält sich das Recht auf jegliche Änderungen vor. Installations- und Wartungsarbeiten sind von Fachleuten vorzunehmen.

ABMESSUNGEN



VXEIV

Easyfit 2-Wege-Kugelhahn, Klebemuffen, metrisch

d	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	g	Artikelnummer PTFE - EPDM	Artikelnummer PTFE - FPM	Artikelnummer PE - EPDM
75	65	16	142	214	115	157	211	44	123	2750	VXEIV075E	VXEIV075F	VXEIV075M
90	80	16	151	239	126	174	248	51	146	3432	VXEIV090E	VXEIV090F	VXEIV090M
110	100	16	174,5	270	145	212	283	61	161	5814	VXEIV110E	VXEIV110F	VXEIV110M



VXEFV

Easyfit 2-Wege-Kugelhahn, zylindrische BSP Gewindemuffen

R	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	g	Artikelnummer PTFE - EPDM	Artikelnummer PTFE - FPM	Artikelnummer PE - EPDM
2" 1/2	65	16	142	214	115	157	211	30,2	150,6	2750	VXEFV212E	VXEFV212F	VXEFV212M
3"	80	16	151	239	126	174	248	33,3	181,4	3432	VXEFV300E	VXEFV300F	VXEFV300M
4"	100	16	174,5	270	145	212	283	39,3	204,4	5814	VXEFV400E	VXEFV400F	VXEFV400M



VXELV

Easyfit 2-Wege-Kugelhahn, Gewindemuffen, Reihe BS

d	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	g	Artikelnummer PTFE - EPDM	Artikelnummer PTFE - FPM	Artikelnummer PE - EPDM
2" 1/2	65	16	142	214	115	157	211	44	123	2750	VXELV212E	VXELV212F	VXELV212M
3"	80	16	151	239	126	174	248	51	146	3432	VXELV300E	VXELV300F	VXELV300M
4"	100	16	174,5	270	145	212	283	63	157	5814	VXELV400E	VXELV400F	VXELV400M



VXEAV

Easyfit 2-Wege-Kugelhahn, Gewindemuffen, Reihe ASTM

d	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	g	Artikelnummer PTFE - EPDM	Artikelnummer PTFE - FPM	Artikelnummer PE - EPDM
2" 1/2	65	16	142	214	115	157	211	44,5	122	2750	VXEAV212E	VXEAV212F	VXEAV212M
3"	80	16	151	239	126	174	248	48	152	3432	VXEAV300E	VXEAV300F	VXEAV300M
4"	100	16	174,5	270	145	212	283	57,5	168	5814	VXEAV400E	VXEAV400F	VXEAV400M



VXENV

Easyfit 2-Wege-Kugelhahn, Gewindemuffen, NPT

R	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	g	Artikelnummer PTFE - EPDM	Artikelnummer PTFE - FPM	Artikelnummer PE - EPDM
2" 1/2	65	16	142	214	115	157	211	33,2	144,6	2750	VXENV212E	VXENV212F	VXENV212M
3"	80	16	151	239	126	174	248	35,5	177	3432	VXENV300E	VXENV300F	VXENV300M
4"	100	16	174,5	270	145	212	283	37,6	207,8	5814	VXENV400E	VXENV400F	VXENV400M



VXEJV

Easyfit 2-Wege-Kugelhahn, Gewindemuffen, Reihe JIS

d	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	g	Artikelnummer PTFE - EPDM	Artikelnummer PTFE - FPM	Artikelnummer PE - EPDM
2" 1/2	65	16	142	214	115	157	243	61	121	2750	VXEJV212E	VXEJV212F	VXEJV212M
3"	80	16	151	239	126	174	272	64,5	143	3432	VXEJV300E	VXEJV300F	VXEJV300M
4"	100	16	174,5	270	145	212	332	84	164	5814	VXEJV400E	VXEJV400F	VXEJV400M



VXEGV

Easyfit 2-Wege-Kugelhahn, Gewindemuffen, JIS

R	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	g	Artikelnummer PTFE - EPDM	Artikelnummer PTFE - FPM	Artikelnummer PE - EPDM
2" 1/2	65	16	142	214	115	157	211	35	141	2750	VXEGV212E	VXEGV212F	VXEGV212M
3"	80	16	151	239	126	174	248	40	168	3432	VXEGV300E	VXEGV300F	VXEGV300M
4"	100	16	174,5	270	145	212	283	45	193	5814	VXEGV400E	VXEGV400F	VXEGV400M

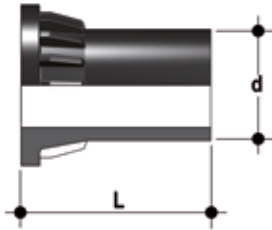


VXEDEV

Easyfit 2-Wege-Kugelhahn mit Einlegeteilen aus PE100 SDR11 für Stumpfschweißen oder Elektromuffenschweißen (CVDE)

d	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	g	Artikelnummer PTFE - EPDM	Artikelnummer PTFE - FPM	Artikelnummer PE - EPDM
75	65	16	141,5	214	115	157	331	71	189	2286	VXEDEV075E	VXEDEV075F	VXEDEV075M
90	80	10	151	239	126	174	367	88	191	3059	VXEDEV090E	VXEDEV090F	VXEDEV090M
110	100	10	174,5	270	145	212	407	92	223	5473	VXEDEV110E	VXEDEV110F	VXEDEV110M

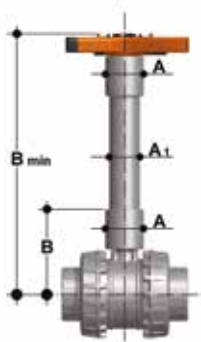
ZUBEHÖR



CVDE

Einlegeteile aus PE 100 mit langschenkligem Schweißstutzen, zum Stumpf- und Elektromuffenschweißen

d	DN	PN	L	SDR	Artikelnummer
75	65	16	111	11	CVDE11075
90	80	16	118	11	CVDE11090VXE
110	100	16	127	11	CVDE11110VXE



PSE

Hebelverlängerung

d	inch	DN	A	A ₁	B	B min	Artikelnummer Rohr ISO	Artikelnummer Rohr ASTM-BS
75	2" 1/2	65	76	63	159	364	PSE090	PSE300
90	3"	80	76	63	166	371	PSE090	PSE300
110	4"	100	76	63	186	433	PSE110	PSE400



LCE

Transparente Schutzkappe mit Etikettenhalterplatte

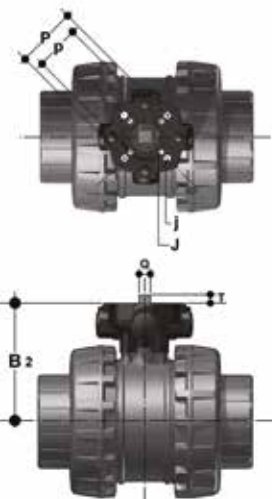
d	DN	Artikelnummer
75	65	LCE040
90	80	LCE040
110	100	LCE040



LSE

Set zur Kennzeichnung und zum Drucken der Etiketten für Easyfit-Handhebel, bestehend aus selbsthaftenden und vorgestanzten Blättern sowie der Software zur Erstellung der Etiketten.

d	DN	Artikelnummer
75	65	LSE040
90	80	LSE040
110	100	LSE040



POWER QUICK EASYFIT

Das Ventil kann über ein Modul aus PP-GFK, das nach der Bohrschablone gemäß ISO 5211 ausgebildet ist, mit elektrischen oder pneumatischen Standardantrieben und Schneckenradgetriebe für schwere Betriebsbedingungen ausgerüstet werden.

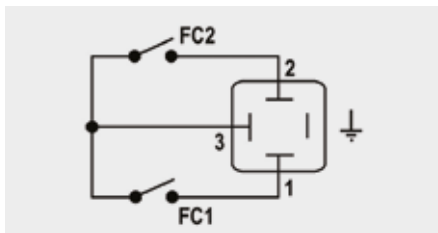
d	DN	B ₂	Q	T	p x j	P x J	Artikelnummer
75	65	129	14	16	F05 x 6,5	F07 x 8,5	PQE090
90	80	136	14	16	F05 x 6,5	F07 x 8,5	PQE090
110	100	156	17	19	F05 x 6,5	F07 x 8,5	PQE110



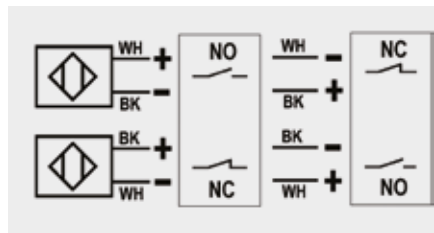
MSE

MSE ist eine Endschalterbox mit elektromechanischen oder induktiven Mikroschaltern, für die Fernanzeige der Ventilstellung. Die Montage auf dem Handventil ist mit Hilfe des Easyfit Power-Quick-Antriebsmoduls möglich. Die Montage der Box ist auch auf dem bereits in der Anlage eingebauten VXE-Ventil möglich

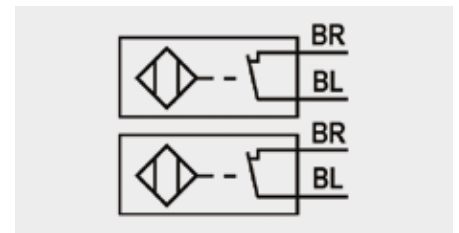
d	DN	A	B	B ₁	Artikelnummer elektromechanisch	Artikelnummer induktiv	Artikelnummer Namur
75	65	139	203	79	MSE1M	MSE1I	MSE1N
90	80	146	210	87	MSE1M	MSE1I	MSE1N
110	100	166	231	106	MSE2M	MSE2I	MSE2N



Elektromechanisch



Induktiv



Namur

WH = weiß; BK = schwarz; BL = blau; BR = braun

Schaltertyp	Durchflussrate	Dauer (Antriebe)	Nennbetriebsspannung	Nennspannung	Betriebsstrom	Spannungsabfall	Vakuumsstrom	Schutzgrad
Elektromechanisch	250 V - 5 A	3 x 10 ⁷	-	-	-	-	-	IP65
Induktiv	-	-	5 ÷ 36 V	-	4 ÷ 200 mA	< 4,6 V	< 0,8 mA	IP65
Namur*	-	-	7,5 ÷ 30 V DC**	8,2 V DC	< 30 mA**	-	-	IP65

* Anwendung mit Verstärker

** Außerhalb der explosionsgefährdeten Bereiche

INDIVIDUELLE ANPASSUNG

Das Ventil VXE DN 65÷100 Easyfit ist mit dem Etikettiersystem Labelling System ausgestattet.

Dieses System ermöglicht die Herstellung individueller Etiketten für den Handhebel. Hiermit ist es besonders einfach, Firmenlogos, Seriennummern oder Identifikationsinformationen auf den Ventilen anzubringen, um die Funktion des Ventils in der Anlage oder das beförderte Medium anzuzeigen oder um spezifische Angaben für den Kundendienst, wie Name des Kunden, Installationsdatum und Installationsort, einzutragen.

Das entsprechende LCE-Modul wird serienmäßig geliefert und umfasst eine verwindungssteife, transparente und wasserfeste Schutzkappe (A) aus PVC und eine weiße Etikettenhalterplatte (B) ebenfalls aus PVC mit dem FIP-Logo auf einer Seite (Abb. 1).

Die Platte, die in die Schutzkappe eingesetzt wurde, kann entfernt werden. Dreht man sie um, kann sie mit Etiketten, die mit der im LSE-Set mitgelieferten Software gedruckt wurden, personalisiert werden.

Für die Anbringung des Etiketts auf der Platte, sind folgende Schritte zu beachten:

- 1) Lösen Sie den Handhebel von der mittleren Nabe (C) und entfernen Sie die transparente Schutzkappe.
- 2) Entfernen Sie die Etikettenhalterplatte aus der transparenten Schutzkappe (Abb. 2).
- 3) Kleben Sie die Etiketten so auf die Platte (B) auf, dass die Aussparungen übereinstimmen.
- 4) Setzen Sie die Platte wieder in die transparente Schutzkappe ein, damit das Etikett vor Umwelteinflüssen geschützt ist.
- 5) Setzen Sie die transparente Schutzkappe auf die mittlere Nabe und achten Sie darauf, dass die beiden Zapfen (ein schmaler und ein breiter) in die entsprechenden Aussparungen eingesetzt werden.

Abb. 1

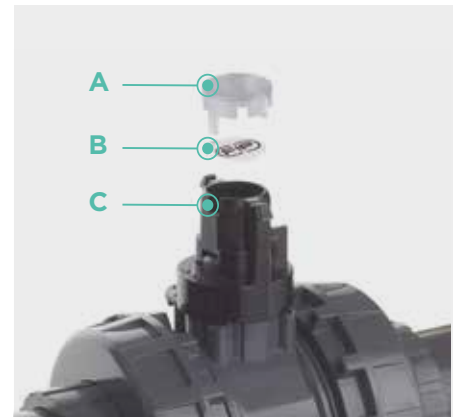
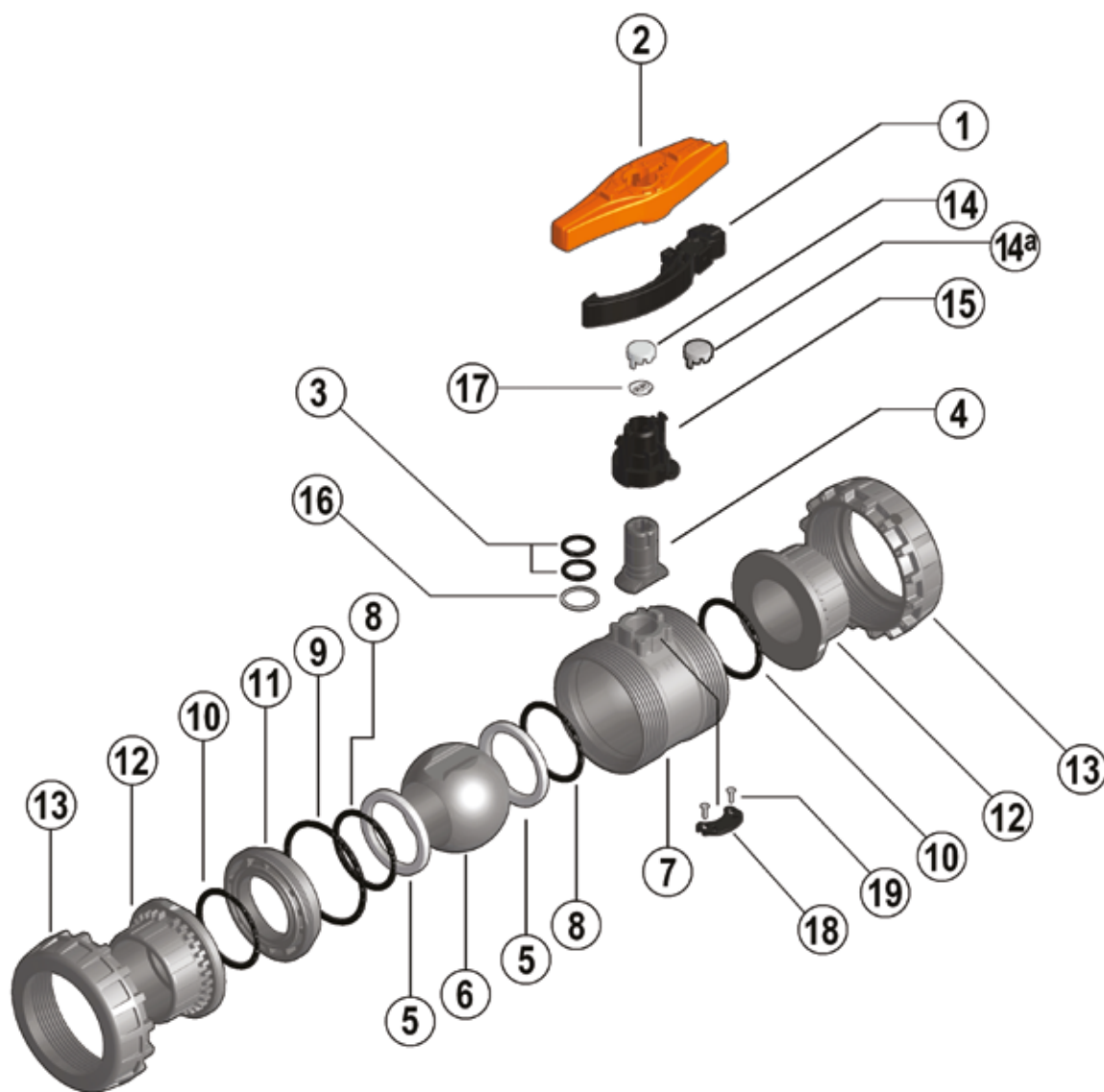


Abb. 2



KOMPONENTEN

EXPLOSIONSZEICHNUNG



- | | | |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 · Haken Multifunktionshandhebel Easyfit (PP-GFK - 1) 2 · Multifunktionshandhebel Easyfit (HI-PVC - 1) 3 · Spindeldichtung (O-Ring) (FPM, EPDM** - 2)* 4 · Spindel (PVC-U - 1) 5 · Kugeldichtung (PTFE, PE** - 2)* 6 · Kugel (PVC-U - 1)* 7 · Gehäuse (PVC-U - 1) | <ul style="list-style-type: none"> 8 · O-Ring des Kugeldichtungsträgers (FPM, EPDM** - 2)* 9 · Radialdichtung (O-Ring) (FPM, EPDM** - 1)* 10 · O-Ring (FPM, EPDM** - 2)* 11 · Kugeldichtungsträger (PVC-U - 1) 12 · Einlegeteil (PVC-U - 2) 13 · Überwurfmutter (PVC-U - 2) 14 · Transparente Schutzkappe (PVC - 1) | <ul style="list-style-type: none"> 14a · Graue Schutzkappe für die Ausführung VXE-PE (PVC - 1) 15 · Mittlere Nabe (HI-PVC - 1) 16 · Gleitscheibe (PTFE - 1)* 17 · Etikettenhalterplatte (PVC-U - 1) 18 · Hebelarretierung (HI-PVC - 1) 19 · Schraube (Edelstahl - 2) |
|--|--|--|

* Ersatzteile

** Für die Ausführung VXE-PE: Dichtungen (3, 8, 9, 10) aus EPDM, Kugeldichtungsträger (5) aus PE
In Klammern ist der Komponentenwerkstoff und die gelieferte Menge angegeben

AUSBAU

- 1) Isolieren Sie das Ventil von der Leitung (Druck ablassen und Leitung entleeren).
- 2) Ziehen Sie den Multifunktionshandhebel Easyfit aus der mittleren Nabe heraus, indem Sie Druck auf die Mitte der Spannbacken der Nabe (Abb. 5) ausüben und verwenden Sie den Hebel als Schraubenschlüssel, um die Überwurfmutter (13) vollständig vom Ventilgehäuse zu lösen und seitlich aus dem Gehäuse (Abb. 5) herauszuziehen.
- 3) Setzen Sie den Handhebel wieder auf die mittlere Nabe.
- 4) Bevor das Ventil ausgebaut werden kann, müssen eventuell im Innern verbliebene Flüssigkeiten abgelassen werden, indem das Ventil in vertikaler Stellung auf 45° geöffnet wird.
- 5) Bringen Sie das Ventil in die Geöffnet-Stellung
- 6) Entfernen Sie mit Hilfe des Handhebels mit Schnellauslösesystem Easyfit die Halterung der Kugelträger (11). Nun öffnen Sie den Dichtungsträger mit Hilfe des gelösten Handhebels. Stecken Sie die beiden Vorsprünge an der Unterseite des Handhebels in die Aussparungen am Dichtungsträger. Mit einer Drehung gegen den Uhrzeigersinn können Sie den Dichtungsträger entfernen.
- 7) Drücken Sie gegenüber der Seite mit der Beschriftung "EINSTELLEN" auf die Kugel, bis der Kugeldichtungsträger (5) austritt und ziehen Sie dann die Kugel (6) heraus. Achten Sie dabei darauf, die Kugel nicht zu verkratzen
- 8) Entfernen Sie die mittlere Nabe (15), indem Sie diese mit Kraft aus der Spindel herausziehen (4). Drücken Sie nach innen auf die Spindel, damit diese aus dem Gehäuse austritt und entfernen Sie die Gleitscheibe (16).
- 9) Entfernen Sie die O-Ringe (3, 8, 9, 10) und die Kugeldichtungen (5), indem Sie sie, wie in der Explosionszeichnung dargestellt, aus ihren Nuten herausziehen.

INSTALLATION

Vor der Installation unbedingt alle Anweisungen beachten:

- 1) Überprüfen Sie, ob Rohre und Armatur axial fluchtend verlegt wurden. Eine mechanische Beanspruchung (z.B. Zugbelastung) der Gewindeverbindung ist nicht zulässig.
- 2) Lösen Sie die Überwurfmutter (13) vom Gehäuse (7) und schieben Sie sie auf die Leitungsabschnitte.
- 3) Kleben oder schrauben Sie die Einlegeteile (12) auf die Rohrenden.
- 4) Legen Sie das Ventilgehäuse zwischen die Einlegeteile (Abb. 9).
Vorsicht: Im Fall einer Hochdruckprüfung muss die Beschriftung "EINSTELLEN" unbedingt in Flussrichtung aufwärts zeigen.

EINBAU

- 1) Alle in der Explosionszeichnung dargestellten O-Ringe (3, 8, 9, 10) müssen bei der Montage in die entsprechenden Nuten einlegt werden.
- 2) Positionieren Sie die Gleitscheibe (16) auf der Spindel (4) und setzen Sie sie von der Innenseite des Gehäuses ein (7).
- 3) Setzen Sie die Kugeldichtungen (5) in die entsprechenden Nuten im Gehäuse (7) und auf dem Dichtungsträger ein (11).
- 4) Setzen Sie die Kugel (6) ein und drehen Sie sie in die Geschlossen-Stellung.
- 5) Setzen Sie den Dichtungsträger (11) in das Gehäuse ein und schrauben Sie ihn unter Zuhilfenahme des Schlüsseleinsatzes (2) im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag ein.
- 6) Positionieren Sie die mittlere Nabe (15) auf der Spindel (4), indem Sie einen festen Druck nach unten ausüben. Achten Sie darauf, dass der Keil im Inneren der Nabe mit einem der beiden Aussparungen auf der Spindel übereinstimmt.
- 7) Legen Sie das Ventil zwischen die Einlegeteile (12) und ziehen Sie die Überwurfmutter (13) immer mit Hilfe des Multifunktionshandhebels Easyfit (Abb. 9) im Uhrzeigersinn fest. Achten Sie dabei darauf, dass die O-Ringe (10) in den Nuten bleiben.
- 8) Setzen Sie den Haken (1) wieder in die entsprechende Ausnehmung am Handhebel (2).
- 9) Setzen Sie den Handhebel wieder auf die mittlere Nabe und vergewissern Sie sich, dass die beiden Rillen im mittleren Loch am Handhebel mit den beiden Rippen auf einer Seite der Nabe übereinstimmen. Üben Sie einen leichten Druck aus, bis die beiden Spannbacken einrasten.



Hinweis: Es ist empfehlenswert, die Gummidichtungen bei den Montagevorgängen zu fetten. Verwenden Sie hierzu keine Mineralöle, da diese den EPDM-Gummi schädigen.

Abb. 3



Abb. 4



Abb. 5



Abb. 6



- 5) Überwurfmuttern per Hand im Uhrzeigersinn festziehen, bis Sie einen Widerstand bei der Drehung feststellen. Zum Schluss ziehen Sie den Multifunktionshandhebel Easyfit mit Schnellauslösesystem (2) aus der mittleren Nabe heraus, indem Sie die Spannbacken der Nabe (15) nach innen drücken (Abb. 3 und 4).
- 6) Entfernen Sie den Haken (1), der sich im Handhebel befindet (Abb. 7), drehen Sie ihn um und lassen Sie ihn in der Aussparungen an der Unterseite des Handhebels einrasten (Abb. 8).
- 7) Setzen Sie das so erstellte Werkzeug (Abb. 8) auf das Außenprofil der Überwurfmutter und lassen Sie es sicher und fest einrasten, um die Überwurfmutter mit einem angemessenen Anzugsmoment festzuziehen, ohne sie zu beschädigen (Abb. 9).
- 8) Wiederholen Sie Schritt 7 für die zweite Überwurfmutter.
- 9) Wenn die Überwurfmutter fertig angezogen ist, entfernen Sie den Hakeneinsatz und legen ihn wieder in seinen Sitz im Handhebel zurück.
- 10) Setzen Sie den Handhebel wieder auf die mittlere Nabe und vergewissern Sie sich, dass die beiden Rillen im mittleren Loch am Handhebel mit den beiden Rippen auf einer Seite der Nabe übereinstimmen. Üben Sie einen leichten Druck aus, bis die beiden Spannbacken einrasten.
- 11) Bei Bedarf können die Rohre mit FIP-Rohrhalterungen Modell ZIKM mit eventuellen Distanzplatten DSM abgestützt werden

Das VXE-Ventil ist mit einer einfachen Sperrvorrichtung ausgerüstet, um den Schließ- und Öffnungsvorgang durch Einsatz eines Vorhängeschlosses zu blockieren und die Anlage auf diese Weise vor Manipulationen zu schützen (Abb. 10).

WARNHINWEISE

- Im Fall der Verwendung von flüchtigen Flüssigkeiten, wie beispielsweise Wasserstoffperoxyd (H₂O₂) oder Natriumhypochlorit (NaClO), ist es aus Sicherheitsgründen ratsam, den Kundendienst zu kontaktieren. Diese Flüssigkeiten können, wenn sie verdampfen, einen gefährlichen Überdruck im Bereich zwischen Gehäuse und Kugel entwickeln.
- Vermeiden Sie ein abruptes Schließen und schützen Sie das Ventil vor einer versehentlichen Betätigung.

Abb. 7



Abb. 8



Abb. 9



Abb. 10

