

Normenkonformität:

Das FRIAFIT®-Abwassersystem aus PE 100 entspricht der EN 12666 und gilt somit als geregeltes Bauprodukt. Daher bedarf es keiner allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung. Eine Konformitätsbescheinigung des DIBt®, Berlin, liegt vor.

Der FRIAFIT®-Anschluss-Stutzen ASA MULTI ist allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Den Zulassungsbescheid finden Sie unter www.alixis.de im Downloadbereich.

FRIAFIT® -Muffen AM SDR 17 entsprechen darüber hinaus den Anforderungen der EN 12201 sowie ISO 4427.

FRIAFIT® -Muffen AM SDR 17 sind nach DVGW GW 335-B2 mit den Bescheiden DV-8606BO6114 und DV-8611BO6115 zertifiziert und unterliegen einer regelmäßigen Fremdüberwachung.

Schweißbarkeit:

FRIAFIT®-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR-Stufen 33 bis 17 schweißbar. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage.

Bitte beachten Sie auch die Angaben zu den jeweils schweißbaren SDR-Stufen, die auf dem Barcodeetikett des Fittings angegeben werden und weitere verbindliche Kennzeichnungen direkt am Produkt. Wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik, wenn dünnwandige Rohre > SDR 33 verarbeitet werden sollen.

FRIAFIT®-Sicherheitsfittings lassen sich verarbeiten mit Rohren aus PE 80, PE 100 sowie PE 100RC nach EN 12666, DIN 8074/75, EN 1555-2, EN 12201-2, ISO 4437 und ISO 4427, PE-Xa nach DIN 16892/93. Für PE-Rohre gilt eine Schmelzmassefließrate MFR 190/5 im Bereich von 0,2 bis 1,7 g/10 min. Für Bauteile mit MFR < 0,20 ist eine Eignungsbestätigung erforderlich.

Die Verarbeitung der FRIAFIT®-Sicherheitsfittings ist mit FRIAMAT-Schweißgeräten bei Umgebungstemperaturen zwischen -10°C und +45°C möglich.

Bei Werkstoffübergangsverbindungen gelten zusätzlich die werkstoff- oder systemspezifischen Normen und Montagerichtlinien.

Zu fallweisen Einschränkungen bei der Verlegung sowie zur Verarbeitung von FRIAFIT®-Sicherheitsfittings allgemein lesen Sie bitte unsere Montageanleitung. Auch unser Kundendienst und unsere Anwendungstechniker im Außendienst beantworten gerne eventuelle Fragen.

Ausschreibungstexte für PE-HD-Kanalrohre sind bei den jeweiligen Rohrerstellern erhältlich.

Alixis Deutschland GmbH

markus.geiger@alixis.com

Tel.: 0621/486-1702

Fax: 0621/486-2028

Weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte den folgenden Seiten.

Inhalt	Seite
Muffe AM SDR 17	3
Relining-Übergangsmuffen REM	4
Abwassereinschubmuffe AEM inkl. wasserquellfähiger Dichtring Q	5
Abwasserschachtfutter ASF	6
Abwasserschachtfutter ASFL Sonderlänge 250 mm	6
Abwassersattel Top-Loading ASA TL	7
Übergangssattel Top-Loading ASA TL KG	8
Stutzenschelle ASA UNI mit Abgangsstützen SDR 17	9
Abwassersattel Vakuum-Loading ASA VL	10
Anschluss-Stützen ASA MULTI	11
Abwasserbogen ABM Muffe/Muffe	12
Abwasserbogen ABMS Muffe/Rohrstützen	13
Übergangsmuffe AMKG	14
Übergangsstück UKG	14
Übergangsstück USTZ	15
Fixierung zur Aufnahme axialer Schub- und Zugkräfte FIXBLOC	15
Abwasserbögen 15°, 30°, 45° und 90° ABS	16
Einfachabzweige mit gleichem Abgang 45° ATS 45	17
Einfachabzweige mit reduziertem Abgang 45° ATSR 45	17
Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 45° ATSR 45	18
Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 90° ATSR 90	19
Abwasserkappe CDE	19
Reduzierung exzentrisch RES	20

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																				
1.0		<p>Muffe AM SDR 17</p> <p>für dauerhaft dichte, längskraftschlüssige und wurzelfeste Verbindung von PE-HD Rohren</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 100 / SDR 17 - Beide Rohrseiten in einem Arbeitsgang schweißbar, bis d 450 - Vorwärmtechnik ab d 560 - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Muffen-Außenarmierung zur Verbesserung der Fügequalität, ab d 250 - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzonen - Extra lange kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung - Zulässiger Betriebsdruck 10 bar (Wasser / Abwasser) - DVGW-Registrierung nach GW335-B 2 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 400</td> <td>d 710①②③</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 250</td> <td>d 450</td> <td>d 800①②③</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 280</td> <td>d 500①</td> <td>d 900①②③</td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 315</td> <td>d 560①②</td> <td>d 1000①②③</td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 355</td> <td>d 630①②</td> <td>d 1200①②③</td> </tr> </table> <p>① getrennte Schweißzonen ② mit Vorwärmtechnik zur optimalen Spaltüberbrückung ③ Muffen UB SDR 17</p>	d 110	d 225	d 400	d 710①②③	d 125	d 250	d 450	d 800①②③	d 160	d 280	d 500①	d 900①②③	d 180	d 315	d 560①②	d 1000①②③	d 200	d 355	d 630①②	d 1200①②③		
d 110	d 225	d 400	d 710①②③																					
d 125	d 250	d 450	d 800①②③																					
d 160	d 280	d 500①	d 900①②③																					
d 180	d 315	d 560①②	d 1000①②③																					
d 200	d 355	d 630①②	d 1200①②③																					

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
2.0		<p>Relining-Übergangsmuffen REM</p> <p>zum Übergang von PE-Liner auf Standard-Rohr</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 100/ SDR 17 - Getrennte Schweißzonen - Offen liegende, fest verankerte Heizleiter, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Verlegung ohne Haltevorrichtung möglich ⇒ kurze Abkühlzeiten - Reduzierung des Spaltes zwischen Muffe und Rohr durch speziellen Vorwärmbarcode - Extra lange kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Einzelverpackung im Folienbeutel - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Strichcodierung zur vollautomatischen Schweißung - Strichcodierung für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Verarbeitung mit Kleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10 204 - 3.1 auf Anforderung - DVGW-Zertifizierung nach GW335 - B2 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <p>d 110 / DN 100 d 160 / DN 150 d 315 / DN 300</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																
3.0		<p>Abwassereinschubmuffe AEM inkl. Wasserquellfähiger Dichtring Q</p> <p>- zur gelenkigen Einbindung von PE-HD Leitungen in Beton-Schächte nach DIN V 4034 (bzw. DWA – A 157) in Verbindung mit dem FRIAFIT®-Abwasserschachtfutter ASF</p> <p>- zur gelenkigen Einbindung von PE-HD Leitungen in gemauerte Schächte in Verbindung mit dem FRIAFIT®-Abwasserschachtfutter ASF</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elastomere Abdichtung als Gelenkstück gegen das FRIAFIT®-Abwasserschachtfutter ASF zum Ausgleich von <ul style="list-style-type: none"> • Schachtsetzungen bis 3° Auslenkung • Zugspannungen des PE-Rohres - Zwei Dichtringe garantieren optimale Verpressung zum FRIAFIT®-Abwasserschachtfutter ASF - Dichtringe entsprechen den allg. Anforderungen der DIN EN 681 bzw. DIN 4060 - Zusätzliche Sicherheit durch wasserquellfähigen Dichtring Q - Volumenvergrößerung bis zum zehnfachen des Ausgangsvolumens bei Wasserkontakt - Dreifache Dichtsystematik mit abgestimmten Passungsverhältnis zum ASF - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Muffen-Außenarmierung zur Verbesserung der Fügequalität, ab d 200 - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzone - Extra lange kalte Zonen an der Stirnseite und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> <td>d 560^①</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 250</td> <td>d 400</td> <td>d 630^①</td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td>d 450</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 315</td> <td>d 500</td> <td></td> </tr> </table> <p>① mit Vorwärmtechnik zur optimalen Spaltüberbrückung</p>	d 110	d 225	d 355	d 560 ^①	d 160	d 250	d 400	d 630 ^①	d 180	d 280	d 450		d 200	d 315	d 500			
d 110	d 225	d 355	d 560 ^①																	
d 160	d 250	d 400	d 630 ^①																	
d 180	d 280	d 450																		
d 200	d 315	d 500																		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																
4.0		<p>Abwasserschachtfutter ASF</p> <p>Verbindungselement zwischen Beton-Fertigteilschacht und FRIAFIT®-Abwassereinschubmuffe AEM</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Hinterdrehte Verankerungsstege auf der gesamten Bauteilbreite für festen und dichten Sitz im Beton (T-Profil) - Stabiler Innendurchmesser durch große Wanddicken, damit optimal abgestimmtes Passungsverhältnis zur AEM - Bündiger Abschluss (innen + außen) im Betonschachtunterteil nach DIN V 4034 - Sichert in Verbindung mit der AEM einen Prüfdruck von 0,5 bar gemäß DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> <td>d 560</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 250</td> <td>d 400</td> <td>d 630</td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td>d 450</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 315</td> <td>d 500</td> <td></td> </tr> </table>	d 110	d 225	d 355	d 560	d 160	d 250	d 400	d 630	d 180	d 280	d 450		d 200	d 315	d 500			
d 110	d 225	d 355	d 560																	
d 160	d 250	d 400	d 630																	
d 180	d 280	d 450																		
d 200	d 315	d 500																		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP								
5.0		<p>Abwasserschachtfutter ASFL</p> <p>Sonderlänge 250 mm zum nachträglichen Einbau</p> <p>Verbindungselement zwischen gemauerten Schacht und FRIAFIT®-Abwassereinschubmuffe AEM</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Zum nachträglichen Einbau, z.B. an Betonschächte im Bestand - Hinterdrehte Verankerungsstege auf der gesamten Bauteilbreite für festen und dichten Sitz im Beton (T-Profil) - Stabiler Innendurchmesser durch große Wandstärke, damit optimal abgestimmtes Passungsverhältnis zur AEM - Sichert in Verbindung mit der AEM einen Prüfdruck von 0,5 bar gemäß DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 225</td> <td>d 315</td> <td>d 450</td> <td>d 630</td> </tr> <tr> <td>d 280</td> <td>d 355</td> <td>d 560</td> <td></td> </tr> </table>	d 225	d 315	d 450	d 630	d 280	d 355	d 560			
d 225	d 315	d 450	d 630									
d 280	d 355	d 560										

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
6.0		<p>Abwassersattel Top-Loading ASA TL</p> <p>zum Anschluss von Abwasser-Hausanschlussleitungen an PE-HD Schmutzwasserkanäle bei Neuverlegung sowie nachträglicher Einbindung</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Geringer Platzbedarf für einfache Montage - Direkte Einbindung der Anschlussleitungen ohne störenden Versatz oder Abflusshindernisse - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung im Sattelschweißbereich zur direkten Wärmeübertragung auf die Schweißoberfläche des Rohres - Mit integrierter Schweißmuffe d 160 (DN 150) im Abgang - Extra breite Schweißzonen - Extra lange kalte Zonen am Sattel und im Abgang zur Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung wird das Aufspann- und Anbohrgerät FWFIT benötigt.</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 200/160</td> <td>d 280/160</td> <td>d 400/160</td> <td>d 560/160</td> </tr> <tr> <td>d 225/160</td> <td>d 315/160</td> <td>d 450/160</td> <td>d 630/160</td> </tr> <tr> <td>d 250/160</td> <td>d 355/160</td> <td>d 500/160</td> <td></td> </tr> </table> <p>Für die Montage auf Close-Fit Liner und Rohre d 560/d 630 wenden Sie sich bitte an unsere Hotline 0621/4861896</p>	d 200/160	d 280/160	d 400/160	d 560/160	d 225/160	d 315/160	d 450/160	d 630/160	d 250/160	d 355/160	d 500/160			
d 200/160	d 280/160	d 400/160	d 560/160													
d 225/160	d 315/160	d 450/160	d 630/160													
d 250/160	d 355/160	d 500/160														

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP									
7.0		<p>Übergangssattel Top-Loading ASA TL KG</p> <p>mit integrierter Steckmuffe zum Anschluss von Abwasser-Hausanschlussleitungen DN 150 aus PVC oder PP an PE-HD Schmutzwasserkanäle bei Neuverlegung sowie nachträglicher Einbindung</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Geringer Platzbedarf für einfache Montage - Direkte Einbindung der Anschlussleitungen ohne störenden Versatz oder Abflusshindernisse - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung im Sattelschweißbereich zur direkten Wärmeübertragung auf die Schweißoberfläche des Rohres - Mit integrierter Steckmuffe DN 150 (Innendurchmesser) im Abgang; Anschlussleitungen aus PVC oder PP werden direkt in das Muffenteil gesteckt - Sichere Führung des Anschlussrohres durch große Einstecktiefe - SBR-Lippendichtung nach EN 681-1 - Extra breite Schweißzone am Sattel - Extra lange kalte Zonen am Sattel zur Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung des Sattels - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung wird das Aufspann- und Anbohrgerät FWFIT benötigt.</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 225/ DN 150</td> <td>d 355/ DN 150</td> <td>d 560/ DN 150</td> </tr> <tr> <td>d 280/ DN 150</td> <td>d 450/ DN 150</td> <td>d 630/ DN 150</td> </tr> <tr> <td>d 315/ DN 150</td> <td>d 500/ DN 150</td> <td></td> </tr> </table> <p>Für die Montage auf Close-Fit Liner und Rohre d 560/d 630 wenden Sie sich bitte an unsere Hotline 0621/4861896</p>	d 225/ DN 150	d 355/ DN 150	d 560/ DN 150	d 280/ DN 150	d 450/ DN 150	d 630/ DN 150	d 315/ DN 150	d 500/ DN 150			
d 225/ DN 150	d 355/ DN 150	d 560/ DN 150											
d 280/ DN 150	d 450/ DN 150	d 630/ DN 150											
d 315/ DN 150	d 500/ DN 150												

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
8.0		<p>Stutzenschelle ASA UNI</p> <p>Stutzenschelle mit Abgangsstützen d 160 / SDR 17 zur Einbindung einer Abzweingleitung in PE-Rohrleitungen d 630 bis d 900.</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 100 / SDR 17 - Wirtschaftliche Erstellung von Abzweingleitungen - Großer Verarbeitungsbereich von d 630 bis d 900 wird nur mit einem Bauteil abgedeckt - Einfache und sichere Montage durch die Aufspannvorrichtung UNITOP - Variable Anpassung an alle Rohrdurchmesser im angegebenen Dimensionsbereich mittels UNITOP Aufspannvorrichtung - PE-HD Stutzenschelle mit freiliegender Heizwendel zur optimalen Wärmeübertragung - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißung unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation) - Absatzfreie Anbohrung mit Anbohrset FWAB XL für optimale hydraulische Leistung - Sohlgleichheit bei Verwendung von SDR 17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung ist die Aufspannvorrichtung UNITOP und das FWAB XL Anbohrset d 160 erforderlich</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <p>d 630 – 900 / d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP								
9.0		<p>Abwassersattel Vakuum-Loading ASA VL</p> <p>zur Anbindung von großvolumigen Anschlussleitungen d 225 an PE-HD Schmutzwasserkanäle</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Wirtschaftliche Erstellung von Hausanschlüssen, insbesondere bei hohem Bebauungsgrad - Innovative Vakuumspanntechnik zur sicheren Überbrückung auch großer Rohrovalitäten - Einfache Überwachung der korrekten Aufspannung während des Schweißvorgangs durch Manometer - PE-HD Sattel mit freiliegender Heizwendel zur optimalen Wärmeübertragung - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißung unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation) - Absatzfreie Anbohrung mit Anbohrset FWAB ASA für optimale hydraulische Leistung - Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Die Montage des ASA VL erfolgt mittels FRIATOOLS Vakuumpumpe und FRIATOOLS Presskolben. Das absatzfreie Anbohren erfolgt mit dem FRIATOOLS FWAB ASA Anbohrset d 225</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 25%;">d 315 / d 225*</td> <td style="width: 25%;">d 400 / d 225*</td> <td style="width: 25%;">d 500 / d 225*</td> <td style="width: 25%;">d 630 / d 225</td> </tr> <tr> <td>d 355 / d 225</td> <td>d 450 / d 225</td> <td>d 560 / d 225</td> <td>d 710 / d 225*</td> </tr> </table> <p>* Dimensionsübergreifende Verarbeitung: Zur Verarbeitung ist zusätzlich zum oben genannten Equipment die Montagehilfe ASA VL erforderlich</p>	d 315 / d 225*	d 400 / d 225*	d 500 / d 225*	d 630 / d 225	d 355 / d 225	d 450 / d 225	d 560 / d 225	d 710 / d 225*		
d 315 / d 225*	d 400 / d 225*	d 500 / d 225*	d 630 / d 225									
d 355 / d 225	d 450 / d 225	d 560 / d 225	d 710 / d 225*									

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
10.0		<p>Anschluss-Stutzen ASA MULTI</p> <p>zur Anbindung von PE-HD Anschlussleitungen d 160 an Steinzeug- und Betonrohre</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Wirtschaftliche Erstellung von Hausanschlüssen und Straßenabläufen bei Neubau und Sanierung - Direkter Übergang Hauptkanal aus Beton/Steinzeug auf geschweißte PE-HD Anschlussleitungen: dicht, längskraftschlüssig, wurzelfest - Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise - Sichere und schnelle Montage durch einfache Handhabung - Elastomere Abdichtung wird nur für die Schnittstelle Hauptkanal / Anschluss benötigt - Anbohrung mit standardisiertem Anbohrdurchmesser d=172mm - Kein Einragen der Anschlussleitung in den Hauptkanal - Sohlgleichheit bei Verwendung von SDR 17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Die Anbohrung des Steinzeug- bzw. Betonrohres erfolgt mit üblichen Kernbohrgerät, Bohrkronen mit standardisiertem Anbohrdurchmesser d = 172 mm</p> <p>Zur Montage ist der Montageschlüssel ASA MULTI MS erforderlich (Art.-Nr. 682660)</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Hauptleitung</th> <th style="text-align: left;">Abgang</th> <th style="text-align: left;">Best.-Nr.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DN 250 ①</td> <td>d 160</td> <td>682650</td> </tr> <tr> <td>DN 300 / DN 350 ②</td> <td>d 160</td> <td>682651</td> </tr> <tr> <td>DN 250 / DN 300 ③</td> <td>d 160</td> <td>682651</td> </tr> </tbody> </table> <p>① Geeignet für die Anbindung an Steinzeugrohre DN 250 N und DN 250 H (Normal- und Hochlastreihe EN 295)</p> <p>② Geeignet für die Anbindung an Steinzeugrohre DN 300 / DN 350 N und DN 300 / DN 350 H</p> <p>③ Geeignet für die Anbindung an Betonrohre DN 250 / DN 300 (EN 1916)</p>	Hauptleitung	Abgang	Best.-Nr.	DN 250 ①	d 160	682650	DN 300 / DN 350 ②	d 160	682651	DN 250 / DN 300 ③	d 160	682651		
Hauptleitung	Abgang	Best.-Nr.														
DN 250 ①	d 160	682650														
DN 300 / DN 350 ②	d 160	682651														
DN 250 / DN 300 ③	d 160	682651														

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
11.0		<p>Abwasserbogen ABM</p> <p>für Richtungswechsel in PE-HD Abwasseranschlussleitungen</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Beide Rohrseiten in einem Arbeitsgang schweißbar - Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise - Reduzierung der Montagezeit auf Grund integrierter Schweißmuffen - Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR 17/17.6-Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil (PE 100) - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion - Hydraulisch optimierte Innenkontur durch Bogenform - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Kurze Schweißzeiten - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzone - Extra lange kalte Zonen vor und hinter der Schweißfläche zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung - Zulässiger Betriebsdruck 2,5 bar (Abwasser) <p>Winkeleinteilung 15°, 30° und 45°</p> <p>Lieferbar in der Dimension:</p> <p>d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
12.0		<p>Abwasserbogen ABMS</p> <p>für Richtungswechsel in PE-HD Abwasseranschlussleitungen oder direkte Schweißung in den Abwassersattel ASA TL</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - I/A Bauweise: Muffe / Spitzende - Universelle Richtungsänderungen durch Mehrfachanwendung oder Kombination mit Abwasserbogen ABM - Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise - Reduzierung der Montagezeit auf Grund integrierter Schweißmuffe - Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR 17/17.6-Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil (PE 100) - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion - Hydraulisch optimierte Innenkontur durch Bogenform - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Kurze Schweißzeiten - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzone - Extra lange kalte Zonen vor und hinter der Schweißfläche zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung - Zulässiger Betriebsdruck 2,5 bar (Abwasser) <p>Winkeleinteilung 15°, 30° und 45°</p> <p>Lieferbar in der Dimension:</p> <p>d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
13.0		<p>Übergangsmuffe AMKG</p> <p>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus PVC / PP (Spitzende)</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Mit integrierter Schweißmuffe - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung - Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <p>d 160 / DN 150 d 225 / DN 200</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
14.0		<p>Übergangsstück UKG</p> <p>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus PVC / PP (Spitzende)</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Zum Schweißen mit FRIAFIT®-Fittings AM, ABM / ABMS oder Abgang Abwassersattel ASA TL - Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung - Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33 <p>Lieferbar in der Dimension:</p> <p>d 160 / DN 150</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
15.0		<p>Übergangsstück USTZ</p> <p>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus Steinzeug (Spitzende)</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Zum Schweißen mit FRIAFIT®-Fittings AM, ABM / ABMS oder Abgang Abwassersattel ASA TL - Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung - Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33 <p>Lieferbar in der Dimension:</p> <p>d 160 / DN 150</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
16.0		<p>Fixierung zur Aufnahme axialer Schub- und Zugkräfte FIXBLOC</p> <p>FIXBLOC zur Herstellung eines Festpunkts auf einer PE-Rohrleitung, als Auszugssicherung, Montagehilfe oder Fixierung an Rohrlagerungen.</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Festigkeit pro Fixpunkt bis zu 40 kN - Großer Verarbeitungsbereich von d 160 bis d 1600 wird mit nur einem Bauteil abgedeckt - Variable Anpassung an alle Rohrdurchmesser im angegebenen Dimensionsbereich - Leichte Verarbeitbarkeit mit handelsüblichen Spanngurten (Gurtbreite 50 mm) oder – falls Rohrumfang nicht zugänglich ist – mit der Aufspannvorrichtung FIXBLOC FWFB - Mehrfachanwendungen des FIXBLOC um den Rohrumfang möglich - Sichere und schnelle Montage durch einfache Handhabung - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung wird ein handelsüblicher Spanngurt mit Gurtbreite 50 mm oder die Aufspannvorrichtung FIXBLOC FWFB (Best.-Nr. 613380) benötigt.</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <p>d 160 – 1600</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																																																
17.0		<p>Abwasserbögen 15°, 30°, 45° und 90° (Stützenfittings) ABS</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 - Verarbeitung ohne Haltevorrichtung - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit) - Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>ABS 15</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 160</td> <td>d 225</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>d 355</td> <td></td> </tr> </table> <p>ABS 30</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 180</td> <td>d 315</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 280</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>ABS 45</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 180</td> <td>d 250</td> <td>d 355</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 200</td> <td>d 280</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 225</td> <td>d 315</td> <td></td> </tr> </table> <p>ABS 90</p> <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 160</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 225</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 110	d 160	d 225		d 125	d 180	d 280				d 355		d 110	d 180	d 315		d 125	d 225	d 355		d 160	d 280			d 110	d 180	d 250	d 355	d 125	d 200	d 280		d 160	d 225	d 315		d 160				d 180				d 225					
d 110	d 160	d 225																																																		
d 125	d 180	d 280																																																		
		d 355																																																		
d 110	d 180	d 315																																																		
d 125	d 225	d 355																																																		
d 160	d 280																																																			
d 110	d 180	d 250	d 355																																																	
d 125	d 200	d 280																																																		
d 160	d 225	d 315																																																		
d 160																																																				
d 180																																																				
d 225																																																				

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
18.0		<p>Einfachabzweige mit gleichem Abgang 45° (Stutzenfittings) ATS 45</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 - Verarbeitung ohne Haltevorrichtung - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit) - Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 110</td> <td style="width: 33%;">d 200</td> <td style="width: 33%;">d 315</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 250</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td></td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 110	d 200	d 315	d 125	d 225	d 355	d 160	d 250		d 180	d 280			
d 110	d 200	d 315														
d 125	d 225	d 355														
d 160	d 250															
d 180	d 280															

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP									
19.0		<p>Einfachabzweige mit reduziertem Abgang 45° (Stutzenfittings) ATSR 45</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 - Verarbeitung ohne Haltevorrichtung - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit) - Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 160 / 110</td> <td style="width: 33%;">d 280 / 225</td> <td style="width: 33%;">d 355 / 160</td> </tr> <tr> <td>d 225 / 160</td> <td>d 315 / 160</td> <td>d 355 / 225</td> </tr> <tr> <td>d 280 / 160</td> <td>d 315 / 225</td> <td>d 450 / 160</td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 160 / 110	d 280 / 225	d 355 / 160	d 225 / 160	d 315 / 160	d 355 / 225	d 280 / 160	d 315 / 225	d 450 / 160		
d 160 / 110	d 280 / 225	d 355 / 160											
d 225 / 160	d 315 / 160	d 355 / 225											
d 280 / 160	d 315 / 225	d 450 / 160											

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
20.0		<p>Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 45° (Stutzenfittings) ATSRS 45</p> <p>PE-HD Formstück mit exzentrischem Abgang zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 - Verarbeitung ohne Haltevorrichtung - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit) - Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 - Bei Bestellung die erforderliche Abgangsseite (rechts/links) in Fließrichtung angeben <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 315 / 160</td> <td>d 450 / 160</td> <td>d 630 / 160</td> </tr> <tr> <td>d 315 / 225</td> <td>d 450 / 225</td> <td>d 630 / 225</td> </tr> <tr> <td>d 355 / 160</td> <td>d 560 / 160</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 355 / 225</td> <td>d 560 / 225</td> <td></td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160	d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225	d 355 / 160	d 560 / 160		d 355 / 225	d 560 / 225			
d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160														
d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225														
d 355 / 160	d 560 / 160															
d 355 / 225	d 560 / 225															

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
21.0		<p>Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 90° (Stutzenfittings) ATSRs 90</p> <p>PE-HD Formstück mit exzentrischem Abgang zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 – Verarbeitung ohne Haltevorrichtung – Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion (nach Verfügbarkeit) – Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 315 / 160</td> <td>d 450 / 160</td> <td>d 630 / 160</td> </tr> <tr> <td>d 315 / 225</td> <td>d 450 / 225</td> <td>d 630 / 225</td> </tr> <tr> <td>d 355 / 160</td> <td>d 560 / 160</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 355 / 225</td> <td>d 560 / 225</td> <td></td> </tr> </table> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>	d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160	d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225	d 355 / 160	d 560 / 160		d 355 / 225	d 560 / 225			
d 315 / 160	d 450 / 160	d 630 / 160														
d 315 / 225	d 450 / 225	d 630 / 225														
d 355 / 160	d 560 / 160															
d 355 / 225	d 560 / 225															

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
22.0		<p>Abwasserendkappe (Stutzenfittings) CDE</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 – Verarbeitung ohne Haltevorrichtung – Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 400</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 280</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 315</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 355</td> <td></td> </tr> </table>	d 110	d 225	d 400	d 125	d 280		d 160	d 315		d 180	d 355			
d 110	d 225	d 400														
d 125	d 280															
d 160	d 315															
d 180	d 355															

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
23.0		<p>Reduzierung exzentrisch (Stutzenfittings) RES</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT®-Muffen AM</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17,6 – Verarbeitung ohne Haltevorrichtung – Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen*:</p> <p>d 110 / 125 d 160 / 225 d 110 / 160 d 225 / 280</p> <p>*Weitere Dimensionen auf Anfrage.</p>		

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand bei Drucklegung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Stand 01.2021
Seite **20** von **20**